

REĢISTRĀCIJAS APLIECĪBA

LATVIJAS REPUBLIKA
THE REPUBLIC OF LATVIA



REĢISTRĀCIJAS APLIECĪBA
CERTIFICATE OF REGISTRY

Izdota atbilstoši Jūras kodeksa 11. panta prasībām.

Issued in accordance with the provisions of Article 11 of the Maritime Code.

Kuģa vārds RĪVA Reģistrācijas nr. 1019
Name of the ship Official No.

Reģistrācijas datums Latvijas Kuģu Reģistrā 10.12.1991. Pieraksta osta Ventspils
Registration date in the Latvian Ship Register Port of registry

Kuģa SJO numurs - Izsaukuma signāls YL2266
Ship's IMO number Call sign

Kuģa tips naftas-atkritumu savācējs Būves vieta PSRS gads 1977
Ship's type pollution surface cleaning Place built USSR year built

Bruto tilpība - Neto tilpība - Garums 17.61 m Platums 4.30 m
Gross tonnage Net tonnage Length Breadth

Galveno dzinēju tips Kompresijas aizdedzes, JAMZ-236 skaits x jauda 100 kW
Type of main engines Compression ignition number x propelling power

Iepriekšējais vārds TRUŽENIK
Previous name

Iepriekšējās reģistrācijas Nr. - gads - osta -
Previous No. Year port

- valsts -
(state of registry)

Kuģa īpašnieks Ventspils brīvostas pārvalde
Owner Free Port of Ventspils Authority

- SJO nr. 1720303
Company IMO No.

Kuģa operators -
Manager

Apliecība derīga līdz 2020.gada 09.janvārim
Certificate is valid until 09 January, 2020

Apliecība izsniegta 2018.gada 10.janvārī
Certificate issued 10 January, 2018

Apliecības numurs 18.1019.15
Certificate No.

Latvijas kuģu reģistrators G.Aleksandrov
Registrar of Latvian Ships



Ja kuģis tiek izslēgts no Latvijas Kuģu reģistra, apliecība nekavējoties jānodod Latvijas kuģu reģistratoram.
Should the vessel be deleted from Latvian Ship Register the Certificate should immediately be given to the Registrar of Latvian Ships.

KUĢOŠANAS SPĒJAS APLIECĪBA

LATVIJAS JŪRAS ADMINISTRĀCIJA
KUĢOŠANAS DROŠĪBAS INSPEKCIJA

KUĢOŠANAS SPĒJAS APLIECĪBA

(Ar Pielikumu)

Kuģa vārds RĪVA

Pieraksta osta	<u>Ventspils</u>	Kuģa tips	<u>naftas-atkritumu savācējs</u>
Bruto tilpība	<u>---</u>	Pazīšanās signāls	<u>YL2266</u>
SJO numurs	<u>---</u>	LKR numurs	<u>1019</u>

Kuģis ir pārbaudīts saskaņā ar Latvijas Republikā spēkā esošajiem noteikumiem un atzīts par derīgu kuģošanai

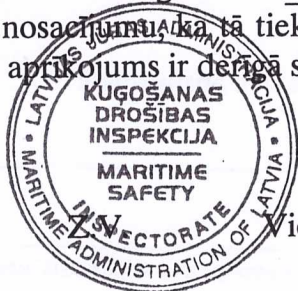
Ventspils ostas iekšējie ūdeņi

Papildnosacījumi: Kuģošana atļauta pie viļņu augstuma ne lielāka par $h_{3\%}=1.25m$,Maksimāli pieļaujamais cilvēku skaits uz kuģa 2

Apliecība derīga līdz

2018. gada 26. jūnijam

ar nosacījumu, ka tā tiek ikgadēji apstiprināta un Pielikumā uzrādītās konstrukcijas, mehānismi un aprīkojums ir derīgā stāvoklī un ir spēkā Pielikumā noteiktās apliecības un dokumenti.



Vieta

Rīga

Datums

2013. gada 25. septembrisNr. 13.0240.06A.Ošs

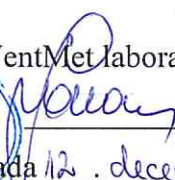
Pilnvarotās personas paraksts, uzvārds

TESTĒŠANAS PĀRSKATS PAR ATLIKUŠO BIEZUMU MĒRĪJUMIEM

APSTIPRINU:



SIA „V&V VentMet laboratorija” vadītāja

 V. Jonasa

2017. gada 12. decembris

TESTĒŠANAS PĀRSKATS PAR ATLIKUŠO BIEZUMU MĒRĪJUMIEM

Kuģis „RĪVA”

Ventspils Brīvostas pārvalde
Jāņa iela 19, Ventspils
LV-3601

Ventspils
2017

SATURS

	I Ziņojums	
1.1.	Ziņojums	4. lapa
	II Testēšanas pārskats	
2.1.	Testēšanas pārskats Nr. NDT17-31	6.-22. lapa
	III Kvalifikāciju apliecinājošie dokumenti	
3.1.	Latvijas Jūras administrācijas Kuģošanas Drošības inspekcijas Uzņēmuma atbilstības apliecība Nr.16.0196.06	24.-25.lapa
3.2.	Sertifikāts Nr. 2005/UT2	26. lapa
3.3.	Sertifikāts Nr. 00046/174/1/2014	27. lapa
3.4.	Akreditācijas apliecība Nr. LATAK-T-258-18-2003 ar pielikumu	28.-32. lapa
	IV Izmantoto mērīšanas līdzekļu apliecinājums	
4.1.	Sertifikāts Nr. GMK16-1	34.-35. lapa

I
ZIŅOJUMS

ZIŅOJUMS

Kuģis "RĪVA":

Pasūtītājs Ventspils Brīvostas pārvalde, Jāņa iela 19, Ventspils, LV-3601.

Kuģa „RĪVA” atlikušā biezuma mērījumi veikti no 2017.gada 21.novembra līdz 1.decembrim Rūpniecības ielā 29, Ventspilī, LV-3601 saskaņā ar pieteikumu Nr. VKP/NDT17-31 no 2017.gada 9.novembra.

Darbi veikti saskaņā ar Latvijas Republikas Ministru Kabineta 2008.gada 29. janvāra noteikumu Nr.49 „Noteikumi par kuģu drošību” 12. punktu.

Pakalpojumu sniedzējs:

SIA „V&V VentMet laboratorija”, Kuldīgas ielā 127, Ventspils, LV 3601, Reģ.Nr.41203023153.

Akreditācijas apliecība Nr. LATAK-T-258-18-2003 derīga līdz 2022.gada 23.aprīlim, kura apstiprina, ka laboratorija ir kompetenta atbilstoši standartam LVS EN ISO/IEC 17025 veikt materiāla biezuma mērījumus.

Uzņēmuma atbilstības apliecība Nr. 16.0196.06 derīga līdz 2021. gada 21. decembrim, kura apstiprina, ka laboratorija ir Latvijas Jūras administrācijas Kuģošanas drošības inspekcijas atzīts uzņēmums.

Darbā piedalās:

SIA „V&V VentMet laboratorija” speciālisti veic mērījumus un mērīšanas rezultātu apstrādi. Defektoskopists (Mārtiņa Ābelīša kvalifikācijas apliecības Nr. 2005/UT2; 00046/174/1/2014), kura kompetence apliecināta Latvijas Nacionālajā akreditācijas birojā, kontrolē mērīšanas līdzekļu pielietošanas pareizību, metodikas prasību ievērošanu, pārbauda un apstiprina testēšanas pārskatu. SIA „V&V VentMet laboratorija” izsniedz testēšanas pārskatu ar mērījumu rezultātiem un paplašināto nenoteiktību.

Normatīvā dokumentācija:

LR MK not. Nr.49, metode PR09-20:2016T un LVS EN 14127:2011.

Izmantotie mērīšanas līdzekļi:

- 1) Ultraskaņas biezummērītājs, Nr. 9073; ražotājs Dakota Ultrasonics, kalibrēšanas sertifikāts Nr. GMK16-1 no 05.01.2016., derīgs līdz 04.01.2019.

SIA „V&V VentMet laboratorija” vadītāja:  V. Jonasa



II TESTĒŠANAS PĀRSKATS

TESTĒŠANAS PĀRSKATS

Test report

NDT17-31

Pasūtītājs

Client

Ventspils Brīvostas pārvalde

Adrese

Address

Jāņa iela 19, Ventspils, LV-3601

Līguma Nr.

Contract No.

-

Pieteikuma

saņemšanas datums

Order registration date

09.11.2017.

Pieteikuma Nr.

Order No.

VKP/NDT17-31

Testējamais objekts

Tested object

Kuģis "RĪVA"

Testēšanas vieta

Location of testing

Rūpniecības iela 29, Ventspils, LV-3601

Testēšana

sākta

Testing started

21.11.2017.

pabeigta

Testing ended

01.12.2017.

Testēšanas pārskata

sastādīšanas datums

Issue date of test report

12.12.2017.

Atbildīgais par

testēšanas pārskatu

Responsible

Mārtiņš Ābelītis

*Vārds, uzvārds
Name, surname*

*Paraksts
Signature*



Testēšanas pārskats sastāv no **17** lapām, ieskaitot šo, un iekļauj:
Test report consists of 17 pages, including this and the following reports on:

<i>Formas nosaukums</i>	<i>Formas Nr.</i>	<i>Lapu skaits</i>
- Pārskats par biezuma mērīšanu /testing of thickness	F3001701	1
- Pārskats par kuģa korpusa elementu biezuma mērījumiem /thickness of hull elements	F2581101	15

*Testēšanas pārskatu aizliegts pavairot nepilnā apjomā bez SIA "V&V VentMet laboratorija" rakstiskas atļaujas.
This test report may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of "V&V VentMet laboratory" Ltd.*

F2981701
1 (1)

F3001701

V&V VentMet	Pārskats par kuģa korpusa elementu biezuma mērījumiem				Kūģis "RĪVA"
Pieteikuma Nr. VKP/NDT17-31	Testēšanas pārskata Nr. NDT17-31	Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	1. lapa no 15	

Korpusa elements: ĀRĒJAIS APŠŪVUMS										
Sāns	Joslas indekss	Kvadrāta numurs joslā	Kvadrāta atrasšanās vieta joslā (brangas Nr.)	Sākotnējais biezums, S_0 , mm	Pieļaujamais minimālais biezums, S , mm	Mērījumu rezultāti, S_i , mm				Piezīmes
1	2	3	4	5	6	7				11
Lab.	A	1	0 - 2	8.0	6.0	7.1	7.0	6.3	6.8	10
Lab.	A	2	1 - 5	6.0	4.5	5.4	3.2	5.6	4.9	6.3
Lab.	A	3	4 - 15	8.0	6.0	6.3	6.7	5.9	6.3	3.2
Lab.	A	4	14 - 18	8.0	6.0	6.3	6.0	5.8	6.2	5.8
Lab.	A	5	17 - 21	8.0	6.0	7.4	5.7	6.2	6.8	5.6
Lab.	A	6	20 - 33	8.0	6.0	7.3	6.8	5.6	6.9	5.7
Lab.	A	7	32 - 35	8.0	6.0	7.1			6.9	5.6
Kr.	A	1	0 - 2	8.0	6.0	5.8	6.5	7.2	6.5	13.4
Kr.	A	2	1 - 5	6.0	4.5	7.3	6.7	7.0	7.0	18.8
Kr.	A	3	4 - 15	8.0	6.0	5.2	4.5	5.0	4.7	12.5
Kr.	A	4	14 - 18	8.0	6.0	6.3	6.8	5.3	6.2	21.3
Kr.	A	5	17 - 21	8.0	6.0	5.5	5.7	6.0	6.0	23.0
Kr.	A	6	20 - 33	8.0	6.0	6.9	5.6	6.7	6.5	25.0
Kr.	A	7	32 - 35	8.0	6.0	7.2	6.9	5.8	6.6	19.2
						6.8	5.9	7.7	6.8	17.9
										15.0

Šie rezultāti attiecas tikai uz šo pārbaudāmo objektu. Metāla biezuma noteikšana katrā punktā tiek veikta 5 reizes. Testēšanas pārskatā tiek uzrādīts izmērītais minimālais biezums.

