

REGISTRĀCIJAS APLIECĪBA

LATVIJAS REPUBLIKA
THE REPUBLIC OF LATVIA

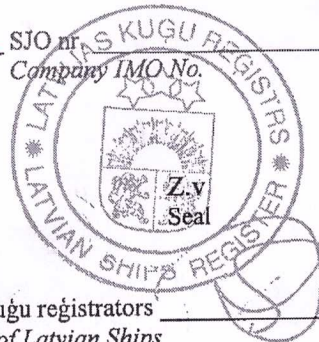


REĢISTRĀCIJAS APLIECĪBA
CERTIFICATE OF REGISTRY

Izdota atbilstoši Jūras kodeksa 11. panta prasībām.

Issued in accordance with the provisions of Article 11 of the Maritime Code.

Kuģa vārds Name of the ship	KAPTEINIS ORLE	Reģistrācijas nr. Official No.	0700
Reģistrācijas datums Latvijas Kuģu Reģistrā Registration date in the Latvian Ship Register	15.09.1992.	Pieraksta osta Port of registry	Ventspils
Kuģa SJO numurs Ship's IMO number	8954685	Izsaukuma signāls Call sign	YL2218
Kuģa tips Ship's type	hidrogrāfijas hydrographic	Būves vieta Place built	PSRS USSR
Bruto tilpība Gross tonnage	121	Neto tilpība Net tonnage	36
Garums Length	23.04 m	Platums Breadth	6.80 m
Galveno dzinēju tips Type of main engines	Kompresijas aizdedzes, 6NVD-26A Compression ignition	skaitis x jauda number x propelling power	221 kW
Iepriekšējais vārds Previous name	GRANTS LR-1125		
Iepriekšējās reģistrācijas Nr. Previous No.	gads Year	osta port	
	valsts state of registry		
Kuģa īpašnieks Owner	Ventspils brīvostas pārvalde Free Port of Ventspils Authority		
	SJO nr. Company IMO No.	1720303	
Kuģa operators Manager			
Apliecība derīga līdz Certificate is valid until	2019.gada 06.februārim 06 February, 2019		
Apliecība izsniegta Certificate issued	2017.gada 06.februāris 06 February, 2017		
Apliecības numurs Certificate No.	17.0700.15		



Latvijas kuģu reģistrators
Registrar of Latvian Ships

R.Vingris

Ja kuģis tiek izslēgts no Latvijas Kuģu reģistra, apliecība nekavējoties jānodod Latvijas kuģu reģistratoram.
Should the vessel be deleted from Latvian Ship Register the Certificate should immediately be given to the Registrar of Latvian Ships.

KUĢOŠANAS SPĒJAS APLIECĪBA



LATVIJAS JŪRAS ADMINISTRĀCIJAS
KUĢOŠANAS DROŠĪBAS INSPEKCIJA
MARITIME ADMINISTRATION OF LATVIA
MARITIME SAFETY INSPECTORATE

KUĢOŠANAS SPĒJAS APLIECĪBA
(Ar Pielikumu)
TRADE CERTIFICATE
(With Annex)

	Kuģa vārds Name of ship	<u>KAPTEINIS ORLE</u>
Pieraksta osta Port of registry	<u>Ventspils</u> <i>Ventspils</i>	Kuģa tips Type of ship
		<u>hidrogrāfijas</u> <i>hydrographic</i>
Bruto tilpība Gross tonnage	<u>121</u>	Pazīšanās signāls Call sign
		<u>YL2218</u>
SJO numurs IMO number	<u>8954685</u>	Latvijas Kuģu reģistra reģistrācijas numurs Number of registration in Latvian Ship Register
		<u>0700</u>

Kuģis ir pārbaudīts saskaņā ar Latvijas Republikā spēkā esošajiem noteikumiem un atzīts par derīgu kuģošanai (norādīt kuģošanas rajonu)

Baltijas jūra ar attālināšanos no patvēruma vietas līdz 20 j.j.

The ship has been surveyed in accordance with the Regulations of the Republic of Latvia and found seaworthy for use in (indicate trade area)

Papildnosacījumi:

Kuģošana atļauta pie viļņu augstuma ne lielāka par $h3\%=6m$,

Kuģošana atļauta neveicot starptautiskus reisus,

Special conditions:

Operation allowed at wave height not more than $h3\%=6m$,

Navigation is allowed only without international voyages,

Maksimāli pieļaujamais cilvēku skaits uz kuģa
Maximum allowed number of persons on board the ship

10

Apliecība derīga līdz 2018.gada 17.oktobrim ar nosacījumu, ka tā tiek
ikgadēji apstiprināta un Pielikumā uzrādītās konstrukcijas, mehānismi un aprīkojums ir derīgā stāvoklī un ir spēkā
Pielikumā noteiktās apliecības un dokumenti

This Certificate is valid until 17 October, 2018 subject to the annual
confirmation and if the constructions, machinery and equipment specified in Annex are in working condition and the Certificates
Specified in Annex are valid



Vieta
Place

Rīga

Datums
Date

2013.gada 17.oktobrī
17 October, 2013

No
No

Pilnvarotās personas paraksts, uzvārds
Signature, name of duly authorized official

A. Ošs

TESTĒŠANAS PĀRSKATS PAR ATLIKUŠO BIEZUMU MĒRĪJUMIEM

APSTIPRINU:

SIA „V&V VentMet laboratorija” vadītāja

 V. Jonasa

2016. gada 10. novembris

TESTĒŠANAS PĀRSKATS PAR ATLIKUŠO BIEZUMU MĒRĪJUMIEM

Kuģis „KAPTEINIS ORLE”

Ventspils Brīvostas pārvalde
Jāņa iela 19, Ventspils
LV-3601

Ventspils
2016

SATURS

	I Ziņojums	
1.1.	Ziņojums	4. lapa
	II Testēšanas pārskats	
2.1.	Testēšanas pārskats Nr. NDT16-38	6.-33. lapa
	III Kvalifikāciju apliecinošie dokumenti	
3.1.	Latvijas Jūras administrācijas Kuģošanas Drošības inspekcijas Uzņēmuma atbilstības apliecība Nr.11.0219.06	35.-36.lapa
3.2.	Sertifikāts Nr. 2005/UT2	37. lapa
3.3.	Sertifikāts Nr. 00046/174/1/2014	38. lapa
3.4.	Akreditācijas apliecība Nr. LATAK-T-258-17-2003 ar pielikumu	39.-41. lapa
	IV Izmantoto mērīšanas līdzekļu apliecinājums	
4.1.	Sertifikāts Nr. GMK16-1	43.-44. lapa

I
ZIŅOJUMS

ZIŅOJUMS

Kuģis „KAPTEINIS ORLE”:

Pasūtītājs Ventspils Brīvostas pārvalde, Jāņa iela 19, Ventspils, LV-3601.

Kuģa „KAPTEINIS ORLE” atlikušā biezuma mērījumi veikti 2016.gada 2.–4.novembrī Loču ielā 2, Ventspilī, LV-3601 saskaņā ar pieteikumu Nr. VKP/NDT16-33 no 2016.gada 31.oktobra.

Darbi veikti saskaņā ar Latvijas Republikas Ministru Kabineta 2008.gada 29. janvāra noteikumu Nr.49 „Noteikumi par kuģa drošību” 12. punktu.

Pakalpojumu sniedzējs:

SIA „V&V VentMet laboratorija”, Kuldīgas ielā 127, Ventspils, LV 3601, Reģ.Nr.41203023153.

Akreditācijas apliecība Nr. LATAK-T-258-17-2003 derīga līdz 2017.gada 19.jūnijam, kura apstiprina, ka laboratorija ir kompetenta atbilstoši standartam LVS EN ISO/IEC 17025 veikt materiāla biezuma mērījumus.

Uzņēmuma atbilstības apliecība Nr. 11.0219.06 derīga līdz 2016. gada 8. decembrim, ka laboratorija ir Latvijas Jūras administrācijas Kuģošanas drošības inspekcijas atzīts uzņēmums.

Darbā piedalās:

SIA „V&V VentMet laboratorija” speciālisti veic mērījumus un mērīšanas rezultātu apstrādi. Defektoskopists (Mārtiņa Ābelīša kvalifikācijas apliecības Nr. 2005/UT2; 00046/174/1/2014), kura kompetence apliecināta Latvijas Nacionālajā akreditācijas birojā, kontrolē mērīšanas līdzekļu pielietošanas pareizību, metodikas prasību ievērošanu, pārbauda un apstiprina testēšanas pārskatu. SIA „V&V VentMet laboratorija” izsniedz testēšanas pārskatu ar mērījumu rezultātiem un paplašināto nenoteiktību.

