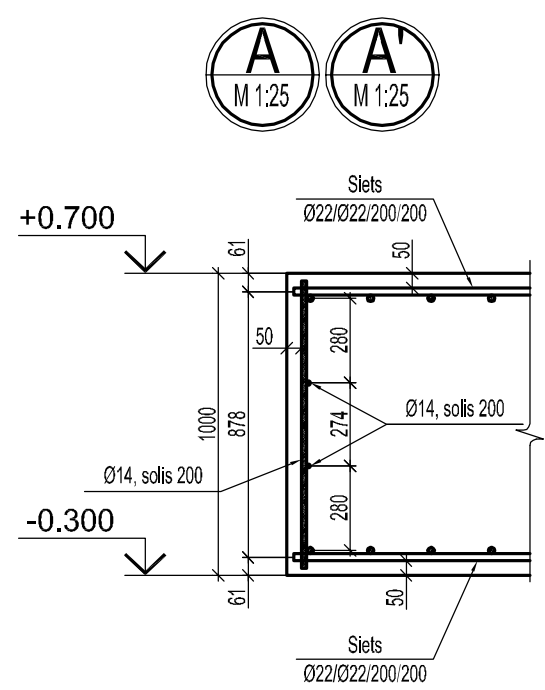
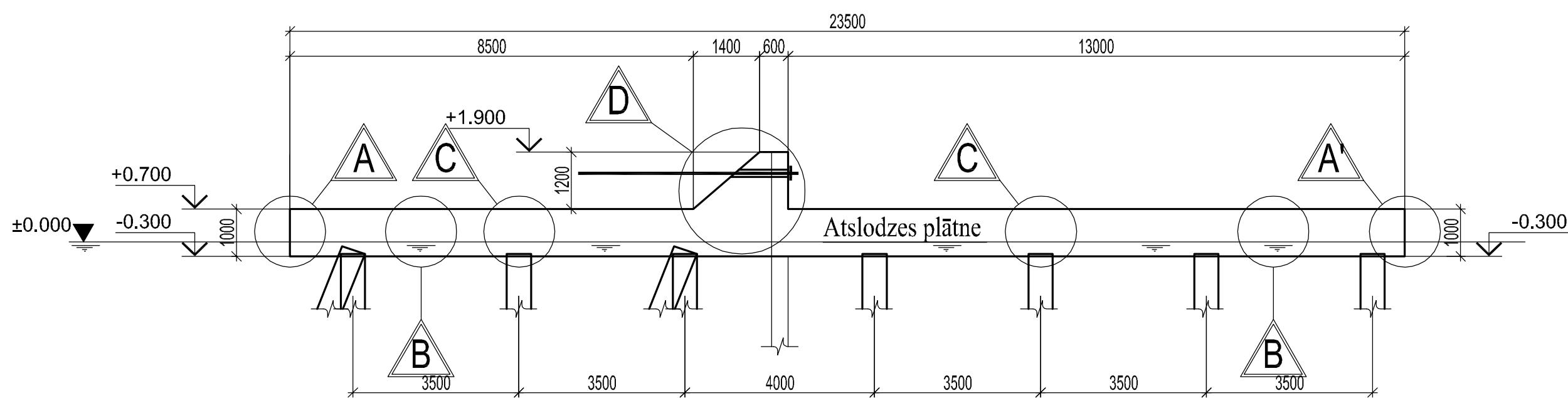