Metāla biezuma noteikšana tiek veikta saskaņā ar metodi PR09-20:2016T un ar skaņas ātrumu materiālā 5918 m/s. Paplašinātā nenoteiktība $U=\pm 0.16$ mm

Testēšanas pārskatu aizliegts pavairot nepilnā apjomā bez SIA "V&V VentMet laboratorija" rakstiskas atļaujas.

V&V VentMet		Pārskats par kuģa korpusa elementu biezuma mērījumiem						Kūģis "RĪVA"						
Pieteikuma Nr. VKP/NDT17-31		Testēšanas pārskata Nr. NDT17-31		Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)		Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)		2. lapa no 15						
Korpuselementi: ĀRĒJAIS APŠŪVUMS														
Sāns	Joslās indekss	Kvadrāta numurs joslā	Kvadrāta atrašanās vieta joslā (brangas Nr.)	Sākotnējais biezums, S ₀ , mm	Pieļaujamais minimālais biezums, S, mm	Mērījumu rezultāti, S _i , mm				Atlikušais vidējais biezums, $\bar{S}_i$, mm	Biezuma vidējais samazin., %	Minimālais nomērītais biezums, mm	Piezīmes	
1	2	3	4	5	6	7				8	9	10	11	
Lab.	B	1	1 - 5	6.0	4.5	3.6	4.8	5.4	5.2		4.8	20.8	3.6	Biezuma samazinājums
Lab.	B	2	4 - 7	6.0	4.5	4.1	5.5	5.3	5.5	5.6	5.2	13.3	4.1	Biezuma samazinājums
Lab.	B	3	6 - 10	6.0	4.5	5.3	5.5	5.2	4.2	5.4	5.1	14.7	4.2	Biezuma samazinājums
Lab.	B	4	9 - 15	8.0	6.0	6.2	6.3	6.5	6.7		6.4	19.7	6.2	
Lab.	B	5	9 - 11	6.0	4.5	3.3	5.3	5.5			4.7	21.7	3.3	Biezuma samazinājums
Lab.	B	6	10 - 15	8.0	6.0	7.2	6.8	5.5	5.8	7.1	6.5	19.0	5.5	Biezuma samazinājums
Lab.	B	7	14 - 18	8.0	6.0	6.9	6.2	5.9	6.2		6.3	21.3	5.9	Biezuma samazinājums
Lab.	B	8	20 - 33	8.0	6.0	6.1	6.5	5.8	5.9	6.1	6.7	18.1	5.8	Biezuma samazinājums
						6.6	7.1	7.4						
Kr.	B	1	1 - 5	6.0	4.5	5.3	3.8	5.2	4.8		4.8	20.4	3.8	Biezuma samazinājums
Kr.	B	2	4 - 7	6.0	4.5	3.5	4.2	5.2	5.3	5.3	4.7	21.7	3.5	Biezuma samazinājums
Kr.	B	3	6 - 10	6.0	4.5	5.4	4.5	4.3	5.3	5.2	4.9	17.7	4.3	Biezuma samazinājums
Kr.	B	4	9 - 15	8.0	6.0	6.2	5.8	6.5	6.6		6.3	21.6	5.8	Biezuma samazinājums
Kr.	B	5	9 - 11	6.0	4.5	4.9	4.3	5.1			4.8	20.6	4.3	Biezuma samazinājums
Kr.	B	6	10 - 15	8.0	6.0	6.7	6.5	7.2	4.4	6.6	6.3	21.5	4.4	Biezuma samazinājums
Kr.	B	7	14 - 18	8.0	6.0	3.6	6.5	6.8	7.1		6.0	25.0	3.6	Biezuma samazinājums
Kr.	B	8	20 - 33	8.0	6.0	7.4	7.5	7.1	5.7	7.2	7.0	12.5	5.7	Biezuma samazinājums
						6.5								

Šie rezultāti attiecas tikai uz šo pārbaudāmo objektu. Metāla biezuma noteikšana katrā punktā tiek veikta 5 reizes. Testēšanas pārskatā tiek uzrādīts izmērītais minimālais biezums.

Metāla biezuma noteikšana tiek veikta saskaņā ar metodi PR09-20:2016T un ar skaņas ātrumu materiālā 5918 m/s. Paplašinātā nenoteiktība $U=\pm 0.16$ mm

Testēšanas pārskatu aizliegts pavairot nepilnā apjomā bez SIA "V&V VentMet laboratorija" rakstiskas atļaujas.

V&V VentMet	Pārskats par kuģa korpusa elementu biezuma mērījumiem			Kūģis "RIVA"
Pieteikuma Nr. VKP/NDT17-31	Testēšanas pārskata Nr. NDT17-31	Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	3. lapa no 15

Korpusa elementi: ĀRĒJAIS APŠŪVUMS																
Sāns	Joslas indekss	Kvadrāta numurs joslā	Kvadrāta atrašanās vieta joslā (brangas Nr.)	Sākotnējais biezums, S ₀ , mm	Pieļaujamais minimālais biezums, S, mm	Mērījumu rezultāti, S _i , mm							Atlikušais vidējais biezums, $\bar{S}_i$, mm	Biezuma vidējais samazin., %	Minimālais nomērtais biezums, mm	Piezīmes
						7	7	7	7	7	7	7				
1	2	3	4	5	6							8	9	10	11	
Lab.	C	1	6 - 10	5.0	3.8	4.3	4.5	3.9	3.7	4.4	4.2	4.2	16.7	3.7	Biezuma samazinājums	
Lab.	C	2	9 - 13	5.0	3.8	4.3	4.8	3.7				4.3	14.7	3.7	Biezuma samazinājums	
Lab.	C	2a	12 - 18	5.0	3.8	3.4	4.6	4.7				4.2	15.3	3.4	Biezuma samazinājums	
Lab.	C	2b	17 - 23	5.0	3.8	5.0	4.2	3.9	4.3			4.4	13.0	3.9		
Lab.	C	3	22 - 27	5.0	3.8	5.0	4.2	3.6	3.8	4.6		4.2	15.2	3.6	Biezuma samazinājums	
Lab.	C	4	26 - 35	5.0	3.8	4.7	4.7	4.1	4.5	4.8	3.6	4.4	11.4	3.6	Biezuma samazinājums	
Lab.	C	5	26 - 37	8.0	6.0	6.3	6.4	6.7				6.5	19.2	6.3		
Kr.	C	1	6 - 10	5.0	3.8	4.8	4.6	3.7	3.9	4.6	4.3	4.3	13.7	3.7	Biezuma samazinājums	
Kr.	C	2	9 - 23	5.0	3.8	4.4	4.2	3.3	3.7	4.3	3.0	3.8	23.1	3.0	Biezuma samazinājums	
Kr.	C	3	22 - 27	5.0	3.8	3.1	4.4	4.0	4.0			3.9	22.5	3.1	Biezuma samazinājums	
Kr.	C	4	26 - 35	5.0	3.8	3.7	4.2	4.3	4.2	4.4	3.5	4.1	18.3	3.5	Biezuma samazinājums	
Kr.	C	5	26 - 37	8.0	6.0	6.9	6.7	6.5				6.7	16.3	6.5	Biezuma samazinājums	

Šie rezultāti attiecas tikai uz šo pārbaudāmo objektu. Metāla biezuma noteikšana katrā punktā tiek veikta 5 reizes. Testēšanas pārskatā tiek uzrādīts izmērītais minimālais biezums.

Metāla biezuma noteikšana tiek veikta saskaņā ar metodi PR09-20:2016T un ar skaņas ātrumu materiālā 5918 m/s. Paplašinātā nenoteiktība $U=\pm 0.16$ mm

Testēšanas pārskatu aizliedz pavairot neplānotā apjomā bez SIA "V&V VentMet laboratorija" rakstiskas atļaujas.

V&V VentMet		Pārskats par kuģa korpusa elementu biezuma mērījumiem						Kūģis "RĪVA"					
Pieteikuma Nr. VKP/NDT17-31		Testēšanas pārskata Nr. NDT17-31		Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)		Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)		4. lapa no 15					
Korpusa elements: ĀRĒJAIS APSŪVUMS													
Sāns	Joslās indekss	Kvadrāta numurs joslā	Kvadrāta atrašanās vieta joslā (brangas Nr.)	Sākotnējais biezums, S ₀ , mm	Pieļaujamais minimālais biezums, S, mm	Mērījumu rezultāti, S _i , mm				Atlikušais vidējais biezums, $\bar{S}_i$, mm	Biezuma vidējais samazin., %	Minimālais nomērtais biezums, mm	Piezīmes
1	2	3	4	5	6	7				8	9	10	11
Lab.	D	1	0 - 4	5.0	3.8	4.1	3.5	4.4	4.3	4.1	18.5	3.5	Biezuma samazinājums
Lab.	D	2	3 - 7	5.0	3.8	3.8	4.5	4.0		4.1	18.0	3.8	
Lab.	D	3	6 - 10	5.0	3.8	4.2	3.7	4.1		4.0	20.0	3.7	Biezuma samazinājums
Lab.	D	4	9 - 23	5.0	3.8	4.2	4.6	3.8	4.3	4.4	16.2	3.1	Biezuma samazinājums
						4.4	4.7						
Lab.	D	5	22 - 27	5.0	3.8	4.1	4.4	3.7	3.4	4.2	20.6	3.4	Biezuma samazinājums
Lab.	D	6	26 - 37	5.0	3.8	4.5	4.3	3.7	4.3	3.8	17.1	3.7	Biezuma samazinājums
Lab.	D	7	36 - 37	5.0	3.8	4.2	4.0			4.1	18.0	4.0	
Kr.	D	1	0 - 4	5.0	3.8	4.0	3.4	4.8	4.6	4.2	16.0	3.4	Biezuma samazinājums
Kr.	D	2	3 - 7	5.0	3.8	4.1	4.0	3.8		4.0	20.7	3.8	
Kr.	D	3	6 - 10	5.0	3.8	4.6	3.9	3.7	3.8	4.5	18.0	3.7	Biezuma samazinājums
						4.6	3.8	3.6	4.3	3.9	18.3	3.5	Biezuma samazinājums
Kr.	D	4	9 - 23	5.0	3.8	4.4				4.1			
						4.4							
Kr.	D	5	22 - 27	5.0	3.8	4.5	4.2	3.8	3.5	4.7	19.3	3.5	Biezuma samazinājums
Kr.	D	6	26 - 37	5.0	3.8	3.3	4.2	4.1	3.8	3.9	22.3	3.3	Biezuma samazinājums
Kr.	D	7	36 - 37	6.0	4.5	4.1	3.6			3.9	35.8	3.6	Biezuma samazinājums