Normatīvā dokumentācija:

LR MK not. Nr.49, metode PR 091121 un LVS EN 14127:2011.

Izmantotie mērīšanas līdzekļi:

- 1) Ultraskaņas biezummērītājs, Nr. 9073; ražotājs Dakota Ultrasonics, kalibrēšanas sertifikāts Nr. GMK16-1 no 05.01.2016., derīgs līdz 04.01.2018.

SIA „V&V VentMet laboratorija” vadītāja:



V. Jonasa

II TESTĒŠANAS PĀRSKATS

TESTĒŠANAS PĀRSKATS

Test report

NDT16-38

Pasūtītājs
Client Ventspils Brīvostas pārvalde

Adrese
Address Jāņa iela 19, Ventspils, LV-3601

Līguma Nr.
Contract No. -

Pieteikuma saņemšanas datums
Order registration date 31.10.2016.

Pieteikuma Nr.
Order No. VKP/NDT16-33

Testējamais objekts
Tested object Kuģis "KAPTEINIS ORLE"

Testēšanas vieta
Location of testing Loču iela 2, Ventspils, LV-3601

Testēšana
sākta 02.11.2016.
Testing started

pabeigta 04.11.2016.
Testing ended

Testēšanas pārskata sastādīšanas datums
Issue date of test report 10.11.2016.

Atbildīgais par testēšanas pārskatu
Responsible Mārtiņš Ābelītis

Vārds, uzvārds
Name, surname

Paraksts
Signature



Testēšanas pārskats sastāv no **28** lapām, ieskaitot šo, un attiecas tikai uz šo objektu.

Test report consists of 28 pages, including this, and applies only to the specified object.

Testēšanas pārskatu aizliegts pavairot nepilnā apjomā bez SIA "V&V VentMet laboratorija" rakstiskas atļaujas.

This test report may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of "V&V VentMet laboratory" Ltd.

F2631203

Testēšanas pārskatu aizliegts pavairot nepilnā apjomā bez SIA "V&V VentMet laboratorija" rakstiskas atļaujas.
This test report may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of "V&V VentMet laboratory" Ltd.

 VentMet	Ziņojums par kuģa ārējā apšuvuma, klāja un starpsienu biezuma mērījumiem			Kuģis "KAPTEINIS ORLE"
Pieteikuma Nr. VKP/NDT16-33	Testēšanas pārskata Nr. NDT16-38	Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	4. lapa no 28

Korpasa elements: ĀRĒJAIS APŠUVUMS															
Sāns	Joslas indekss	Kvadrāta numurs joslā	Kvadrāta atrašanās vieta joslā (brangas Nr.)	Sākotnējais biezums, S ₀ , mm	Pielaujamaais minimālais biezums, S, mm	Mērījumu rezultāti, S _i , mm						Atlikušais vidējais biezums, $\overline{S}_i$, mm	Biezuma vidējais samazin., %	Minimālais nomērtais biezums, mm	Piezīmes
1	2	3	4	5	6	7						8	9	10	11
Lab.	B	1	2 - 7	8.0	5.6	7.7	6.6	6.9	7.6		7.2	10.0	6.6		
Lab.	B	2	6 - 15	6.0	4.2	5.8	5.6	5.5	5.8		5.7	5.4	5.5		
Lab.	B	3	14 - 17	6.0	4.2	6.0	6.0				6.0	0.0	6.0		
Lab.	B	4	16 - 26	6.0	4.2	5.7	5.7	5.8	5.2		5.6	6.7	5.2		
Lab.	B	5	25 - 29	6.0	4.2	5.8	5.6	5.6	5.6		5.7	5.8	5.6		
Lab.	B	6	28 - 40	6.0	4.2	5.3	5.2	5.5	5.4	4.5	5.2	13.1	4.5		
Lab.	B	7	39 - 41	6.0	4.2	4.7	4.9				4.8	20.0	4.7		
Kr.	B	1	2 - 7	8.0	5.6	6.7	7.0	7.4	7.3		7.1	11.3	6.7		
Kr.	B	2	6 - 15	6.0	4.2	5.7	5.7	5.6	5.8		5.7	5.0	5.6		
Kr.	B	3	14 - 26	6.0	4.2	5.8	5.7	5.5			5.7	5.6	5.5		
Kr.	B	4	25 - 29	6.0	4.2	5.7	5.5	5.3	5.5		5.5	8.3	5.3		
Kr.	B	5	28 - 41	6.0	4.2	5.3	5.2	5.3	5.3	5.5	5.1	15.6	3.8	Biezuma samazinājums	

Šie rezultāti attiecas tikai uz šo pārbaudāmo objektu. Metāla biezuma noteikšana katrā punktā tiek veikta 5 reizes. Testēšanas pārskatā tiek uzrādīts izmērītais minimālais biezums.
Metāla biezuma noteikšana tiek veikta saskaņā ar metodi PR091121 un ar skaņas ātrumu materiālā 5918 m/s. Paplašinātā nenoteiktība U=±0.16 mm

Testēšanas pārskatu aizliegts pavairot nepilnā apjomā bez SIA "V&V VentMet laboratorija" rakstiskas atļaujas.

V&V VentMet		Ziņojums par kuģa ārējā apšuvuma, klāja un starpsienu biezuma mērījumiem		Kuģis "KAPTEINIS ORLE"
Pieteikuma Nr. VKP/NDT16-33	Testēšanas pārskata Nr. NDT16-38	Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	Sastādītāja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	5. lapa no 28

Korpasa elements: ĀRĒJAIS APŠUVUMS																
Sāns	Joslā indekss	Kvadrāta numurs joslā	Kvadrāta atrašanās vieta joslā (brangas Nr.)	Sākotnējais biezums, S ₀ , mm	Pieļaujamais minimālais biezums, S, mm	Mērījumu rezultāti, S _i , mm							Atlikušais vidējais biezums, $\bar{S}_i$, mm	Biezuma vidējais samazin., %	Minimālais nomērtais biezums, mm	Piezīmes
1	2	3	4	5	6	7							8	9	10	11
Lab.	C	1	6 - 15	6.0	4.2	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	3.3	5.8		
Lab.	C	2	14 - 26	6.0	4.2	5.3	5.6	5.7	5.6	5.7	5.7	5.6	7.0	5.3		
Lab.	C	3	25 - 29	6.0	4.2	5.6	5.7	5.4				5.6	7.2	5.4		
Lab.	C	4	28 - 34	6.0	4.2	5.2	5.5	5.6	5.3			5.4	10.0	5.2		
Lab.	C	5	33 - 40	6.0	4.2	5.5	5.7	5.7	5.6	5.6		5.6	6.3	5.5		
Lab.	C	6	38 - 41	8.0	5.6	7.5	7.2	6.9				7.2	10.0	6.9		
Lab.	C	7	40 - 44	6.0	4.2	4.9	5.9	4.5	5.2			5.1	14.6	4.5		
Lab.	C	8	43 - 47	6.0	4.2	5.6	4.5	5.5	5.5			5.3	12.1	4.5		
Lab.	C	9	46 - 48	8.0	5.6	7.7	7.6					7.7	4.4	7.6		
Lab.	C	10	47 - 52	10.0	7.0	9.6	8.8	8.7				9.0	9.7	8.7		
Lab.	C	11	47 - 52	10.0	7.0	8.0	9.3	7.3	9.5			8.5	14.8	7.3		
Lab.	C	12	52 - 53	12.0	8.4	10.4	10.2					10.3	14.2	10.2		
Kr.	C	1	6 - 15	6.0	4.2	5.7	5.6	5.8	5.8			5.7	4.6	5.6		
Kr.	C	2	14 - 26	6.0	4.2	5.6	5.7	5.6	5.6	5.3		5.6	7.3	5.3		
Kr.	C	3	25 - 29	6.0	4.2	5.5	5.5	5.5	4.5			5.3	12.5	4.5		
Kr.	C	4	28 - 34	6.0	4.2	4.7	5.1	5.5	5.7			5.3	12.5	4.7		
Kr.	C	5	33 - 41	6.0	4.2	5.6	5.4	4.1	4.2	4.5		4.8	20.7	4.1	Biezuma samazinājums	
Kr.	C	6	40 - 43	6.0	4.2	4.1	4.5	5.4	5.0			4.8	20.8	4.1	Biezuma samazinājums	
Kr.	C	7	42 - 47	6.0	4.2	5.5	3.9	4.1				4.5	25.0	3.9	Biezuma samazinājums	
Kr.	C	8	46 - 48	8.0	5.6	7.5						7.5	6.3	7.5		
Kr.	C	9	47 - 52	10.0	7.0	8.7	8.7	7.1				8.2	18.3	7.1		
Kr.	C	10	47 - 52	10.0	7.0	9.2	8.0	7.2	9.4			8.5	15.5	7.2		
Kr.	C	11	52 - 53	12.0	8.4	10.4	9.3					9.9	17.9	9.3		

