

KRĀSOŠANAS SHĒMA

B17. Painting and other preservationsSurface preparation (only for hull extension, pump engine room and bowthruster room)

Before being processed, the steel used in the vessel's hull construction is shotblasted to SA 2,5 according to Swedish standard SIS 055900 and treated with one coat of two-components universal shopprimer of about 25 micron thickness.

Before the first coat of paint is applied all steelwork is thoroughly cleaned of rust, dirt and other contaminants.

Welding seams, burnt spots and other damages to the shopprimer during construction are carefully cleaned with rotating wire brushes will CST 2 according to Swedish standard SIS 055900.

Treated spots are touched-up with the first coat of paint, mentioned in the painting list below.

Galvanized steel parts and aluminium parts are cleaned from grease and oil and coated with epoxyprimer, prior to further coating.

Painting of machinery and auxiliaries delivered by subcontractors is cleaned from grease and other contaminants and treated with the final coat, with exception of switchboards, control consoles, refrigerators and such-like.

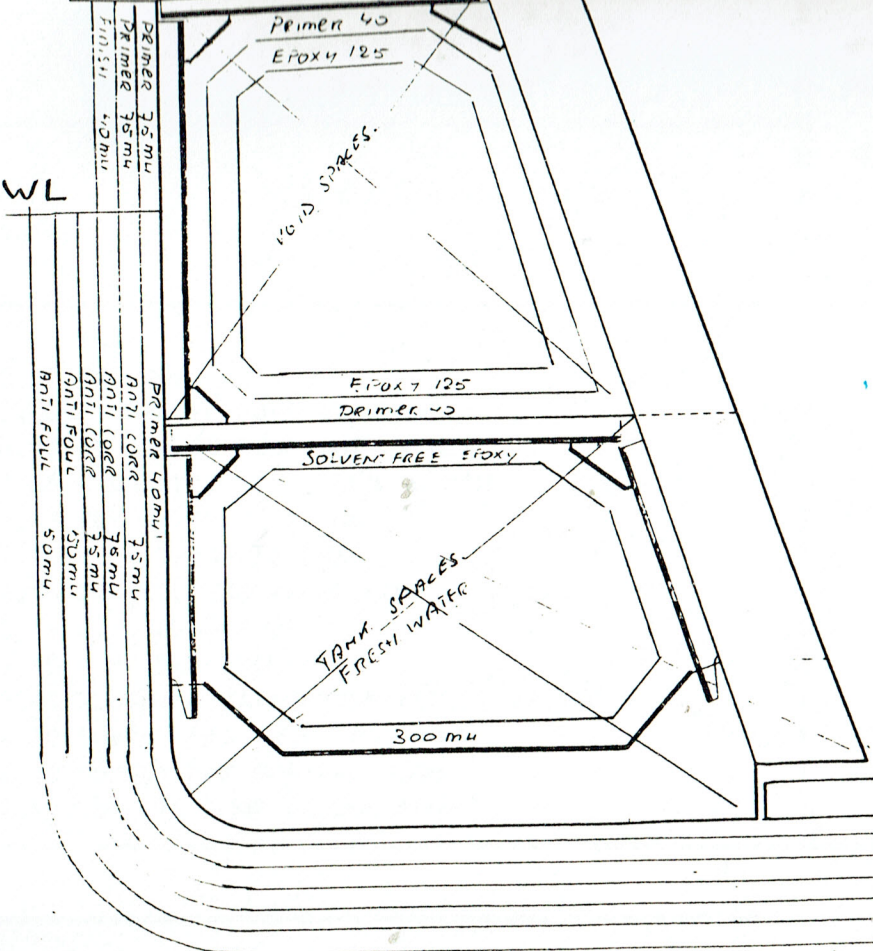
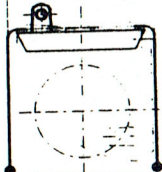
Colour scheme to Owner's choice.

<u>Coating code</u>	<u>dry film thickness</u>
A. Protective primer red	40 micron
B. Anti corrosive vinyl tar.	75 micron
C. Anti fouling TBT free	50 micron
D. Topside protective primer red	75 micron
E. Topside finish alkyd	40 micron
F. Superstructure protective primer	75 micron
G. Superstructure intermediate coat	75 micron
H. Superstructure finish coat	40 micron
I. Deck paint surface tolerant epoxy	200 micron
J. Hopper protective coating	250 micron
K. Void space modified epoxy	125 micron
L. Under floor plates modified epoxy	250 micron
M. Fresh water tanks solvent free epoxy	300 micron
N. Behind lining modified epoxy	100 micron

<u>Painted surface (see also Appendix 1)</u>	<u>painting code</u>
Hatches and hatch coamings	I
Hull outside below loaded waterline	A BBB CC
Inlet chests and box coolers	A BBB CC
Underside of bottomdoors	A BBB CC
Upperside of bottomdoors	A J
Hopper internal	A J
Suction channel with doors	A J
Suspension chains of suction channel doors	A J
Longitudinal and transverse beams in hopper	A J
Bottomdoor chains	A J
Bottomdoor chain channels internal	A BBB CC
Hull above loaded waterline	DD E
Bow thruster tunnel internal	A BBB CC
Funnel, ventilation trunks, pumproom entrance external	DD E
Funnel, ventilation trunks, pumproom entrance internal	G H
Hopper coaming outside and top	I
Dredging pipe lines outside above maindeck	DD E
Launder above hopper	A J
Trailing suction pipe and dragheads outside	A J
Overflow duct and channel inside / outside	A J
Suction pipe gantries	DD E
Dredge pumproom below floorplates	A K
Dredge pumproom above floorplates	G H
Bow thruster room below floorplates	K
Bow thruster room above floorplates	G H
Void spaces	A K
Fresh water tanks	M
Fuel oil tank	1 x fuel oil coating