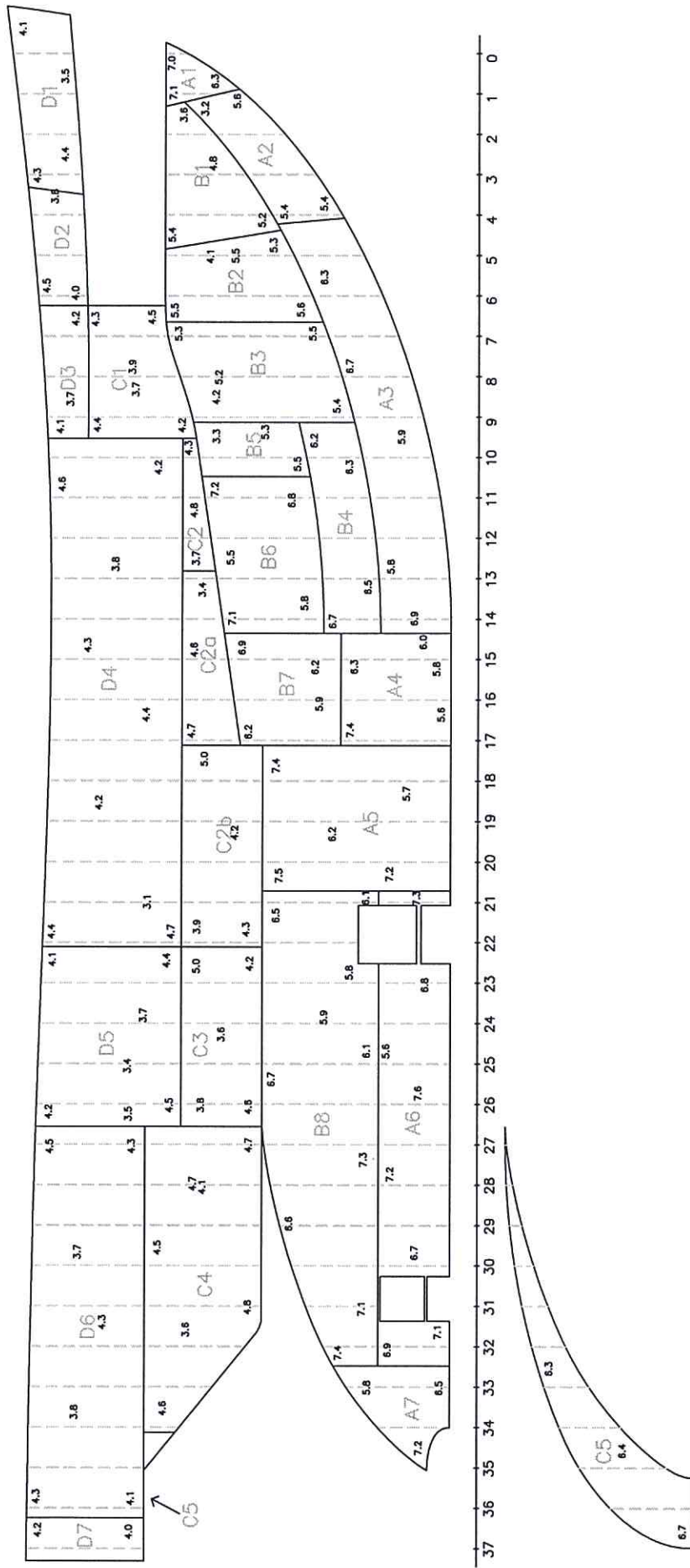
Sie rezultāti attiecas tikai uz šo pārbaudāmo objektu. Metāla biezuma noteikšana katrā punktā tiek veikta 5 reizes. Testēšanas pārskatā tiek uzrādīts izmērītais minimālais biezums.

Metāla biezuma noteikšana tiek veikta saskaņā ar metodi PR09-20:2016T un ar skaņas ātrumu materiālā 5918 m/s. Paplašinātā nenoteiktība U=± 0.16 mm

Testēšanas pārskatu aizliegts pavairot nepilnā apjomā bez SIA "V&V VentMet laboratorija" rakstiskas atļaujas.

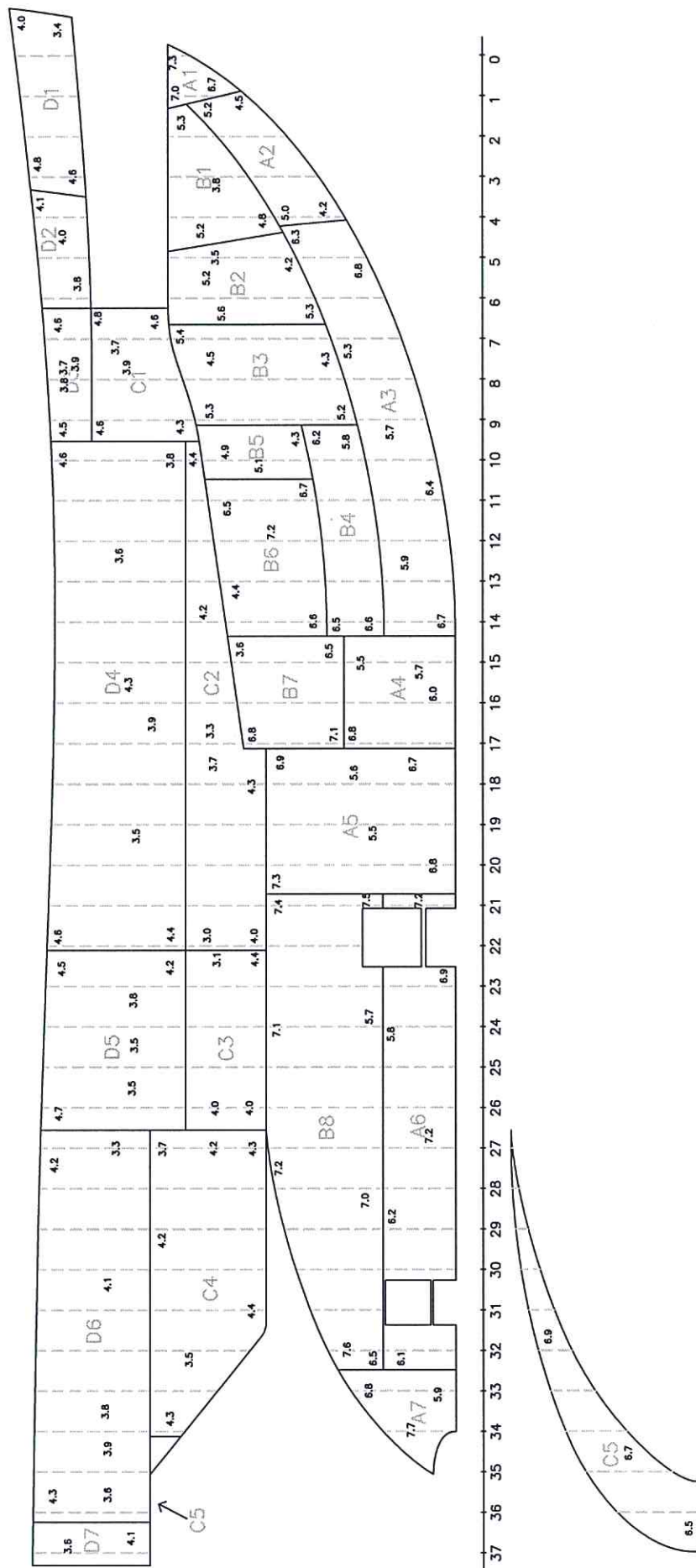
	Ziņojums par kuģa ārējā apšuvuma, klāja un starpsienu biežuma mērījumiem		Kuģis "RĪVA"
Pieteikuma Nr. VKP/NDT17-31	Testēšanas pārskata Nr. NDT17-31	Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)
			5. lapa no 15

Ārējais apšuvums - labais sāns



	Ziņojums par kuģa ārējā apšuvuma, klāja un starpsienu biezuma mērījumiem		Kuģis "RĪVA"
Pieteikuma Nr. VKP/NDT17-31	Testēšanas pārskata Nr. NDT17-31	Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)
			6. lapa no 15

Ārējais apšuvums - kreisais sāns



V&V/VentMet		Pārskats par kuģa korpusa elementu biezuma mērījumiem							Kuģis "RĪVA"					
Pieteikuma Nr. VKP/NDT17-31		Testēšanas pārskata Nr. NDT17-31		Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)		Sastādītja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)		7. lapa no 15						
Korpusa elementi: KLĀJS														
Sāns	Joslās indekss	Kvadrāta numurs joslā	Kvadrāta atrašanās vieta joslā (brangas Nr.)	Sākotnējais biezums, S ₀ , mm	Pielaujamais minimālais biezums, S, mm	Mērījumu rezultāti, S _i , mm				Atlikušais vidējais biezums, $\bar{S}_i$, mm	Biezuma vidējais samazin., %	Minimālais nomērtais biezums, mm	Piezīmes	
1	2	3	4	5	6	7				8	9	10	11	
Centrs	A	1	0 - 4	6.0	4.5	4.8	2.8	4.7	4.3	3.6	4.0	32.7	2.8	Biezuma samazinājums
Centrs	A	2	3 - 7	6.0	4.5	4.0	4.2	3.2	5.8	5.6	4.5	25.3	3.2	Biezuma samazinājums
Centrs	A	3	3 - 7	6.0	4.5	5.2	4.0	3.8	4.7		4.4	26.3	3.8	Biezuma samazinājums
Centrs	A	4	22 - 25	6.0	4.5	3.2	4.7	3.7			3.9	35.6	3.2	Biezuma samazinājums
Centrs	A	5	32 - 35	6.0	4.5	4.0	4.1				4.1	32.5	4.0	Biezuma samazinājums
Centrs	A	6	34 - 7	6.0	4.5	5.7	5.4	4.0	4.2		4.8	19.6	4.0	Biezuma samazinājums
Lab.	B	1	6 - 22	6.0	4.5	3.5	5.0	3.9	4.4	5.2	4.6	24.2	3.5	Biezuma samazinājums
Lab.	B	2	22 - 35	6.0	4.5	4.0	5.5	5.2	5.7	2.9	4.5	25.7	2.9	Biezuma samazinājums
Kr.	B	1	6 - 22	6.0	4.5	4.3	4.9	5.5	3.4	4.2	4.6	24.2	3.4	Biezuma samazinājums
Kr.	B	2	22 - 35	6.0	4.5	3.6	4.8	4.7	4.0	5.2	4.5	24.7	3.6	Biezuma samazinājums

Šie rezultāti attiecas tikai uz šo pārbaudāmo objektu. Metāla biezuma noteikšana katrā punktā tiek veikta 5 reizes. Testēšanas pārskatā tiek uzrādīts izmērītais minimālais biezums.