Šie rezultāti attiecas tikai uz šo pārbaudāmo objektu. Metāla biezuma noteikšana katrā punktā tiek veikta 5 reizes. Testēšanas pārskatā tiek uzrādīts izmērītais minimālais biezums. Metāla biezuma noteikšana tiek veikta saskaņā ar metodi PR091121 un ar skaņas ātrumu materiālā 5918 m/s. Paplašinātā nenoteiktība U=±0.16 mm

Testēšanas pārskatu aizliegts pavairot nepilnā apjomā bez SIA "V&V VentMet laboratorija" rakstiskas atļaujas.

V&V VentMet		Ziņojums par kuģa ārējā apšuvuma, klāja un starpsienu biezuma mērījumiem		Kuģis "KAPTEINIS ORLE"
Pieteikuma Nr. VKP/NDT16-33	Testēšanas pārskata Nr. NDT16-38	Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	6. lapa no 28

Korpasa elements: ĀRĒJAIS APŠUVUMS										
Sāns	Joslās indekss	Kvadrāta numurs joslā	Kvadrāta atrašanās vieta joslā (brangas Nr.)	Sākotnējais biezums, S ₀ , mm	Pielaujama minimālā biezums, S, mm	Mērījumu rezultāti, S _i , mm				Piezīmes
1	2	3	4	5	6	7				
Lab.	D	1	0 - 4	8.0	5.6	6.8	7.2	7.6	7.6	11
Lab.	D	2	0 - 7	8.0	5.6	7.9	7.1	7.6	7.9	
Lab.	D	3	6 - 15	8.0	5.6	5.4	7.8		6.7	Biezuma samazinājums
Lab.	D	4	14 - 17	6.0	4.2	7.8	7.5	5.7	7.7	
Lab.	D	5	14 - 26	6.0	4.2	7.1	6.2			
Lab.	D	6	25 - 29	6.0	4.2	5.4	4.7	5.3	5.2	
Lab.	D	7	28 - 34	6.0	4.2	4.3	5.4	5.6	5.2	
Lab.	D	8	33 - 41	6.0	4.2	5.5	5.4	5.5	5.7	
Lab.	D	9	40 - 47	6.0	4.2	5.6	5.6	5.8	5.5	
Lab.	D	10	46 - 48	8.0	5.6	5.8	5.7	6.0	5.5	
Lab.	D	11	47 - 52	6.0	4.2	5.4	5.5	4.9	4.8	
Lab.	D	12	52 - 53	8.0	5.6	6.9	7.1	7.6		
						5.7	5.6	5.7	5.7	
						7.7	7.7	7.6	7.6	

Šie rezultāti attiecas tikai uz šo pārbaudāmo objektu. Metāla biezuma noteikšana katrā punktā tiek veikta 5 reizes. Testēšanas pārskatā tiek uzrādīts izmērītais minimālais biezums.
Metāla biezuma noteikšana tiek veikta saskaņā ar metodi PR091121 un ar skaņas ātrumu materiālā 5918 m/s. Paplašinātā nenoteiktība U=±0.16 mm

Testēšanas pārskatu aizliegts pavairot nepilnā apjomā bez SIA "V&V VentMet laboratorija" rakstiskas atļaujas.

V&V VentMet		Ziņojums par kuģa ārējā apšuvuma, klāja un starpsienu biezuma mērījumiem		Kuģis "KAPTEINIS ORLE"
Pieteikuma Nr. VKP/NDT16-33	Testēšanas pārskata Nr. NDT16-38	Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	Sastādītājs: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	7. lapa no 28

Korpasa elements: ĀRĒJAIS APŠUVUMS																
Sāns	Joslās indekss	Kvadrāta numurs joslā	Kvadrāta atrašanās vieta joslā (brangas Nr.)	Sākotnējais biezums, S ₀ , mm	Pieļaujamais minimālais biezums, S, mm	Mērījumu rezultāti, S _i , mm							Atlikušais vidējais biezums, $\bar{S}_i$, mm	Biezuma vidējais samazin., %	Minimālais nomērtais biezums, mm	Piezīmes
1	2	3	4	5	6	7							8	9	10	11
Kr.	D	1	0 - 4	8.0	5.6	7.2	7.5	6.7	6.7			7.0	12.2	6.7		
Kr.	D	2	0 - 7	8.0	5.6	7.5	7.4	7.8	7.1			7.5	6.9	7.1		
Kr.	D	3	6 - 15	8.0	5.6	7.3	7.4	5.5	6.1	6.8	7.3	6.8	14.6		Biezuma samazinājums	
Kr.	D	4	16 - 20	6.0	4.2	7.4						5.7	5.0	5.5		
Kr.	D	5	19 - 23	6.0	4.2	5.8	5.5	5.8	5.7			5.7	4.6	5.6		
Kr.	D	6	22 - 27	6.0	4.2	5.9	5.7	5.6	5.7			5.7	8.0	5.2		
Kr.	D	7	26 - 30	8.0	5.6	5.6	5.2	5.4	5.7	5.7		5.5	13.1	6.8		
Kr.	D	8	29 - 34	6.0	4.2	6.8	7.1					7.0	6.7	5.4		
Kr.	D	9	33 - 41	6.0	4.2	5.7	5.6	5.4	5.7			5.6	16.3	4.2		
Kr.	D	10	40 - 42	6.0	4.2	5.7	5.7	4.2	5.2	4.3		5.0	28.9		Biezuma samazinājums	
Kr.	D	11	41 - 47	6.0	4.2	4.8	4.2	3.8				4.3	8.7	5.2		
Kr.	D	12	46 - 48	8.0	5.6	5.2	5.9	5.5	5.2	5.6		5.5	12.5	6.6		
Kr.	D	13	47 - 51	6.0	4.2	7.4	6.6					7.0	29.6	3.7	Biezuma samazinājums	
Kr.	D	14	50 - 52	6.0	4.2	3.7	4.6	4.4	4.2			4.2	5.8	5.5		
Kr.	D	15	52 - 53	8.0	5.6	5.6	5.9	5.6	5.5			5.7	4.1	7.6		
						7.7	7.7	7.6	7.7			7.7				

Šie rezultāti attiecas tikai uz šo pārbaudāmo objektu. Metāla biezuma noteikšana katrā punktā tiek veikta 5 reizes. Testēšanas pārskatā tiek uzrādīts izmērītais minimālais biezums.
Metāla biezuma noteikšana tiek veikta saskaņā ar metodi PR091121 un ar skaņas ātrumu materiāla 5918 m/s. Paplašinātā nenoteiktība U=±0.16 mm

Testēšanas pārskatu aizliegts pavairot nepilnā apjoma bez SIA "V&V VentMet laboratorija" rakstiskas atļaujas.