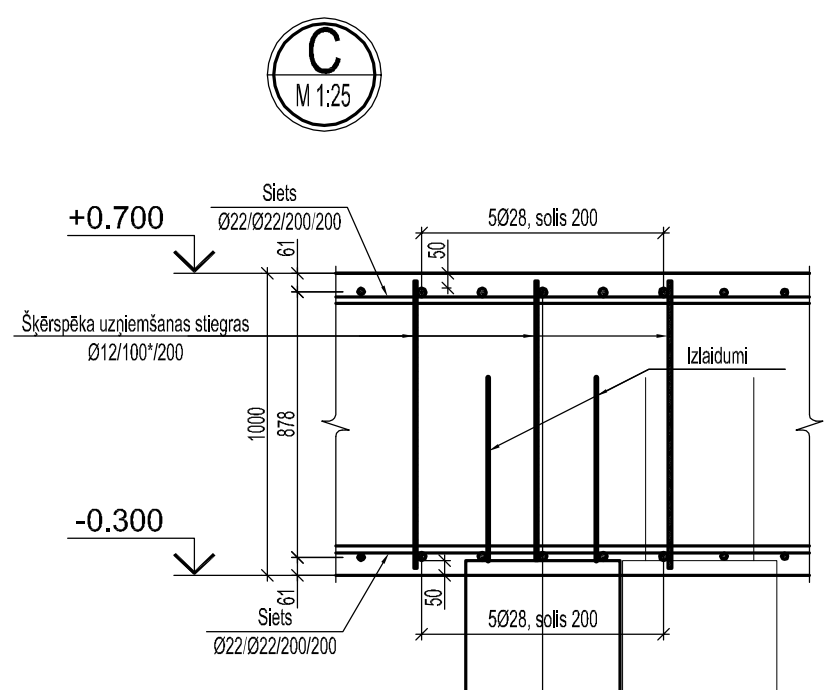
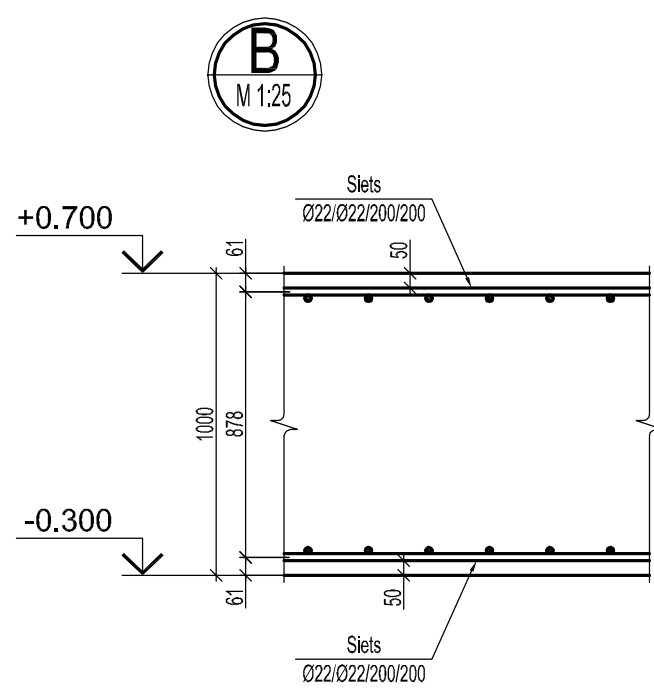
M 1:100