Metāla biezuma noteikšana tiek veikta saskaņā ar metodi PR09-20:2016T un ar skaņas ātrumu materiālā 5918 m/s. Paplašinātā nenoteiktība $U=\pm 0.16$ mm

Testēšanas pārskatu aizliegts pavairot neplānā apjomā bez SIA "V&V VentMet laboratorija" rakstiskas atļaujas.



Pieteikuma Nr.
VKP/NDT17-31

Testēšanas pārskata Nr.
NDT17-31

Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis
(paraksts)

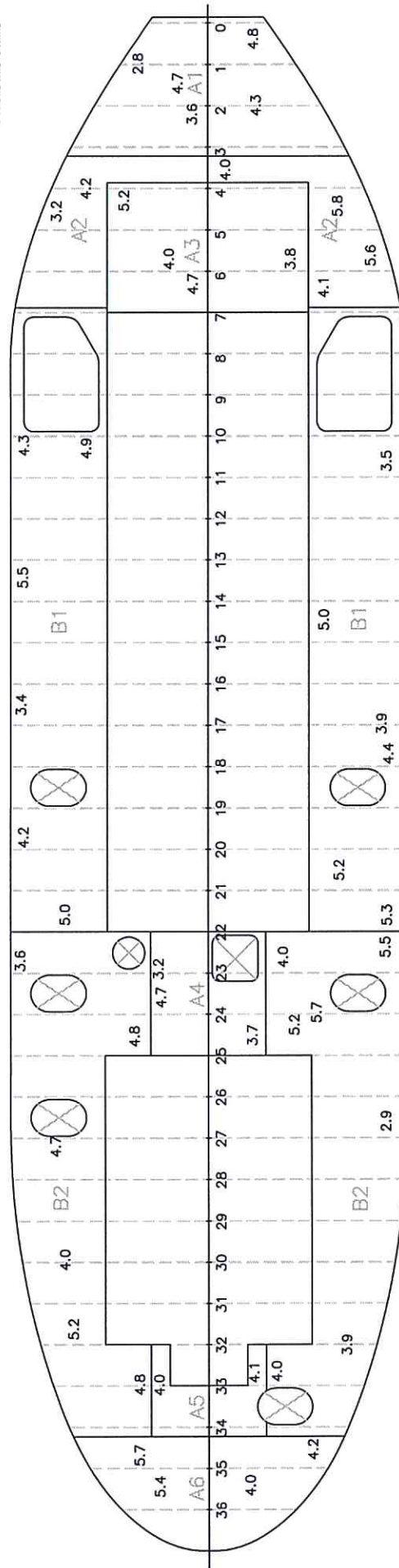
Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis
(paraksts)

Kuģis
"RĪVA"

8. lapa no 15

Klājs

Kreisais sāns



Labais sāns

V&V VentMet			Pārskats par kuģa korpusa elementu biezuma mērījumiem					Kuģis "RĪVA"							
Pieteikuma Nr. VKP/NDT17-31			Testēšanas pārskata Nr. NDT17-31		Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)		Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)		9. lapa no 15						
Korpusa elements: TANKS															
Sāns	Joslās indekss	Kvadrāta numurs joslā	Kvadrāta atrašanās vieta joslā (brangas Nr.)	Sākotnējais biezums, S ₀ , mm	Pieļaujamais minimālais biezums, S, mm	Mērījumu rezultāti, S _i , mm				Atlikušais vidējais biezums, $\bar{S}_i$, mm	Biezuma vidējais samazin., %	Minimālais nomērtais biezums, mm	Piezīmes		
1	2	3	4	5	6	7				8	9	10	11		
Centrs	A	1	8 - 14	6.0	4.5	4.2	5.1	4.5	4.2	3.9		4.4	27.0	3.9	Biezuma samazinājums
Centrs	A	2	13 - 22	8.0	6.0	6.2	5.4	5.3	5.9	6.4		5.8	27.0	5.3	Biezuma samazinājums
Lab.	B	1	8 - 14	6.0	4.5	4.3	5.2	4.2	4.1	4.5		4.5	25.7	4.1	Biezuma samazinājums
Lab.	B	2	13 - 22	8.0	6.0	5.8	5.8	6.3	5.3	5.9		5.8	27.3	5.3	Biezuma samazinājums
Kr.	B	1	8 - 14	6.0	4.5	4.1	5.0	4.3	4.2			4.4	26.7	4.1	Biezuma samazinājums
Kr.	B	2	13 - 22	8.0	6.0	6.4	5.8	5.3	5.7	6.8		6.0	25.0	5.3	Biezuma samazinājums
Centrs	C	1	7	5.0	3.8	4.5	4.7	4.6	4.8	4.6		4.6	7.2	4.5	
Centrs	C	2	22	5.0	3.8	4.2	4.2	4.3	4.4	4.6		4.3	13.2	4.2	
Centrs	C	3	22	5.0	3.8	4.6	4.7	4.7	4.7	4.6		4.7	6.8	4.6	
Lab.	D	1	7 - 12	5.0	3.8	4.4	4.2	4.7				4.4	11.3	4.2	
Lab.	D	2	11 - 22	5.0	3.8	4.3	4.2	4.2	4.4	4.2		4.3	15.0	4.2	
Kr.	D	1	7 - 12	5.0	3.8	4.2	4.3	4.2				4.2	15.3	4.2	
Kr.	D	2	11 - 22	5.0	3.8	4.2	4.1	4.3	4.2	4.1	4.2	4.2	16.3	4.1	
Lab.	E	1	7 - 12	5.0	3.8	4.7	4.5	4.9	4.4			4.6	7.5	4.4	
Lab.	E	2	11 - 22	5.0	3.8	4.5	4.2	4.7	4.3	4.5	4.1	4.4	12.3	4.1	
Kr.	E	1	7 - 12	5.0	3.8	4.8	4.6	4.7	4.5			4.7	7.0	4.5	
Kr.	E	2	11 - 22	5.0	3.8	4.6	4.3	4.8	4.4	4.7	4.2	4.5	10.0	4.2	

Šie rezultāti attiecas tikai uz šo pārbaudāmo objektu. Metāla biezuma noteikšana katrā punktā tiek veikta 5 reizes. Testēšanas pārskatā tiek uzrādīts izmērītais minimālais biezums. Metāla biezuma noteikšana tiek veikta saskaņā ar metodi PR09-20:2016T un ar skaņas ātrumu materiālā 5918 m/s. Paplašinātā nenoteiktība U=± 0.16 mm

Testēšanas pārskatu aizliegts pavairot nepilnā apjomā bez SIA "V&V VentMet laboratorija" rakstiskas atļaujas.

 VentMet	Ziņojums par kuģa ārējā apšuvuma, klāja un starpsienu biezuma mērījumiem			Kuģis "RIVA"
Pieteikuma Nr. VKP/NDT17-31	Testēšanas pārskata Nr. NDT17-31	Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	10. lapa no 15

Tanks - grīda, priekšējā un aizmugurējā siena

Kreisais sāns

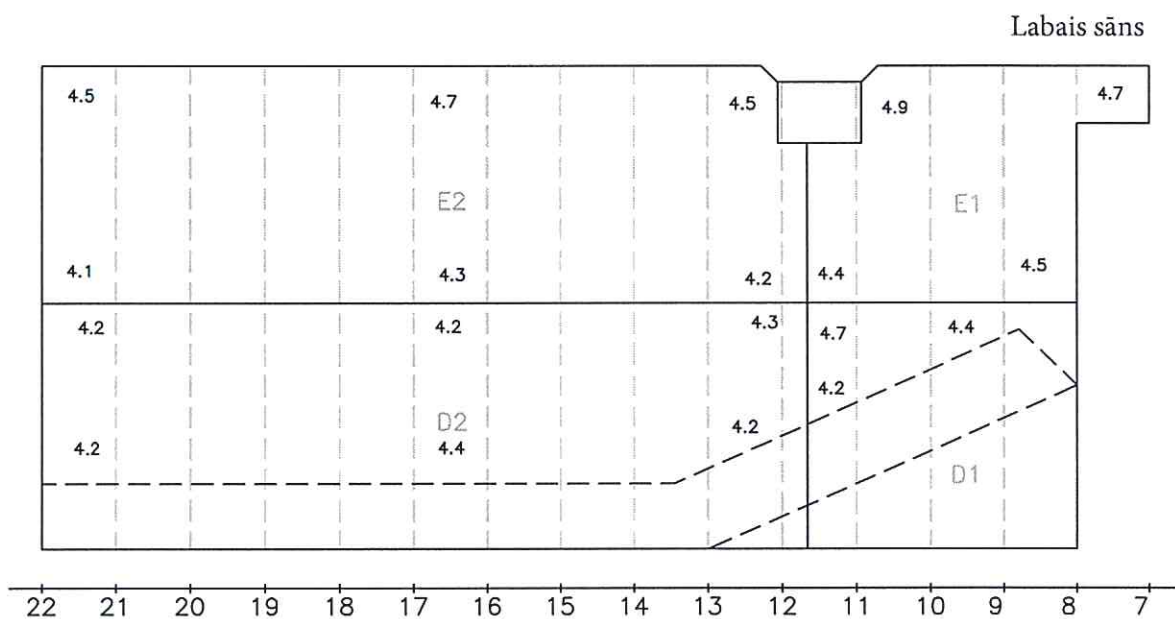
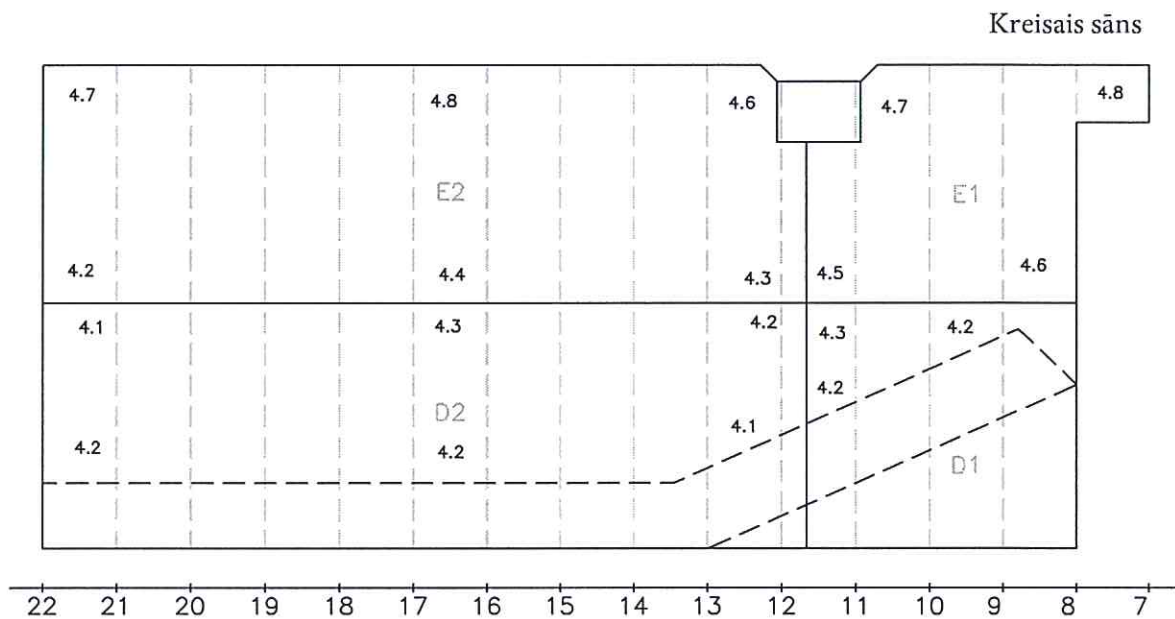
4.7	4.6	4.4	4.2																	4.5
C3 4.7			C2 4.3																	4.7
																				4.5 C1
4.6	4.7	4.6	4.2																	4.6