V&V VentMet		Ziņojums par kuģa ārējā apšuvuma, klāja un starpsienu biezuma mērījumiem			Kuģis "KAPTEINIS ORLE"
Pieteikuma Nr. VKP/NDT16-33	Testēšanas pārskata Nr. NDT16-38	Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	9. lapa no 28	

Korpura elementi: ĀRĒJAIS APSŪVUMS																
Sāns	Joslās indekss	Kvadrāta numurs joslā	Kvadrāta atrašanās vieta joslā (brangas Nr.)	Sākotnējais biezums, S ₀ , mm	Pieļaujamais minimālais biezums, S, mm	Mērījumu rezultāti, S _i , mm						Atlikušais vidējais biezums, $\bar{S}_i$, mm	Biezuma vidējais samazin., %	Minimālais nomērtais biezums, mm	Piezīmes	
1	2	3	4	5	6	7						8	9	10	11	
Kr.	E	1	-2 - 2	8.0	5.6	7.2	7.5	7.5	4.7	4.7	4.4	4.6	7.4	7.5	7.2	Biezuma samazinājums
Kr.	E	2	-1 - 7	5.0	3.5	4.8	4.7	4.7	4.7	4.4	4.6	4.6	4.6	7.3	4.4	
Kr.	E	3	6 - 11	6.0	4.2	4.8	5.4	5.4	3.3	3.8	5.6	4.7	4.6	23.3	3.3	
Kr.	E	4	10 - 15	6.0	4.2	5.9	5.9	5.9	5.9	5.8			5.9	2.1	5.8	
Kr.	E	5	14 - 17	6.0	4.2	5.8	5.8	5.9					5.8	2.8	5.8	
Kr.	E	6	16 - 20	8.0	5.6	7.5	7.7	7.4	6.8				7.4	8.1	6.8	
Kr.	E	7	16 - 20	8.0	5.6	7.2	7.9	7.6					7.6	5.4	7.2	
Kr.	E	8	19 - 26	8.0	5.6	7.7	7.2	7.9					7.6	5.0	7.2	
Kr.	E	9	25 - 30	8.0	5.6	7.4	8.1	7.0					7.5	6.3	7.0	
Kr.	E	10	27 - 30	8.0	5.6	7.7							7.7	3.8	7.7	
Kr.	E	11	29 - 34	6.0	4.2	5.8	5.5	5.7	5.8				5.7	5.0	5.5	
Kr.	E	12	29 - 37	6.0	4.2	5.9	6.0	5.9	5.8				5.9	1.7	5.8	
Kr.	E	13	33 - 41	6.0	4.2	5.9	5.7	3.8					5.1	14.4	3.8	Biezuma samazinājums
Kr.	E	14	36 - 41	6.0	4.2	6.2	6.0	5.9	5.9				6.0	0.0	5.9	
Kr.	E	15	40 - 45	8.0	5.6	7.6	7.6	7.6	7.5	7.5	7.5	7.5	7.6	5.6	7.5	
Kr.	E	16	44 - 48	8.0	5.6	7.5	8.1	7.6	7.6	7.6	7.5	7.5	7.7	4.3	7.5	
Kr.	E	17	47 - 52	8.0	5.6	7.6	7.5	7.6	7.6	7.6			7.6	5.3	7.5	
Kr.	E	18	51 - 53	6.0	4.2	5.7	5.7						5.7	5.0	5.7	
Kr.	E	19	52 - 53	6.0	4.2	5.9	5.9						5.9	1.7	5.9	

Šie rezultāti attiecas tikai uz šo pārbaudāmo objektu. Metāla biezuma noteikšana katrā punktā tiek veikta 5 reizes. Testēšanas pārskatā tiek uzrādīts izmērītais minimālais biezums.
Metāla biezuma noteikšana tiek veikta saskaņā ar metodi PR091121 un ar skaņas ātrumu materiālā 5918 m/s. Paplašinātā nenoteiktība $U=\pm 0.16$ mm

Testēšanas pārskatu aizliegts pavairot nepilnā apjomā bez SIA "V&V VentMet laboratorija" rakstiskas atļaujas.

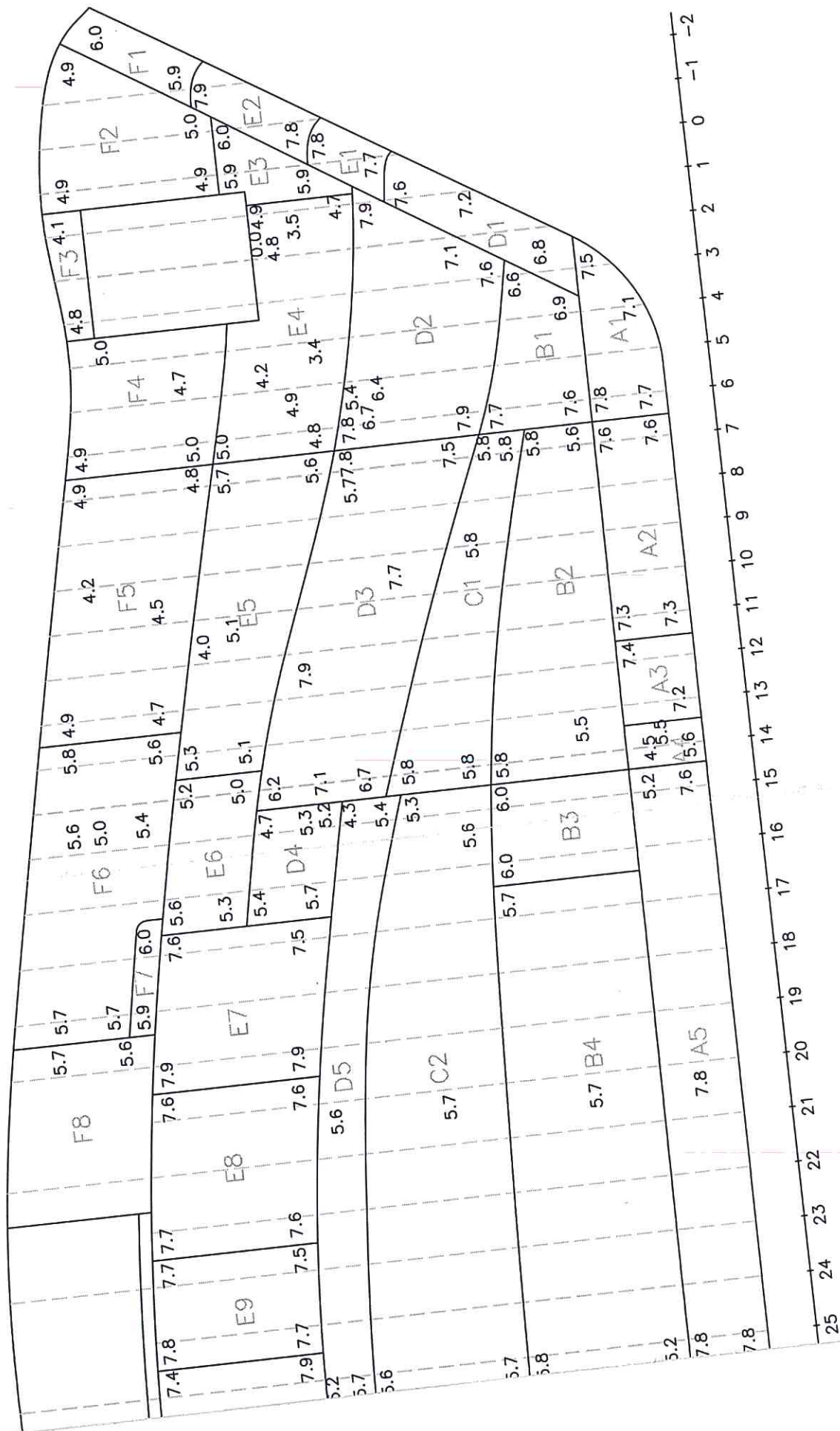
V&V VentMet		Ziņojums par kuģa ārējā apšuvuma, klāja un starpsienu biezuma mērījumiem			Kuģis "KAPTEINIS ORLE"
Pieteikuma Nr. VKP/NDT16-33	Testēšanas pārskata Nr. NDT16-38	Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	10. lapa no 28	