M 1:100



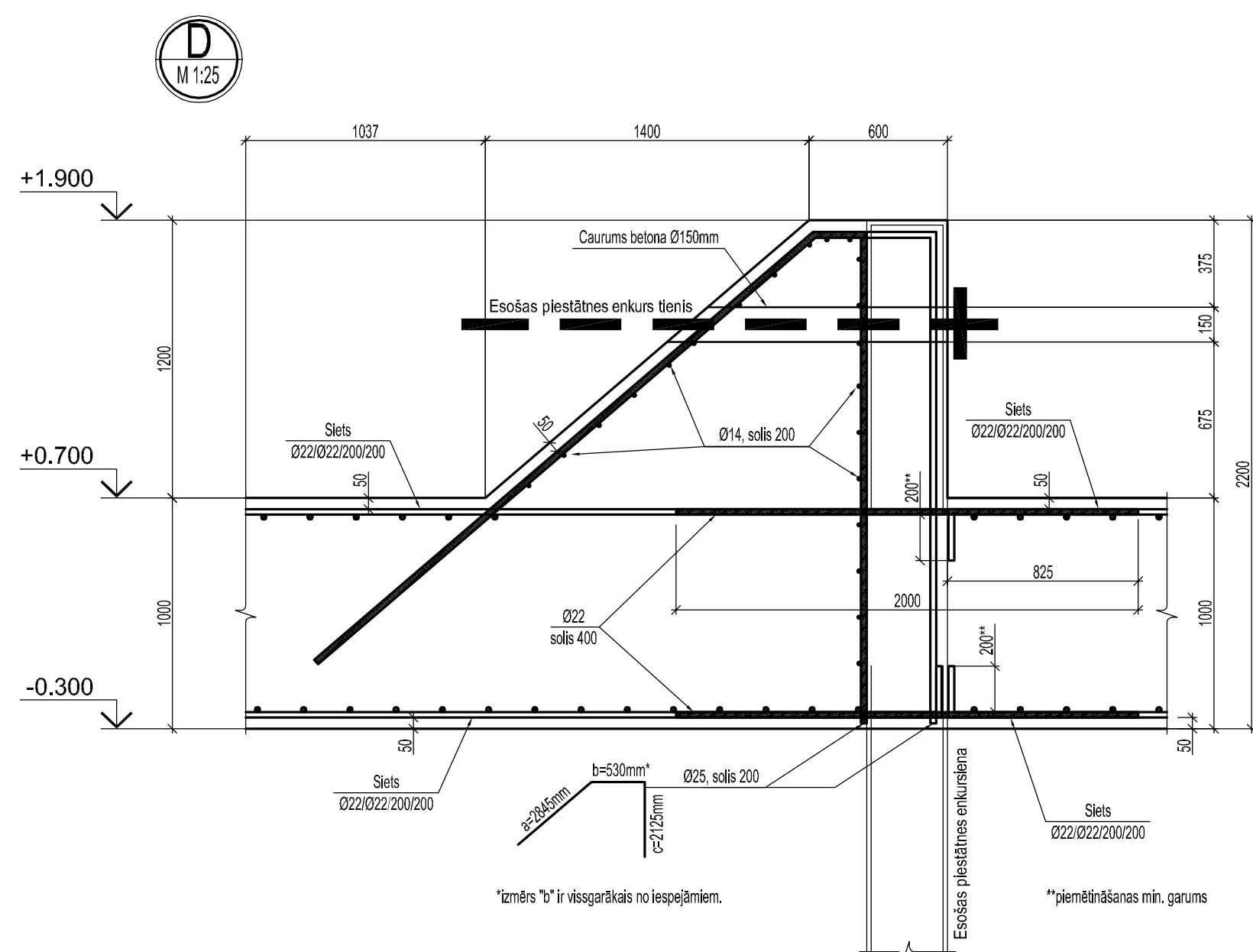
Mezglis "A'" ir mezgla "A" spoguļprojekcijā.



*1/4 daļā no laiduma nepieciešams nodrošināt šķiņsstiegrojuma soli 100mm

VIRSBŪVES SPECIFIKĀCIJA VIENAI PLĀTNEI

Elementa marka	Poz. Nr.	Apzīmējums	Nosaukums	Daudz.	Kop. garums m	Masa, kg	Piezīmes
Atslodzes plātne		Bst 500S	Stiegrojums				
			Stiegras Ø12				
			I=950mm	4062	3858,9		
			KOPĀ:		3858,9	3426,7	
		Bst 500S	Stiegras Ø14				
			I=950mm	490	465,5		
			I=10750mm	4	43,0		
			I=13250mm	4	53,0		
			I=25400mm	25	635,0		
			KOPĀ:		1196,5	1447,77	
		Bst 500S	Stiegras Ø22				
			I=10750mm	256	2752,0		
			I=13250mm	256	3392,0		
			I=25400mm	180	4572,0		
			I=2000mm	90	180		
			KOPĀ:		10896,0	32470,08	
		Bst 500S	Stiegras Ø25				
			I=5500mm	256	1408,0		
			KOPĀ:		1408,0	5420,8	
		Bst 500S	Stiegras Ø28				
			I=25400mm	70	1778,0		
			KOPĀ:		1778,0	8587,74	
			PAVISĀM KOPĀ:		19137,4	51353,09	
			MATERIĀLI				
		C8/10	Betona pamatslānis		60 m ³		
		C35/45	Betons		638 m ³		



Piezīmes:

1. Šo rēķinuma lapu skatīt kopā ar lapu HR-5.
2. Stiegrāja stiprums visos kustojosms savstarpēji vienotiem samelinot vai sasienot ar attādinātu dzelzs stiepi. Melnāšanas tehnoloģijai un materiālam jāatbilst LVS EN ISO 2560 prasībām.
3. Lai nodrošinātu konstrukcijas atbilstību šūnu, minimizēt deformācijas sākas pēc rukuma, šūdes, temperatūras izmaiņas utt., ir nepieciešams paredzēt deformācijas šūvu (maksimāli) attālumā visos virzienos.

[illegible]