6.8	5.7		5.3									4.3								4.1
						B2	5.8											5.0	B1	
												4.2								
5.9						A2			5.4			4.2						4.5	A1	4.2
22	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9							
	6.4					5.3		6.2	3.9											5.1
		5.3					5.8		4.1											
	5.9			6.3		B2				4.2	5.2									
								5.8	4.5											4.3

Labais sāns

	Pieteikuma Nr. VKP/NDT17-31	Ziņojums par kuģa ārējā apšuvuma, klāja un starpsienu biezuma mērījumiem	Testēšanas pārskata Nr. NDT17-31	Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	Kuģis "RĪVA" 11. lapa no 15
--	--------------------------------	--	-------------------------------------	---	---	---------------------------------------

Tanks - sānu sienas



V&V VentMet			Pārskats par kuģa korpusa elementu biezuma mērījumiem							Kūģis "RĪVA"				
Pieteikuma Nr. VKP/NDT17-31			Testēšanas pārskata Nr. NDT17-31			Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)		Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)		12. lapa no 15				
Korpusa elements: PIENĒMŠANAS VANNA														
Sāns	Joslas indekss	Kvadrāta numurs joslā	Kvadrāta atrašanās vieta joslā (brangas Nr.)	Sākotnējais biezums, S ₀ , mm	Pieļaujamais minimālais biezums, S _y , mm	Mērījumu rezultāti, S _i , mm					Atlikušais vidējais biezums, $\bar{S}_i$, mm	Biezuma vidējais samazin., %	Minimālais nomērītais biezums, mm	Piezīmes
						7								
1	2	3	4	5	6						8	9	10	11
Centrs	A	1	0 - 3	5.0	3.8	4.4	4.3	3.6	3.8		4.0	19.5	3.6	Biezuma samazinājums
Centrs	A	2	2 - 9	5.0	3.8	4.2	4.3	3.8	3.7	4.0	3.9	4.1		
						3.7	4.1	3.5	4.0					
Lab.	B	1	2 - 9	5.0	3.8	4.5	4.4	4.2	3.5	4.1	4.1	17.2	3.5	Biezuma samazinājums
Kr.	B	1	2 - 9	5.0	3.8	4.6	4.7	4.4	3.4	4.2	4.2	15.3	3.4	Biezuma samazinājums

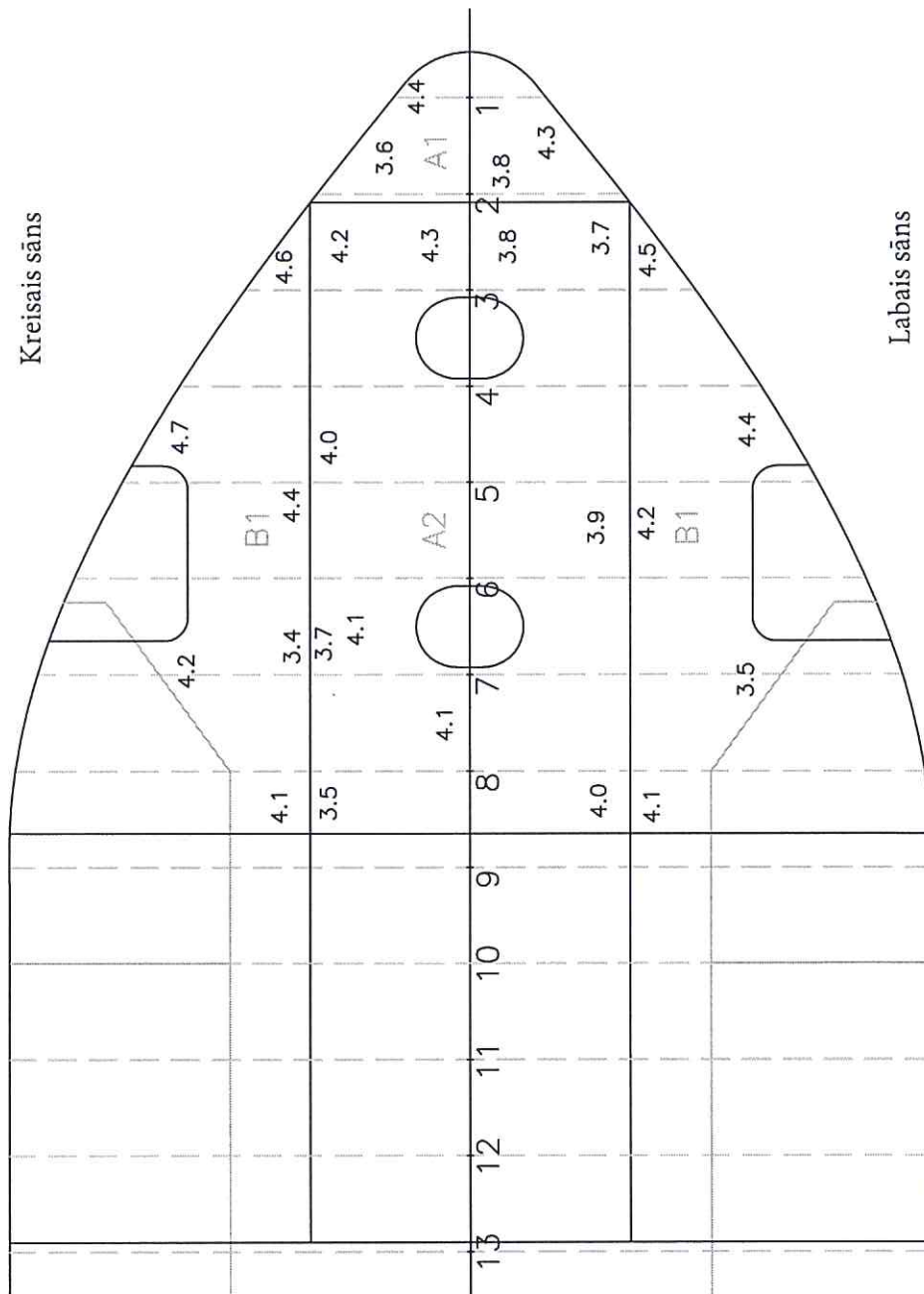
Šie rezultāti attiecas tikai uz šo pārbaudāmo objektu. Metāla biezuma noteikšana katrā punktā tiek veikta 5 reizes. Testēšanas pārskatā tiek uzrādīts izmērītais minimālais biezums.

Metāla biezuma noteikšana tiek veikta saskaņā ar metodi PR09-20:2016T un ar skaņas ātrumu materiālā 5918 m/s. Paplašinātā noteiktība U=± 0.16 mm

Testēšanas pārskatu aizliegts pavairot nepilnā apjomā bez SIA "V&V VentMet laboratorija" rakstiskas atļaujas.

	Ziņojums par kuģa ārējā apšuvuma, klāja un starpsienu biezuma mērījumiem			Kugis "RIVA"
Pieteikuma Nr. VKP/NDT17-31	Testēšanas pārskata Nr. NDT17-31	Defektoskopists: <u>Mārtiņš Ābelītis</u> (paraksts)	Sastādīja: <u>Mārtiņš Ābelītis</u> (paraksts)	13. lapa no 15

Pieņemšanas vanna



V&V VentMet		Pārskats par kuģa korpusa elementu biezuma mērījumiem							Kuģis "RĪVA"					
Pieteikuma Nr. VKP/NDT17-31		Testēšanas pārskata Nr. NDT17-31		Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)		Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)		14. lapa no 15						
Korpusa elements: ŪDENSVADĪŠANAS KANĀLS														
Sāns	Joslās indekss	Kvadrāta numurs joslā	Kvadrāta atrašanās vieta joslā (brāģas Nr.)	Sākotnējais biezums, S ₀ , mm	Pieļaujamais minimālais biezums, S, mm	Mērījumu rezultāti, S _i , mm				Atlikušais vidējais biezums, $\bar{S}_i$, mm	Biezuma vidējais samazin., %	Minimālais nomērītais biezums, mm	Piezīmes	
1	2	3	4	5	6	7				8	9	10	11	
Lab.	A	1	32 - 35	6.0	4.5	5.1	4.0				4.6	24.2	4.0	Biezuma samazinājums
Kr.	A	1	32 - 35	6.0	4.5	5.3	4.4				4.9	19.2	4.4	Biezuma samazinājums
Centrs	A	2	32 - 34	6.0	4.5	4.1	5.6	5.4	3.2		4.6	23.8	3.2	Biezuma samazinājums
Centrs	A	3	22 - 33	8.0	6.0	4.8	7.2	6.5	6.2	6.5	5.7	21.3	4.8	Biezuma samazinājums
						6.9	7.1							
Lab.	B	1	30 - 33	8.0	6.0	5.8	6.2				6.0	25.0	5.8	Biezuma samazinājums
Lab.	B	2	22 - 31	8.0	6.0	6.0	5.9				6.0	25.6	5.9	Biezuma samazinājums
Kr.	B	1	30 - 33	8.0	6.0	5.0	6.8	5.5			5.8	27.9	5.0	Biezuma samazinājums
Kr.	B	2	22 - 31	8.0	6.0	6.5	7.2	5.4			6.4	20.4	5.4	Biezuma samazinājums
Lab.	C	1	32 - 35	6.0	4.5	5.2	4.3				4.8	20.8	4.3	Biezuma samazinājums
Lab.	C	2	32 - 35	6.0	4.5	4.7	4.8				4.8	20.8	4.7	Biezuma samazinājums
Lab.	C	3	30 - 33	8.0	6.0	6.8	7.5	5.4			6.6	17.9	5.4	Biezuma samazinājums
Lab.	C	4	22 - 31	8.0	6.0	5.5	6.0	5.8			5.8	27.9	5.5	Biezuma samazinājums
Kr.	C	1	32 - 35	6.0	4.5	4.4	5.2				4.8	20.0	4.4	Biezuma samazinājums
Kr.	C	2	32 - 35	6.0	4.5	3.5	5.5				4.5	25.0	3.5	Biezuma samazinājums
Kr.	C	3	30 - 33	8.0	6.0	6.1	5.2	4.1			5.1	35.8	4.1	Biezuma samazinājums
Kr.	C	4	22 - 31	8.0	6.0	5.0	6.2				5.6	30.0	5.0	Biezuma samazinājums