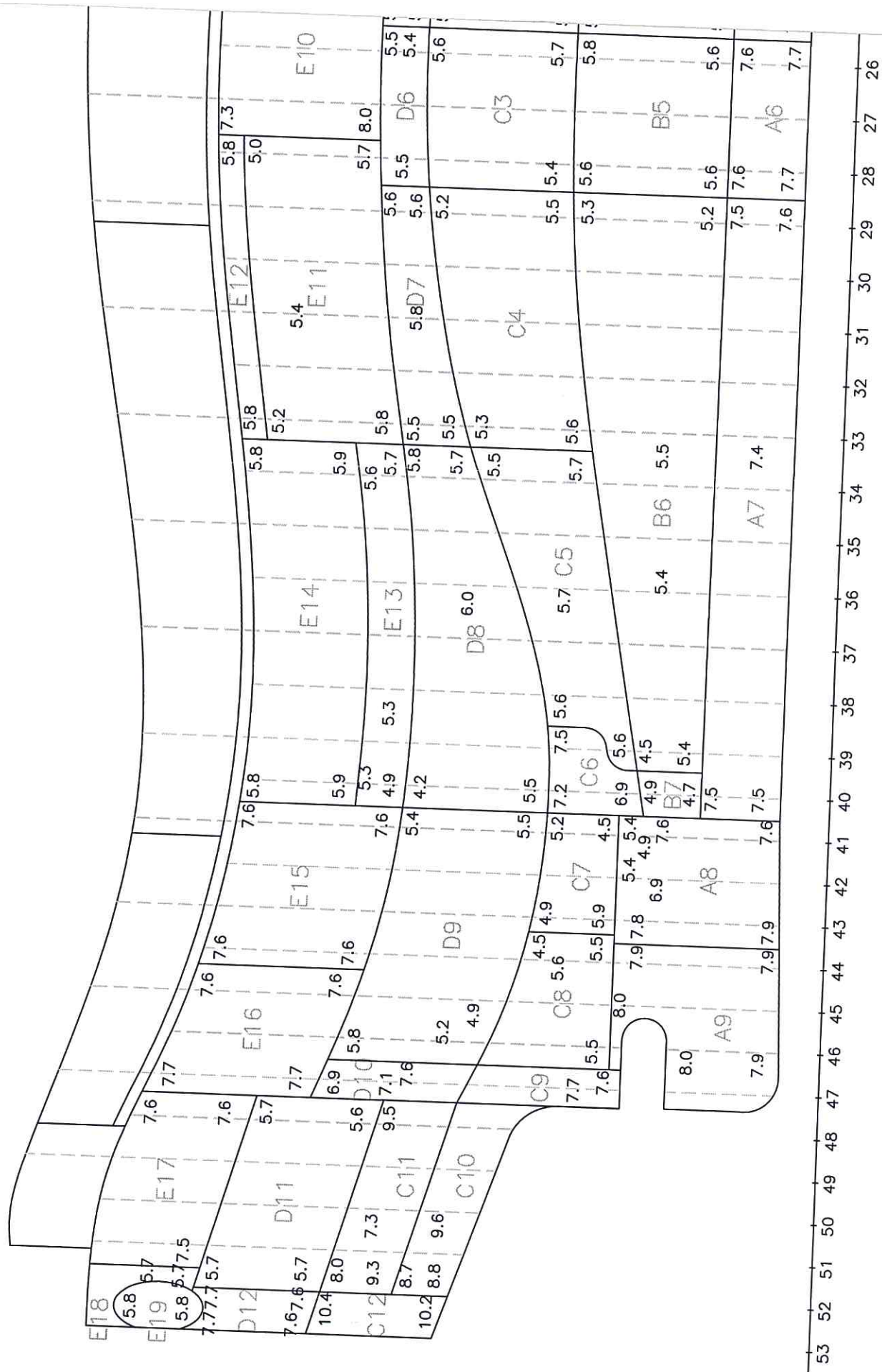
Korpora elements: ĀRĒJAIS APŠUVUMS										
Sāns	Joslās indekss	Kvadrāta numurs joslā	Kvadrāta atrašanās vieta joslā (brāngas Nr.)	Sākotnējais biezums, S ₀ , mm	Pieļaujamais minimālais biezums, S, mm	Mērījumu rezultāti, S _i , mm				Piezīmes
1	2	3	4	5	6	7				
Lab.	F	1	-3 -1	6.0	4.2	5.9	6.0		8	10
Lab.	F	2	-3 -1	5.0	3.5	4.9	4.9	5.0	6.0	5.9
Lab.	F	3	0 -4	5.0	3.5	4.8	4.1		4.9	4.9
Lab.	F	4	3 -7	5.0	3.5	4.9	5.0	5.0	4.5	4.1
Lab.	F	5	6 -13	5.0	3.5	4.9	4.2	4.7	4.9	4.7
Lab.	F	6	12 -19	6.0	4.2	5.7	5.6	5.8	4.7	4.2
Lab.	F	7	16 -19	6.0	4.2	5.7			5.5	5.0
Lab.	F	8	18 -21	6.0	4.2	5.9	6.0		5.7	5.7
Kr.	F	1	-3 -0	8.0	5.6	5.7	5.6		6.0	5.9
Kr.	F	2	-3 -2	6.0	4.2	7.5	7.4		5.7	5.6
Kr.	F	3	-2 -1	6.0	4.2	5.7	5.7		7.5	7.4
Kr.	F	4	-3 -1	6.0	4.2	5.9	5.9		5.7	5.7
Kr.	F	5	2 -7	5.0	3.5	5.9	5.8	5.7	5.9	1.7
Kr.	F	6	6 -17	6.0	4.2	4.5	5.0	4.3	5.8	3.3
						4.5	5.2	5.0	4.5	9.2
						4.5	5.3	5.0	5.0	16.7
										4.5

Šie rezultāti attiecas tikai uz šo pārbaudāmo objektu. Metāla biezuma noteikšana katrā punktā tiek veikta 5 reizes. Testēšanas pārskatā tiek uzrādīts izmērītais minimālais biezums. Metāla biezuma noteikšana tiek veikta saskaņā ar metodi PR091121 un ar skaņas ātrumu materiālā 5918 m/s. Paplašināta nenoteiktība U=±0.16 mm

Testēšanas pārskatu aizliegts pavairot nepilnā apjomā bez SIA "V&V VentMet laboratorija" rakstiskas atļaujas.

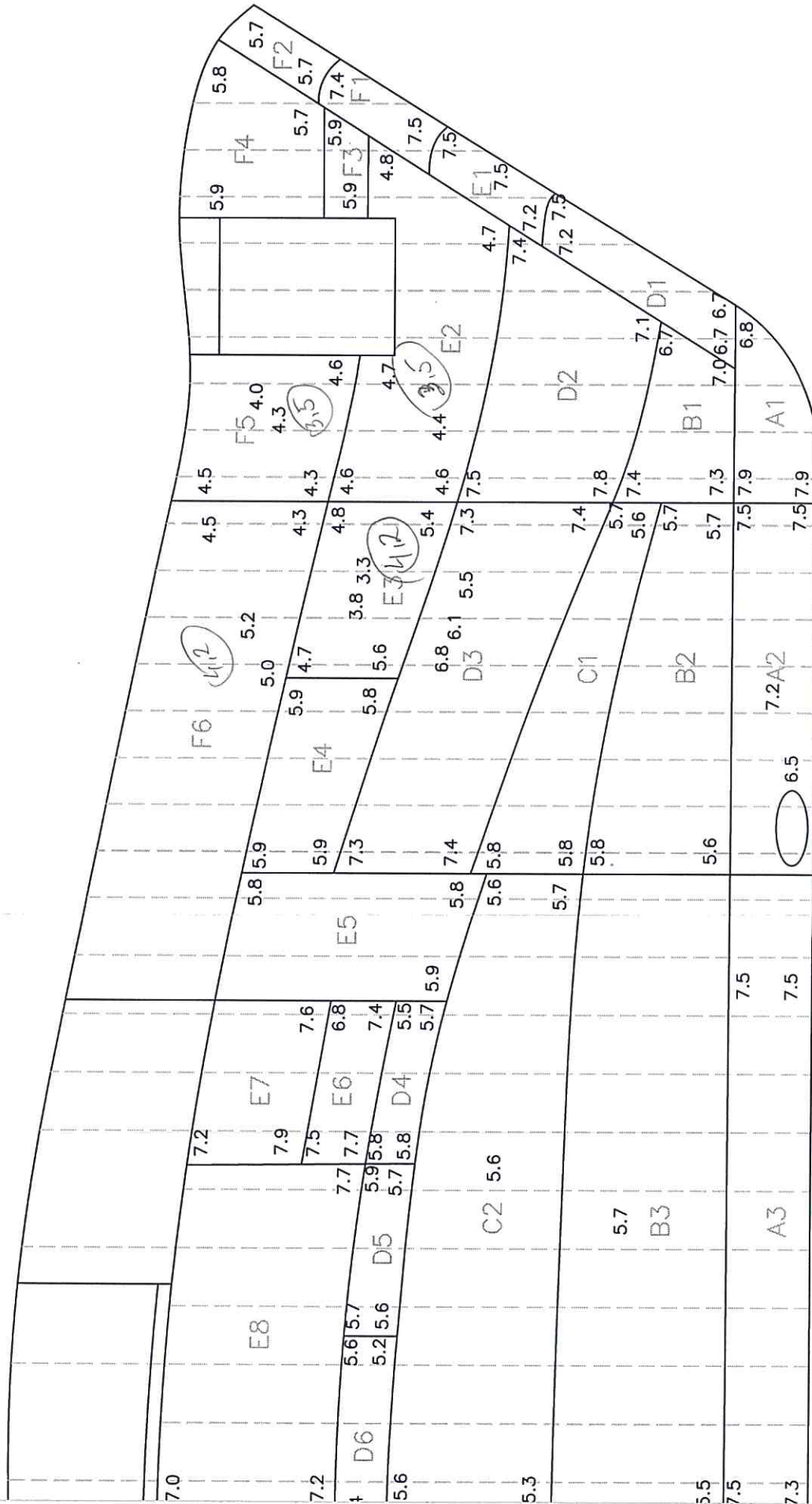
Kugis "KAPTEINIS ORLE"	11. lapa no 28
Ziņojums par kuģa ārējā apšuvuma, klāja un starpsienu biezuma mērījumiem	Sastādītā: Mārtiņš Ābelitis (paraksts)
VērtMet Pietiekuma Nr. VKP/NDT16-33	Defektoskopists: Mārtiņš Ābelitis (paraksts)
Testēšanas pārskata Nr. NDT16-38	Ārējais apšuvums - labais sāns