PRIMER 40 MU	
ANTI CORR 75 MU	
ANTI CORR 75 MU	
ANTI CORR 75 MU	
ANTI FOLL 50 MU	
ANTI FOLL 50 MU	



APPENDIX - I (Sheet 2)

PR 33.115 A

TULKOJUMS LATVIEŠU VALODĀ

B17. Krāsošana un citas saglabāšanas metodes

Virsmas sagatavošana (tikai korpusa pagarināšanai, sūkņu mašīntelpā un priekšgala dzinēja telpā)

Pirms apstrādes tērauds, kas tiek izmantots kuģa korpusa konstrukcijā, ir notīrīts līdz SA 2,5 saskaņā ar Zviedrijas standartu SIS 055900 un tiek apstrādāts ar divu sastāvdaļu universālo krāsas pamatni ar apmēram 25 mikronu biezumu.

Pirms tiek uzklāts pirmais krāsas slānis, visas tērauda konstrukcijas rūpīgi tiek attīrītas no rūsas, netīrumiem un citiem piesārņojumiem.

Metināšanas šuves, apdegušie reģioni un citi bojājumi, kas radušās celtniecības laikā, tiek rūpīgi notīrīti ar rotējošām stieplu sukām "will CST 2" saskaņā ar Zviedrijas standartu SIS 055900.

Apstrādātie reģioni tiek pielaboti ar pirmo krāsas kārtu, kas minēts tālāk esošajā krāsu sarakstā.

Cinkotas tērauda detaļas un alumīnija daļas tiek attīrītas no eļļas un pirms tālākas pārklāšanas tiek noklātas ar epoksīda gruntējumu.

Mašīnu un palīgierīču krāsošana, ko piegādā apakšuzņēmēji, tiek attīrīta no taukiem un citiem piesārņojumiem, un tos apstrādā ar gala apvalku, izņemot slēdzenus, vadības pultis, ledusskapjus un tamlīdzīgas ierīces.

Krāsu shēma pēc īpašnieka izvēles.

sausās kārtas biezums

Pārklājuma kods

A. Sarkana aizsardzības grunts-kārta.....40 mikroni

B. Pretkorozijas vinila darva.....75 mikroni

C. Pret piesārņojuma kārta bez
tributilalvas.....50 mikroni

D. Sarkans aizsargājošais virspuses
gruntējums.....75 mikroni

E. Alkiņa virsējā virsma.....	40 mikroni
F. Virsbūves aizsargpārklājums.....	75 mikroni
G. Virsbūves starpslāņa pārklājums.....	75 mikroni
H. Virsbūves virsmas pārklājums.....	40 mikroni
I. Klāja virsmas noturīga epoksīda krāsa..	200 mikroni
J. Tvertnes aizsargpārklājums.....	250 mikroni
K. Modificētais epoksīds tukšumiem.....	125 mikroni
L. Modificētais epoksīds zem grīdas platēm.....	250 mikroni
M. Saldūdens tvertnes ar šķīdinātāju nesaturošu epoksīdu.....	300 mikroni
N. Modificēts epoksīds aiz apšuvuma.....	100 mikroni

<u>Krāsotā virsma</u>	<u>krāsošanas kods</u>
(sk. arī 1. pielikumu)	

Lūkas un lūku apmales.....	I
Ārējais korpus zem noslogojuma	
ūdens līnijas.....	A BBB CC
Ieplūdes lāde un dzesētāji.....	A BBB CC
Apakšējo durvju apakšpuse.....	A BBB CC
Apakšējo durvju augšpuse.....	A J
Tvertņu iekšpuse.....	A J
Sūkņa kanāls ar durvīm.....	A J
Sūkņa kanāla durvju suspensijas ķēdes.....	A J
Tvertnes gareniskās un šķērsās sijas.....	A J
Apakšējo durvju ķēdes.....	A J
Apakšējo durvju iekšējie ķēžu kanāli.....	A BBB CC
Korpus virs noslogojuma ūdens līnijas.....	DD E
Kuģa priekšgala dzinēja iekšējais	
Tunelis.....	A BBB CC

Tvertne, ventilācijas kamera, ārējā	
sūkņa telpas ieeja.....	DD E
Tvertne, ventilācijas kamera, iekšējā	
sūkņa telpas ieeja.....	G H
Tvertņu pārklājums ārpusē un augšpusē.....	I
Bagarēšanas cauruļvadi virs galvenā	
Klāja.....	DD E
Mazgāšana virs tvertnes.....	A J
Aizmugurē esošās caurules un vilkmes	
galviņas ārpusē.....	A J
Pārplūdes kanāls un kanāla	
iekšpuse/ārpuse.....	A J
Sūkņu cauruļu tilti.....	DD E
Bagaru sūkņa telpa zem grīdas plāksnēm.....	A K
Bagaru sūkņa telpa virs grīdas plāksnēm....	G H
Priekšgala dzinēja telpa zem grīdas	
Plāksnēm.....	K
Priekšgala dzinēja telpa virs grīdas	
Plāksnēm.....	G H
Tukšās vietas.....	A K
Saldūdens tvertnes.....	M
Mazuta tvertne.....	1 x mazuta pārklājums