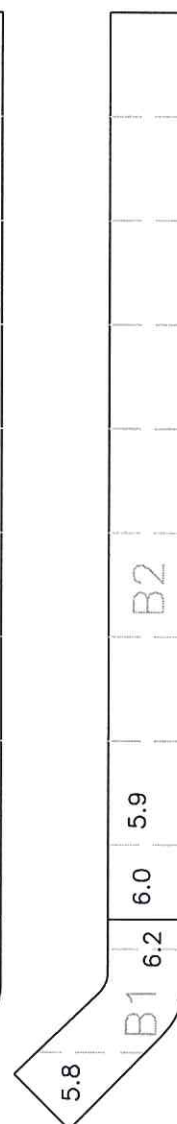
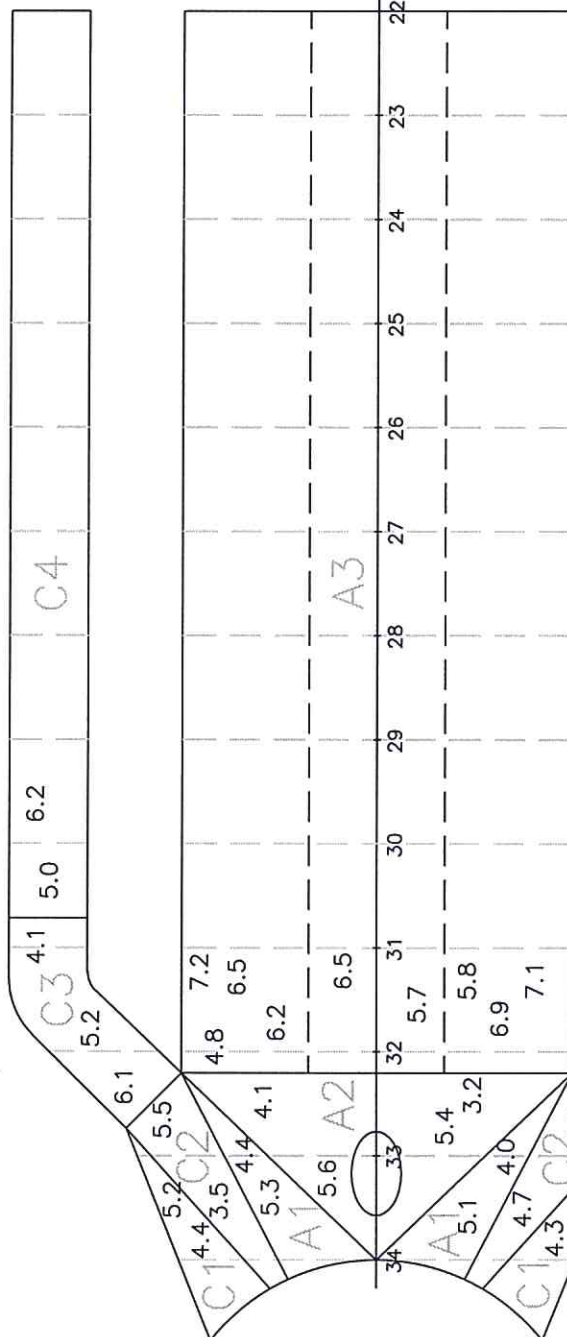
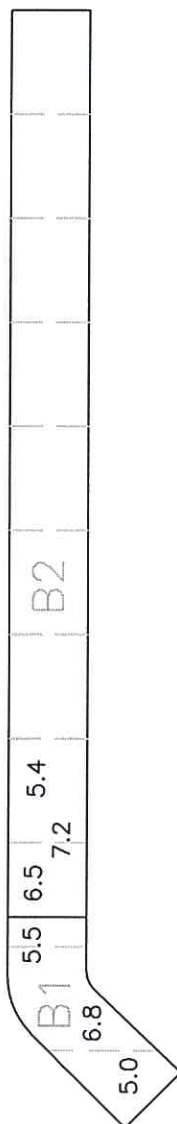
Šie rezultāti attiecas tikai uz šo pārbaudāmo objektu. Metāla biezuma noteikšana katrā punktā tiek veikta 5 reizes. Testēšanas pārskatā tiek uzrādīts izmērītais minimālais biezums.

Metāla biezuma noteikšana tiek veikta saskaņā ar metodi PR09-20:2016T un ar skaņas ātrumu materiālā 5918 m/s. Paplašinātā nenoteiktība U=± 0.16 mm

Testēšanas pārskatu aizliegts pavairot nepilnā apjomā bez SIA "V&V VentMet laboratorija" rakstiskas atļaujas.

 VentMet	Ziņojums par kuģa ārējā apšuvuma, klāja un starpsienu biezuma mērījumiem		Kuģis "RĪVA"
Pieteikuma Nr. VKP/NDT17-31	Testēšanas pārskata Nr. NDT17-31	Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)
			15. lapa no 15

Ūdensvadišanas kanāls



Labais sāns

III
KVALIFIKĀCIJU
APLIECINOŠIE
DOKUMENTI



LATVIJAS JŪRAS ADMINISTRĀCIJAS
KUĢOŠANAS DROŠĪBAS INSPEKCIJA
MARITIME ADMINISTRATION OF LATVIA
MARITIME SAFETY INSPECTORATE

UZŅĒMUMA ATBILSTĪBAS APLIECĪBA
CERTIFICATE OF COMPLIANCE OF COMPANY

Pamatojoties uz Latvijas Republikas Ministru kabineta 2008.gada 29. janvāra noteikumu Nr. 49 „Noteikumi par kuģu drošību” 12. punktu, Latvijas Jūras administrācijas Kuģošanas drošības inspekcija apliecina, ka

Issued by Maritime Safety Inspectorate of the Maritime Administration of Latvia under provisions of Article 12 of Regulation No.49 „Regulations on Ships Safety” issued on 29 January 2008 by Cabinet of Ministers of the Republic of Latvia. This is to certify that

SIA „V&V VentMet laboratorija”

(uzņēmuma pilns nosaukums, adrese un reģistrācijas Nr. full name of Company, address and No. of registry)

Kuldīgas ielā 127, Ventspils, LV-3601, reģ. Nr. 41203023153

ir Latvijas Jūras administrācijas Kuģošanas drošības inspekcijas atzīts uzņēmums, kas veic šīs apliecības pielikumā norādītos darbus saskaņā ar spēkā esošajiem normatīvajiem aktiem.*

is recognized Company by Maritime Safety Inspectorate of the Maritime Administration of Latvia for executing works as stated in Attachment to this Certificate in compliance with laws and regulations in force.*

Uzņēmuma atbilstības apliecība ir derīga ar nosacījumu, ka tā tiek apstiprināta katru gadu.

Validity of Certificate of Compliance of Company is subject to annual surveys of Company

Nākošās ikgadējās apskates termiņš

Date of next annual survey

2017. gada 21. decembris



Vieta
Place

Rīga

Datums
Date

2016. gada 22. decembris

Pilnvarotās personas paraksts, uzvārds
Signature and name of authorized official

A. Ošs

Uzņēmuma atbilstības apliecības Nr.

No. of Certificate of Compliance of Company

16.0196.06

Derīga līdz

Valid until

2021. gada 21. decembrim

* Veicot pielikumā norādītos darbus, uzņēmuma izdotajos dokumentos iekļauj norādi „Darbi veikti saskaņā ar Latvijas republikas Ministru kabineta 2008.gada 29. janvāra noteikumu Nr. 49 „Noteikumi par kuģu drošību” 12. punktu.”

Uzņēmuma atbilstības apliecības Nr.

16.0196.06

Derīga līdz

2021. gada 21. decembrim

* Executing works stated in Attachment to this Certificate, documents issued by Company should be amended as follows: “Works executed in accordance with Article 12 of Regulation No.49 „Regulations on Ships Safety” issued on 29 January 2008 by Cabinet of Ministers of the Republic of Latvia”

16.0196.06

Valid until

21 December, 2021

KOPIJA PARĒIZA
SIA „V&V VentMet laboratorija”
Laboratorijas vadītāja
V. Jonasa
Ventspils, 2017. gada 12. decembris

SIA „V&V VentMet laboratorija”

ATBILSTĪBAS APLIECĪBAS Nr.16.0196.06 PIELIKUMS
ATTACHMENT TO CERTIFICATE OF COMPLIANCE OF COMPANY

Uzņēmumā veicamo darbu uzskaitījums List of works Company permitted to execute	Tehniskā dokumentācija Technical documentation
1. Kuģu konstrukciju defektoskopija, izmantojot ultraskaņu un citas metodes; 2. Kuģu metāla korpusu apšuves un citu tā elementu materiāla biezuma mērījumi ar ultraskaņas metodi; 3. Mērīšanas līdzekļu (manometru, multimetru, ampērmēru, termometru, degvielas tvertņu) kalibrēšanu; 4. Mērīšanas līdzekļu (manometru, mērstieņu un mērlentes ar atsvaru šķidruma līmeņa mērīšanai tilpnēs, šķidruma (izņemot ūdeni) mērsistēmas verificēšanu; 5. Sprādzienbīstamo koncentrāciju signalizatoru un analizatoru testēšana; 6. Kuģu metāla korpusu apšuves un citu tā elementu defektācija; 7. Magnetoskopija – metāla konstrukciju testēšana ar magnētiskajām daļiņām.	Atzītu kuģu būves un klasifikācijas sabiedrību noteikumi, instrukcijas, LR attiecīgie normatīvie akti.