 VentMet	Zīnojums par kuģa ārējā apšuvuma, klāja un starpsienu biezuma mērījumiem			Kuģis "KAPTEINIS ORLE"
Pieteikuma Nr. VKP/NDT16-33	Testēšanas pārskata Nr. NDT16-38	Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	12. lapa no 28

Ārējais apšuvums - kreisais sāns



[illegible]

	Ziņojums par kuģa ārējā apšuvuma, klāja un starpsienu biezuma mērījumiem			Kuģis "KAPTEINIS ORLE"
Pieteikuma Nr. VKP/NDT16-33	Testēšanas pārskata Nr. NDT16-38	Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	13. lapa no 28

Korpasa elements: KLĀJS														
Sāns	Joslās indekss	Kvadrāta numurs joslā	Kvadrāta atrašanās vieta joslā (brangas Nr.)	Sākotējais biezums, S ₀ , mm	Pielaujamais minimālais biezums, S, mm	Mērījumu rezultāti, S _i , mm					Atlikušais vidējais biezums, $\bar{S}_i$, mm	Biezuma vidējais samazin., %	Minimālais nomērtais biezums, mm	Piezīmes
1	2	3	4	5	6	7					8	9	10	11
Centrs	A	1	-1 - 1	6.0	4.2	5.8	5.9				5.9	2.5	5.8	
Centrs	A	2	-1 - 1	6.0	4.2	4.7	4.7	4.4			4.6	23.3	4.4	
Centrs	A	3	1 - 3	6.0	4.2	5.9	5.9	5.9			5.9	1.7	5.9	
Lab.	A	4	1 - 3	6.0	4.2	5.8					5.8	3.3	5.8	
Centrs	A	5	20 - 23	6.0	4.2	5.9	5.9	5.9	5.9		5.9	1.7	5.9	
Lab.	A	6	20 - 23	6.0	4.2	5.9	5.8				5.9	2.5	5.8	
Kr.	A	7	22 - 29	6.0	4.2	5.9	5.9	5.9	5.9		5.9	1.7	5.9	
Lab.	A	8	22 - 29	8.0	5.6	8.0	8.1	8.0	8.1		8.1	-0.6	8.0	
Centrs	A	9	31 - 36	10.0	7.0	10.0	10.0	9.8	9.8		9.9	1.0	9.8	
Centrs	A	10	35 - 40	10.0	7.0	9.9	9.8	9.8	9.9		9.9	1.5	9.8	
Centrs	A	11	39 - 44	10.0	7.0	9.5	9.5	9.5	9.4		9.5	5.3	9.4	
Kr.	A	12	43 - 50	8.0	5.6	7.7	7.7				7.7	3.8	7.7	
Lab.	A	12	43 - 50	10.0	7.0	9.5	9.5	9.5			9.5	5.0	9.5	

Šie rezultāti attiecas tikai uz šo pārbaudāmo objektu. Metāla biezuma noteikšana katrā punktā tiek veikta 5 reizes. Testēšanas pārskatā tiek uzrādīts izmērītais minimālais biezums.
Metāla biezuma noteikšana tiek veikta saskaņā ar metodi PR091121 un ar skaņas ātrumu materiālā 5918 m/s. Paplašinātā nenoteiktība U=±0.16 mm

Testēšanas pārskatu aizliegts pavairot nepilnā apjomā bez SIA "V&V VentMet laboratorija" rakstiskas atļaujas.

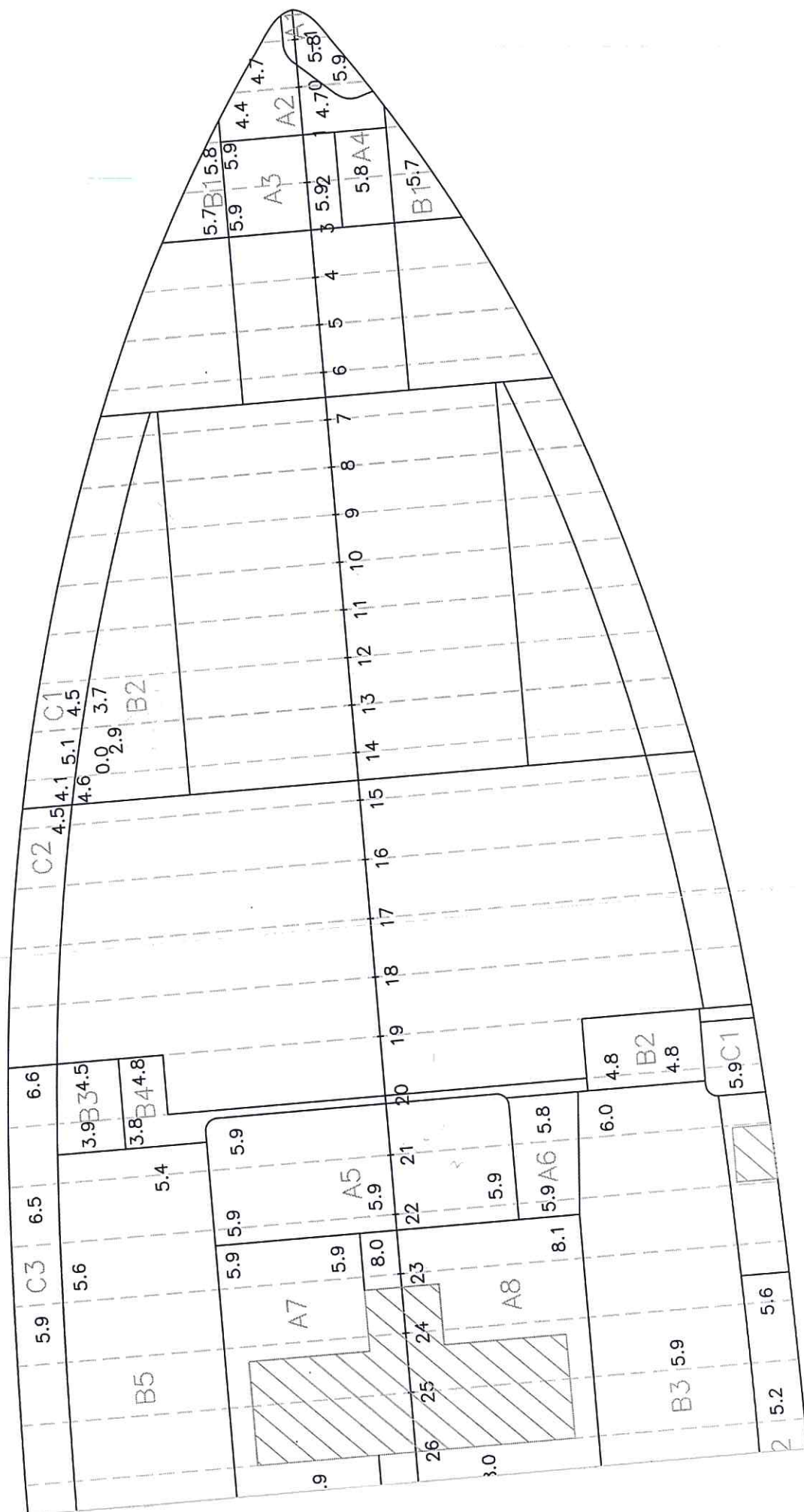
	Ziņojums par kuģa ārējā apšuvuma, klāja un starpsienu biezuma mērījumiem		Kuģis "KAPTEINIS ORLE"
Pieteikuma Nr. VKP/NDT16-33	Testēšanas pārskata Nr. NDT16-38	Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts) 	Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts) 
14. lapa no 28			