Vieta _____ Datums _____
Place _____ Rīga _____ Date 2016. gada 22. decembrī


A. Ošs
pilnvarotās personas paraksts, uzvārds
Signature and name of authorized official

KOPIJA PAREIZA
SIA „V&V VentMet laboratorija”
Laboratorijas vadītāja

V. Jonasa
Rīsiņi, 2017. gada 12. decembris



COPRT

**Certifikačný orgán personálu pre nedeštruktívne skúšanie,
Certification body of non-destructive testing personnel**

REAKTORTEST s.r.o., Atriová 1, 917 02 Trnava, SR

akreditovaný Slovenskou národnou akreditačnou službou pod č. O-004

podľa ISO/IEC 17024

accredited by Slovak National Accreditation Service according to ISO/IEC 17024

with no. O-004

CERTIFIKÁT CERTIFICATE

číslo / No.: 2005/UT2

osvedčuje, že / proves, that

Martins Abelitis

Dátum narodenia / Date of Birth: 12.12.1989

**je podľa ISO 9712 spôsobilý pre NDT skúšanie v nasledovnom rozsahu:
is according to ISO 9712 qualified for NDT in:**

metóda, stupeň, sektor : UT, 2, MS

Method, Level, Sector:

MS – všeobecný multisektor / MS – general multisector

(C-odliatky/castings, F-výkovky/forgings, W-zvary/welded products, T-rúry a potrubia/tubes and pipes,
WP-tvárenné výrobky/wrought products)

Platnosť certifikátu do / Expiration date of certificate: 03/2019

04.04.2014

dátum vystavenia
Date of issue

vedúci COP-RT
Head of certification body



podpis certifikovanej osoby
Certificate Holder Signature

REAKTORTEST s. r. o., Átriová 1, 917 02 Trnava
SKTC-174

CERTIFIKÁT / CERTIFICATE

č./No. 00046/174/1/2014

dátum/date 07. 04. 2014

REAKTORTEST s. r. o., Átriová 1, 917 02 Trnava poverený na posudzovanie zhody rozhodnutím Úradu pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky č. 2011/80/007044/02851 z 12. decembra 2011 podľa § 3 ods. 1 písm. g), § 11 ods. 1, 5 a 8 a § 34 zákona č. 264/1999 Z. z. o technických požiadavkách na výrobky a o posudzovaní zhody a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov vydáva tento certifikát:

Martins Abelitis

Dátum narodenia/Date of birth: 12. 12. 1989

Týmto certifikátom sa potvrdzuje zhoda s požiadavkami pre schválenie uvedenej osoby na vykonávanie nedeštruktívnych skúšok nerozoberateľných spojov tlakových zariadení kategórie III. a IV. podľa nariadenia vlády SR č. 576/2002 Z. z. v znení nariadenia vlády SR č. 329/2003 Z. z., ktorým sa ustanovujú podrobnosti o technických požiadavkách a postupoch posudzovania zhody na tlakové zariadenie a ktorým sa mení a dopĺňa nariadenie vlády SR č. 400/1999 Z. z., ktorým sa ustanovujú podrobnosti o technických požiadavkách na ostatné určené výrobky v znení neskorších predpisov (smernica 97/23/EC).

This certificate confirms the conformity with the requirements for approval of person concerned for providing of non-destructive testing of permanent joints of pressure equipment in categories III. and IV. according to the Government Ordinance No. 576/2002 Coll. as amended (Directive 97/23/EC)

v rozsahu/scope

skúšanie ultrazvukovou metódou/ultrasonic testing (UT), kvalifikačný stupeň/Level 2

Výsledky skúšok a zistení pre schválenie uvedenej osoby podľa nariadenia vlády č. 576/2002 Z. z., v znení nariadenia vlády č. 329/2003 Z. z., Príloha č. 1, bod 3.1.3 sú uvedené v spise PED/0303/03/14 u RTPO.

Test results and findings for approval of person concerned according to the Government Ordinance No. 576/2002 Coll. Annex I., Article 3.1.3 are recorded in the file PED/0303/03/14 by RTPO.

Platnosť tohto certifikátu je podmienená platnosťou kvalifikácie uvedenej osoby podľa ISO9712, č. preukazu 2005 vydaný COP REAKTORTEST s.r.o..

Validity of this certificate is conditioned by validity of personnel qualification according to ISO9712, wallet card Nr. 2005 issued by CB REAKTORTEST s.r.o..



odtlačok pečiatky/stamp

Ing. Mária Komárnanská

osoba oprávnená konať v mene RTPO/
person responsible to act on behalf of RTPO

OPRAVILA
DIA V&V Verifimet laboratorija
Lab. certifikujaca
V. Jons
2014 04 07 11:42:05

RTPO nezodpovedá za žiadne škody spôsobené zneužitím certifikátu/RTPO is not responsible for any damage caused by misuse of the certificate

064035



LATVIJAS NACIONĀLAIS AKREDITĀCIJAS BIROJS

Eiropas Akreditācijas kooperācijas Daudzpusējā atzīšanas līguma (EA MLA) dalībnieks
testēšanas un kalibrēšanas laboratoriju, produktu, personu un pārvaldības sistēmu
sertificēšanas institūciju, inspicēšanas un verificēšanas institūciju akreditācijas jomās

AKREDITĀCIJAS APLIECĪBA

SIA „Standartizācijas, akreditācijas un metroloģijas centrs”
Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs ar šo apliecina, ka

SIA "V&V VentMet laboratorija"

Kuldīgas iela 127, Ventspils, LV-3601, Latvija;
Stirnu iela 34, Rīga, LV-1084

ir kompetenta veikt testēšanu atbilstoši
LVS EN ISO/IEC 17025:2005 standarta prasībām sekojošajā sfērā:

termostatu un vides temperatūras režīma, sprādzienbīstamo koncentrāciju signalizatoru
un analizatoru testēšana; mašīnbūves, enerģētikas, celtniecības, transporta (t.sk.
cauruļvadi), ķīmijas un naftas ķīmijas nozares objektu metālisku materiālu izstrādājumu
metinātajos savienojumos un šuvēs nesagraujošā testēšana ar vizuālās, ultraskaņas un
magnētisko daļiņu metodēm; metālisku un nemetālisku materiālu biezuma noteikšana ar
ultraskaņas metodi

Akreditācijas apliecība derīga līdz 2022. gada 23. aprīlim.

Akreditētā darbības sfēra definēta pielikumā uz 4 lapām, kas ir šīs akreditācijas
apliecības neatņemama sastāvdaļa.

LATAK reģistrācijas Nr. **LATAK-T-258-18-2003**

Rīga, 2017. gada 24. aprīlis

O. Veilande

SIA „Standartizācijas, akreditācijas un
metroloģijas centrs” Latvijas Nacionālā
akreditācijas biroja vadītāja



M. Drille

Akreditācijas komisijas
priekšsēdētājs,
Rīga

KOPIJA PARĒKŠĒ
SIA "V&V VentMet laborat.
Laborācijas vadītāja
V.Jgr

Ventspils, 2017. gada 12. decembris



LATVIJAS NACIONĀLAIS AKREDITĀCIJAS BIROJS LATVIAN NATIONAL ACCREDITATION BUREAU

Pielikums akreditācijas apliecībai
Annex to the Accreditation Certificate

Reģistrācijas Nr. LATAK-T-258-18-2003
Registration No LATAK-T-258-18-2003

Akreditācijas lēmuma datums: 2017.04.24.
Date of the accreditation decision: 2017.04.24.

Akreditācijas periods: 2017.04.24. - 2022.04.23.
Accreditation period: 2017.04.24. - 2022.04.23.

Akreditācijas standarts: LVS EN ISO/IEC 17025:2005
Accreditation standard: LVS EN ISO/IEC 17025:2005

Akreditētā institūcija: SIA "V&V VentMet laboratorija"
Accredited institution: Laboratory of V&V VentMet LTD

Adrese: Kuldīgas iela 127, Ventspils, LV-3601

Legal address: Kuldigas street 127, Ventspils, LV-3601

Laboratorijas atrašanās vietas: Kuldīgas iela 127, Ventspils, LV-3601; Stiru iela 34, Rīga, LV-1084

Laboratory location address: Kuldigas street 127, Ventspils, LV-3601; Stiru street 34, Riga, LV-1084

Akreditācijas sfēra:

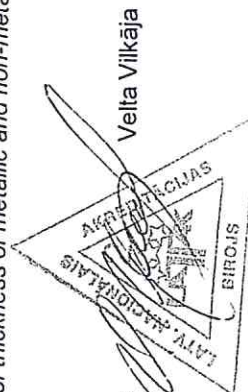
termostatu un vides temperatūras režīma, sprādzienbīstamo koncentrāciju signalizatoru un analizatoru testēšana; mašīnbūves, enerģētikas, celtniecības, transporta (t.sk. cauruļvadi), ķīmijas un naftas ķīmijas nozares objektu metālisku materiālu izstrādājumu metinātajos savienojumos un šuvēs nesagraujošā testēšana ar vizuālās, ultraskaņas un magnētisko daļiņu metodēm; metālisku un nemetālisku materiālu biezuma noteikšana ar ultraskaņas metodi

Accreditation scope:

testing of thermostats and required environmental temperature, explosive concentrations detectors and analyzers; non-destructive testing of welded joints and seams of metallic materials products in objects of mechanical engineering, power industry, construction, transport (including pipelines), chemistry and petrochemical industry with visual testing, ultrasonic and magnetic particle methods; determination of thickness of metallic and non-metallic materials with ultrasonic method

Reģistrācijas Nr. LATAK-T-258-18-2003
Registration No LATAK-T-258-18-2003

Vadošā vērtētāja
Lead assessor



Velta Vilcāja

Objekts Object	Nosakāmie rādītāji Testing method / Determinable parameters	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas Nr. No. of normative technical documentation	Metode No. of method	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums Title of normative technical documentation	Pieņemšanas un atbilstības novērtēšanas kritēriji Normative technical documentation of acceptance and determination of conformity
1	2	4	5	6	7
Vide Environment	Temperatūra Temperature		1	Metode PR09-16:2016T "Termostatu un vides temperatūras režīma testēšanas metode" Method PR09-16:2016T "Thermostats and required environmental temperature testing method"	
	Gāzu koncentrācija Gas concentration		2	Metode PR09-15:2016KT "Gāzu koncentrāciju signalizatoru un analizatoru testēšanas un kalibrēšanas metode" Method PR09-15:2016KT "Gas concentrations detectors and analyzers testing and calibration method"	
	Vizuālā testēšana/Ārējie defekti Visual testing / External defects	LVS EN ISO 17637:2017	3	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Kausējummelināšanas savienojumu vizuālā pārbaude (ISO 17637:2016) Non-destructive testing of welds. Visual testing of fusion-welded joints (ISO 17637:2016)	LVS EN ISO 5817:2014 "Metināšana. Kausēšanas metināšanas savienojumi tēraudam, niķelim, titanam un to sakausējumiem (izņemot starmetināšanu). Kvalitātes līmeņu noteikšana defektiem (ISO 5817:2014)". LVS EN ISO 5817:2014 Welding. Fusion-welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded). Quality levels for imperfections (ISO 5817:2014) Metode PR09-21:2016T "Nesagraujošā testēšana ar vizuālo metodi". Method PR09-21:2016T "Non-destructive testing with visual testing"

Reģistrācijas Nr. LATAK-T-258-18-2003
Registration No LATAK-T-258-18-2003

Vadošā vērtētāja
Lead assessor

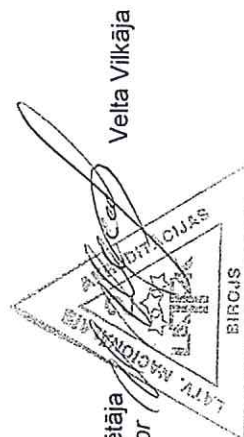
Velta Viikāja

2 (4)