Korpura elements: KLĀJS													
Sāns	Joslās indekss	Kvadrāta numurs joslā	Kvadrāta atrašanās vieta joslā (brangas Nr.)	Sākotnējais biezums, S_0 , mm	Pieļaujamais minimālais biezums, S , mm	Mērījumu rezultāti, S_i , mm				Atlikušais vidējais biezums, $\bar{S}_i$, mm	Biezuma vidējais samazin., %	Minimālais nomēritais biezums, mm	Piezīmes
1	2	3	4	5	6	7				8	9	10	11
Lab.	B	1	1 - 3	6.0	4.2	5.7				5.7	5.0	5.7	
Lab.	B	2	19 - 21	5.0	3.5	4.8				4.8	4.0	4.8	
Lab.	B	3	20 - 29	6.0	4.2	6.0	5.9	5.7	6.0	5.9	1.7	5.7	
Lab.	B	4	28 - 32	6.0	4.2	5.8	5.8	5.9	5.9	5.9	2.5	5.8	
Lab.	B	5	31 - 38	6.0	4.2	5.9	5.9	6.0		5.9	1.1	5.9	
Lab.	B	6	37 - 44	6.0	4.2	5.7	5.8			5.8	4.2	5.7	
Lab.	B	7	43 - 50	6.0	4.2	5.9	6.0	5.9		5.9	1.1	5.9	
Lab.	B	8	49 - 53	6.0	4.2	5.9	5.9	5.9		5.9	1.7	5.9	
Kr.	B	1	1 - 3	6.0	4.2	5.8	5.7			5.8	4.2	5.7	
Kr.	B	2	6 - 15	5.0	3.5	3.7	2.9	0.0	4.6	2.8	44.0	0.0	Biezuma samazinājums
Kr.	B	3	19 - 21	5.0	3.5	4.5	3.9			4.2	16.0	3.9	
Kr.	B	4	19 - 21	5.0	3.5	4.8	3.8			4.3	14.0	3.8	
Kr.	B	5	20 - 29	6.0	4.2	5.4	5.6	5.7	5.8	5.6	6.3	5.4	
Kr.	B	6	28 - 32	6.0	4.2	5.7	5.8	5.9	5.9	5.8	2.9	5.7	
Kr.	B	7	31 - 38	6.0	4.2	5.9	6.0	5.9		5.9	1.1	5.9	
Kr.	B	8	37 - 44	6.0	4.2	5.9	5.9	5.9		5.9	1.7	5.9	
Kr.	B	9	43 - 50	6.0	4.2	5.8	5.9	5.9		5.9	2.2	5.8	
Kr.	B	10	49 - 53	6.0	4.2	5.9	5.9	5.9		5.9	1.7	5.9	

Šie rezultāti attiecas tikai uz šo pārbaudāmo objektu. Metāla biežuma noteikšana katrā punktā tiek veikta 5 reizes. Testēšanas pārskatā tiek uzrādīts izmērītais minimālais biežums. Metāla biežuma noteikšana tiek veikta saskaņā ar metodi PR091121 un ar skaņas ātrumu materiālā 5918 m/s. Paplašinātā nenoteiktība $U=\pm 0.16$ mm

Testēšanas pārskatu aizliegts pavairot nepilnā apjomā bez SIA "V&V VentMet laboratorija" rakstiskas atļaujas.

V&V VentMet	Zīņojums par kuģa ārēja apšuvuma, kļāja un starpsienu biezuma mērījumiem	Kuģis
Pieteikuma Nr. VKP/NDT16-33	Testēšanas pārskata Nr. NDT16-38 Defektoskopists: Martiņš Ābelītis (paraksts)	Sastādīja: Martiņš Ābelītis (paraksts)
- 21 -		"KAPTEINIS ORLE" 16. lapa no 28



[illegible]

V&V VentMet		Ziņojums par kuga ārējā apšuvuma, klāja un starpsienu biezuma mērījumiem		Kugis "KAPTEINIS ORLE"
Pieteikuma Nr. VKP/NDT16-33	Testēšanas pārskata Nr. NDT16-38	Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	17. lapa no 28

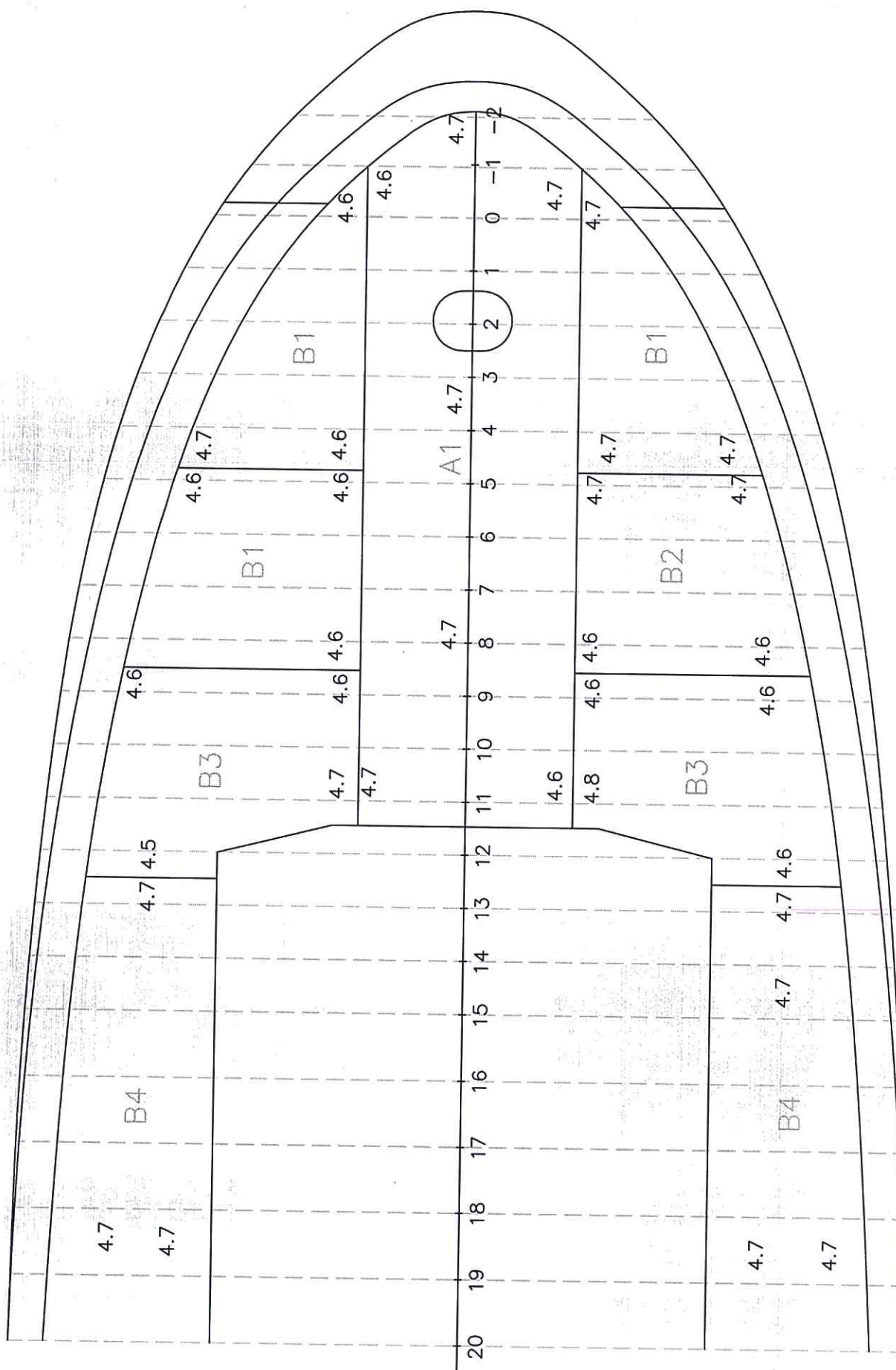
Korpasa elements: BAKA KLĀJS										
Sāns	Joslas indekss	Kvadratā numurs joslā	Kvadratā atrašanās vieta joslā (brangas Nr.)	Sākotnējais biezums, S ₀ , mm	Pielaujamais minimālais biezums, S, mm	Mērījumu rezultāti, S _i , mm				Piezīmes
1	2	3	4	5	6	7				
Centrs	A	1	-2 - 12	5.0	3.5	4.6	4.7	4.7	4.7	4.6
Lab.	B	1	-1 - 5	5.0	3.5	4.7	4.7	4.7	4.7	4.6
Lab.	B	2	4 - 9	5.0	3.5	4.7	4.6	4.6	4.7	4.7
Lab.	B	3	8 - 13	5.0	3.5	4.6	4.6	4.6	4.8	4.6
Lab.	B	4	12 - 19	5.0	3.5	4.7	4.7	4.7	4.7	4.6
Kr.	B	1	-1 - 5	5.0	3.5	4.6	4.6	4.7	4.7	4.7
Kr.	B	2	4 - 9	5.0	3.5	4.6	4.6	4.6	4.6	4.6
Kr.	B	3	8 - 13	5.0	3.5	4.6	4.7	4.5	4.6	4.6
Kr.	B	4	12 - 19	5.0	3.5	4.7	4.7	4.7	4.7	4.5
						4.7	4.7	4.7	4.7	4.7