1	2	4	5	6	7
Metālisku materiālu izstrādājumi, metinātie savienojumi, pamatmetāls Metallic materials products, welded joints, base metal	Ultraskaņas testēšana/ Iekšējie un ārējie defekti Ultrasonic testing / Internal and external defects	LVS EN ISO 17640:2011	4	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar ultraskaņu. Pieņemšanas līmeņi (ISO 17640:2010) Non-destructive testing of welds. Ultrasonic testing techniques, testing levels, and assessment (ISO 17640:2010)	LVS EN ISO 11666:2011 "Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar ultraskaņu. Pieņemšanas līmeņi (ISO 11666:2010)". LVS EN ISO 11666:2011 Non-destructive testing of welds. Ultrasonic testing. Acceptance levels (ISO 11666:2010) ГОСТ 55724-2013 Несграујошā контроле. Метинātie савјенoјуми. Ултраскāņas методе. ("Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые") ГОСТ 55724-2013 Non-destructive testing. Welded joints. Ultrasonic methods Metode PR09-18:2016T "Nesagraujošā testēšana ar ultraskaņas metodi". Method PR09-18:2016T "Non-destructive testing with ultrasonic method"
		ГОСТ 55724-2013	5	Nesagraujošā kontrole. Metinātie savienojumi. Ultraskaņas metode. ("Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые") Non-destructive testing. Welded joints. Ultrasonic methods.	LVS EN ISO 11666:2011 "Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar ultraskaņu. Pieņemšanas līmeņi (ISO 11666:2010)". LVS EN ISO 11666:2011 Non-destructive testing of welds. Ultrasonic testing. Acceptance levels (ISO 11666:2010) ГОСТ 55724-2013 Несграујошā контроле. Метинātie савјенoјуми. Ултраскāņas методе. ("Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые") ГОСТ 55724-2013 Non-destructive testing. Welded joints. Ultrasonic methods Metode PR09-18:2016T "Nesagraujošā testēšana ar ultraskaņas metodi". Method PR09-18:2016T "Non-destructive testing with ultrasonic method"

Reģistrācijas Nr. LATAK-T-258-18-2003
Registration No LATAK-T-258-18-2003

Vadošā vērtētāja
Lead assessor



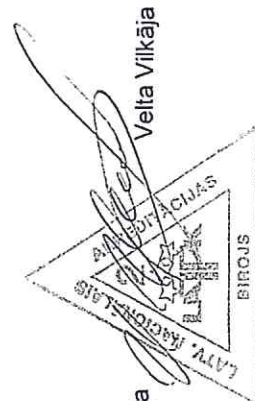
Velta Vilkāja

1	2	4	5	6	7
Metālisku materiālu izstrādājumi, metināti savienojumi, pamatmetāls <i>Metallic materials products, welded joints, base metal</i>	Testēšana ar magnētiskām daļiņām/lekšējiem un ārējiem defekti <i>Magnetic particle testing / Internal and external defects</i>	LVS EN ISO 17638:2017	6	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Magnētisko daļiņu testēšana (ISO 17638:2016) <i>Non-destructive testing of welds. Magnetic particle testing (ISO 17638:2016)</i>	LVS EN ISO 5817:2014 "Metināšana. Kausēšanas metināšanas savienojumi tēraudam, niķelim, titānam un to sakausējumiem (izņemot starmetināšanu). Kvalitātes līmeņu noteikšana defektiem (ISO 5817:2014)". <i>LVS EN ISO 5817:2014 Welding. Fusion-welded joints in steel, nickel, titanium and their alloys (beam welding excluded). Quality levels for imperfections (ISO 5817:2014)</i> LVS EN ISO 23278:2015 "Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar magnētiskajām daļiņām. Pieņemšanas līmeņi (ISO 23278:2015)". <i>LVS EN ISO 23278:2015 Non-destructive testing of welds - Magnetic particle testing - Acceptance levels (ISO 23278:2015)</i> Metode PR09-24:2016T "Nesagraujošā testēšana ar magnētisko daļiņu metodi". <i>Method PR09-24:2016T "Non-destructive testing with magnetic particle method"</i>
Metālisku un nemetālisku materiālu izstrādājumi <i>Metallic and non-metallic materials products</i>	Biezuma mērīšana/Materiāla biezums <i>Thickness measurement / Thickness of material</i>	LVS EN 14127:2011	7	Nesagraujošā testēšana. Biezuma mērīšana ar ultraskaņu <i>Non-destructive testing. Ultrasonic thickness measurement</i>	Metode PR09-20:2016T "Metālisku un nemetālisku materiālu biezuma mērīšana ar ultraskaņas metodi". <i>Method PR09-20:2016T "Ultrasonic thickness measurement of metallic and non-metallic materials"</i>

KOPIJA PARĒIZA
SIA "VVA" Veritīvi laboratorija
Laboratorijas vadītāja
V.Jonasa
Veritīvi, 2007. gada 12. decembris

Reģistrācijas Nr. LATAK-T-258-18-2003
Registration No LATAK-T-258-18-2003

Vadošā vērtētāja
Lead assessor



Velta Vilkāja

IV
IZMANTOTO
MĒRĪŠANAS LĪDZEKĻU
APLIECINĀJUMS



KALIBRĒŠANAS SERTIFIKĀTS Nr. GMK16-1

CALIBRATION CERTIFICATE

Mērīšanas līdzeklis	Pārklājuma biezuma mērītājs
Calibration item	
Tips	CMX-DL+
Type	
Nr.	9073
Serial No.	
Mērīšanas diapazons	metāla biezums $0.63 \div 508$ mm; pārklājuma biezums $0.0127 \div 2.54$ mm
Measuring range	
Ražotājs	Dakota Ultrasonics
Manufacturer	
Pasūtītājs	SIA "V&V VentMet laboratorija", Kuldīgas iela 127, Ventspils, LV-3601
Customer	
Kalibrēšanas datums	2016. gada 5. janvāris
Date of calibration	
Kalibrēšanas vieta	SIA "V&V VentMet laboratorija", Kuldīgas iela 127, Ventspils, LV-3601
Place of calibration	
Kalibrēšanas apstākļi	Gaisa temperatūra = 20 °C Relatīvais mitrums = 47 %
Environmental conditions	Air temperature Relative humidity
Izsekojamība	Bīdmērs Nr. GX10084461, kā izsekojamība nodrošināta līdz starptautiski atzītām metroloģijas institūcijām DFM (Dānija) un MIKES (Somija).
Traceability	The measurement of length is traceable to the metrological institution of Denmark (DFM) and to the metrological institution of Finland (MIKES).
Kalibrēšanas uzlīmes Nr.	24488
Calibration seal No.	
Mērījumu rezultāti	
Measurement results	

Skatīt 2.lapā

LATAK ir Eiropas akreditācijas kooperācijas (EA) daudzpusējā savstarpējas atzīšanas līguma (EA MLA) parakstītājs.
LATAK is a signatory of the Multilateral Agreement (EA MLA) of the European co-operation for Accreditation (EA) on mutual recognition.

Atkārtotās kalibrēšanas intervālu nosaka lietotājs.

The user is encouraged to have the object recalibrated at appropriate intervals.

Sertifikātu aizliegts pavairot nepilnā apjomā bez SIA "V&V VentMet laboratorija" rakstiskas atļaujas.

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of "V&V VentMet laboratorija" Ltd.



Izdošanas datums

Date of issue

2016. gada 5. janvāris

Tehniskais vadītājs

Technical director

G. Ērkšķis

Paraksts un tā atšifrējums
Signature and name

Izpildītājs

Operator

V. Sventickis

Paraksts un tā atšifrējums
Signature and name

Denss Lutorianovs. 05.01.16.



KALIBRĒŠANAS SERTIFIKĀTS Nr. GMK16-1

CALIBRATION CERTIFICATE

Mērīšanas līdzeklis
Calibration item

Pārklājuma biezuma mērītājs

Tips *CMX-DL+*
Type

Nr. *9073*
Serial No.

Metāla biezums

Kalibrēšanas metode
Calibration method

Mērīšanas līdzeklis tiek kalibrēts, tieši salīdzinot testējamā biezuma mērītāja rādījumus ar references bīdmēra rādījumiem.

Salīdzinošos mērījumos izmanto biezuma kalibrēšanas bloku (trepīti) Nr.56394, kā izsekojama nodrošināta līdz UKAS akreditētai kalibrēšanas laboratorijai.

Mērījumu rezultāti

Measurement results

Skalas intervāls, mm Interval of scale	0 - 2	0 - 4	0 - 8	0 - 12	0 - 16	0 - 20	0 - 25
Novirze no nomināla, mm Deviation from nominal	-0.03	-0.02	-0.02	-0.03	-0.03	-0.02	-0.03

Pārklājuma biezums

Kalibrēšanas metode
Calibration method

Mērīšanas līdzeklis tiek kalibrēts, tieši salīdzinot testējamā biezuma mērītāja rādījumus ar references bīdmēra rādījumiem. Salīdzinošos mērījumos izmanto standarta plastikāta plāksnītes, kas imitē metāla izstrādājuma pārklājumu.

Mērījumu rezultātu apstrāde veikta saskaņā ar metodi PR090912.

Mērījumu rezultāti

Measurement results

Skalas intervāls, Interval of scale	0 - 0.03	0 - 0.15	0 - 0.19	0 - 0.5	0 - 1	0 - 1.5	0 - 2
Novirze no nomināla, mm Deviation from nominal	-0.03	-0.02	-0.02	-0.03	-0.03	-0.02	-0.03

Uzrādītā paplašinātā mērījumu nenoteiktība $U = \pm (0.028 + 25 \cdot 10^{-6} L) \text{ mm}$ ir mērījuma standartnenoteiktība, kas reizināta ar pārklāšanās koeficientu $k = 2$, kura t-sadalījuma gadījumā ar efektīvo brīvības pakāpju skaitu $\nu_{\text{eff}} = 1278736.4$ atbilst pārklāšanās varbūtībai 95%. Mērījuma standartnenoteiktība noteikta saskaņā ar dokumentu EA-4/02.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k , which for a t-distribution with number of effective degree of freedom ν_{eff} corresponds to a coverage probability 95%. The standard uncertainty of measurement has been determined in accordance with Publication EA-4/02.

Izpildītājs
Operator

V. Sventickis
Paraksts un tā atšifrējums
Signature and name

Sertifikātu aizliegts pavairot nepilnā apjomā bez SIA "V&V VentMet laboratorija" rakstiskas atļaujas.

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of "V&V VentMet laboratorija" Ltd.

OPĀRĒTA
SIA "V&V VentMet laboratorija"
Laboratorijas vadītāja
V. Jonas
Ventspilī, 2004. gada 12. decembrī