Šie rezultāti attiecas tikai uz šo pārbaudāmo objektu. Metāla biezuma noteikšana katrā punktā tiek veikta 5 reizes. Testēšanas pārskatā tiek uzrādīts izmērītais minimālais biezums.
Metāla biezuma noteikšana tiek veikta saskaņā ar metodi PR091121 un ar skaņas ātrumu materiālā 5918 m/s. Paplašinātā nenoteiktība U=±0.16 mm

Testēšanas pārskatu aizliegts pavairot nepilnā apjomā bez SIA "V&V VentMet laboratorija" rakstiskas atļaujas.

V&V VentMet	Ziņojums par kuģa ārējā apšuvuma, klāja un starpsienu biezuma mērījumiem			Kuģis "KAPTEINIS ORLE"
Pieteikuma Nr. VKP/NDT16-33	Testēšanas pārskata Nr. NDT16-38	Defektoskopists: <u>Mārtiņš Ābelītis</u> (paraksts)	Sastādīja: <u>Mārtiņš Ābelītis</u> (paraksts)	18. lapa no 28

Baka klājs



	Ziņojums par kuģa ārējā apšuvuma, klāja un starpsienu biezuma mērījumiem			Kuģis "KAPTEINIS ORLE"
Pieteikuma Nr. VKP/NDT16-33	Testēšanas pārskata Nr. NDT16-38	Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	19. lapa no 28

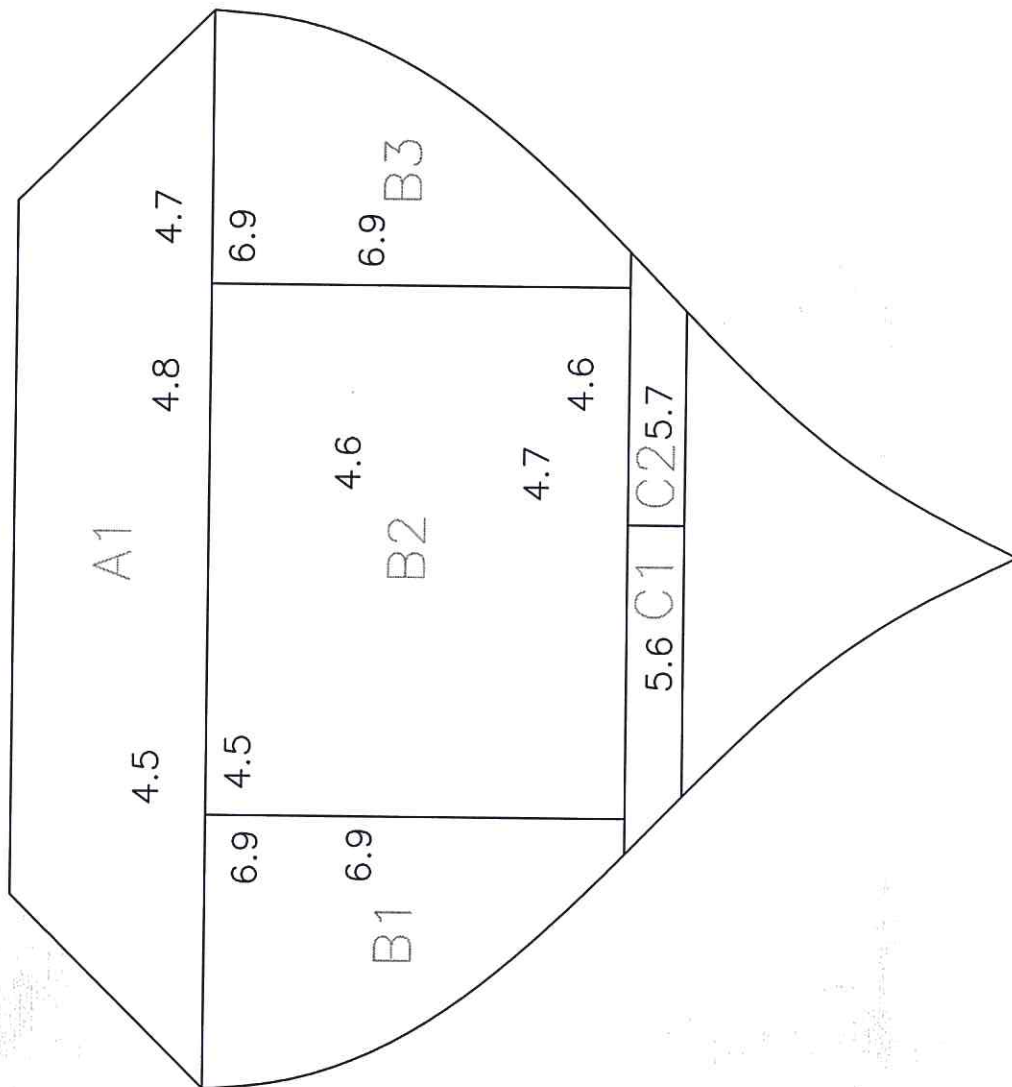
Korpuselements: ŠĶĒRSENIŠKĀ STARPSIENA (3.BRANGA)													
Sāns	Joslas indekss	Kvadrāta numurs joslā	Kvadrāta atrašanās vieta joslā (brangas Nr.)	Sākotnējais biezums, S ₀ , mm	Pieļaujamais minimālais biezums, S, mm	Mērījumu rezultāti, S _i , mm				Atlikušais vidējais biezums, $\bar{S}_i$, mm	Biezuma vidējais samazin., %	Minimālais nomērtais biezums, mm	Piezīmes
1	2	3	4	5	6	7				8	9	10	11
Centrs	A	1	3	5.0	3.5	4.5	4.8	4.7		4.7	6.7	4.5	
Kr.	B	1	3	8.0	5.6	6.9	6.9			6.9	13.8	6.9	
Centrs	B	2	3	6.0	4.2	4.5	4.6	4.7	4.6	4.6	23.3	4.5	
Lab.	B	3	3	8.0	5.6	6.9	6.9			6.9	13.8	6.9	
Kr.	C	1	3	6.0	4.2	5.6				5.6	6.7	5.6	
Lab.	C	2	3	6.0	4.2	5.7				5.7	5.0	5.7	

Šie rezultāti attiecas tikai uz šo pārbaudāmo objektu. Metāla biezuma noteikšana katrā punktā tiek veikta 5 reizes. Testēšanas pārskatā tiek uzrādīts izmērītais minimālais biezums.
Metāla biezuma noteikšana tiek veikta saskaņā ar metodi PR091121 un ar skaņas ātrumu materiāla 5918 m/s. Paplašinātā nenotekība $U \pm 0.16$ mm

Testēšanas pārskatu aizliegts pavairot nepilnā apjomā bez SIA "V&V VentMet laboratorija" rakstiskas atļaujas.

V&V VentMet	Ziņojums par kuģa ārējā apšuvuma, klāja un starpsienu biezuma mērījumiem			Kuģis "KAPTEINIS ORLE"
Pieteikuma Nr. VKP/NDT16-33	Testēšanas pārskata Nr. NDT16-38	Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	20. lapa no 28

Šķērseniskā starpsiena (3. branga)



V&V VentMet		Ziņojums par kuģa ārējā apšuvuma, klāja un starpsienu biezuma mērījumiem		Kuģis "KAPTEINIS ORLE"
Pieteikuma Nr. VKP/NDT16-33	Testēšanas pārskata Nr. NDT16-38	Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	21. lapa no 28

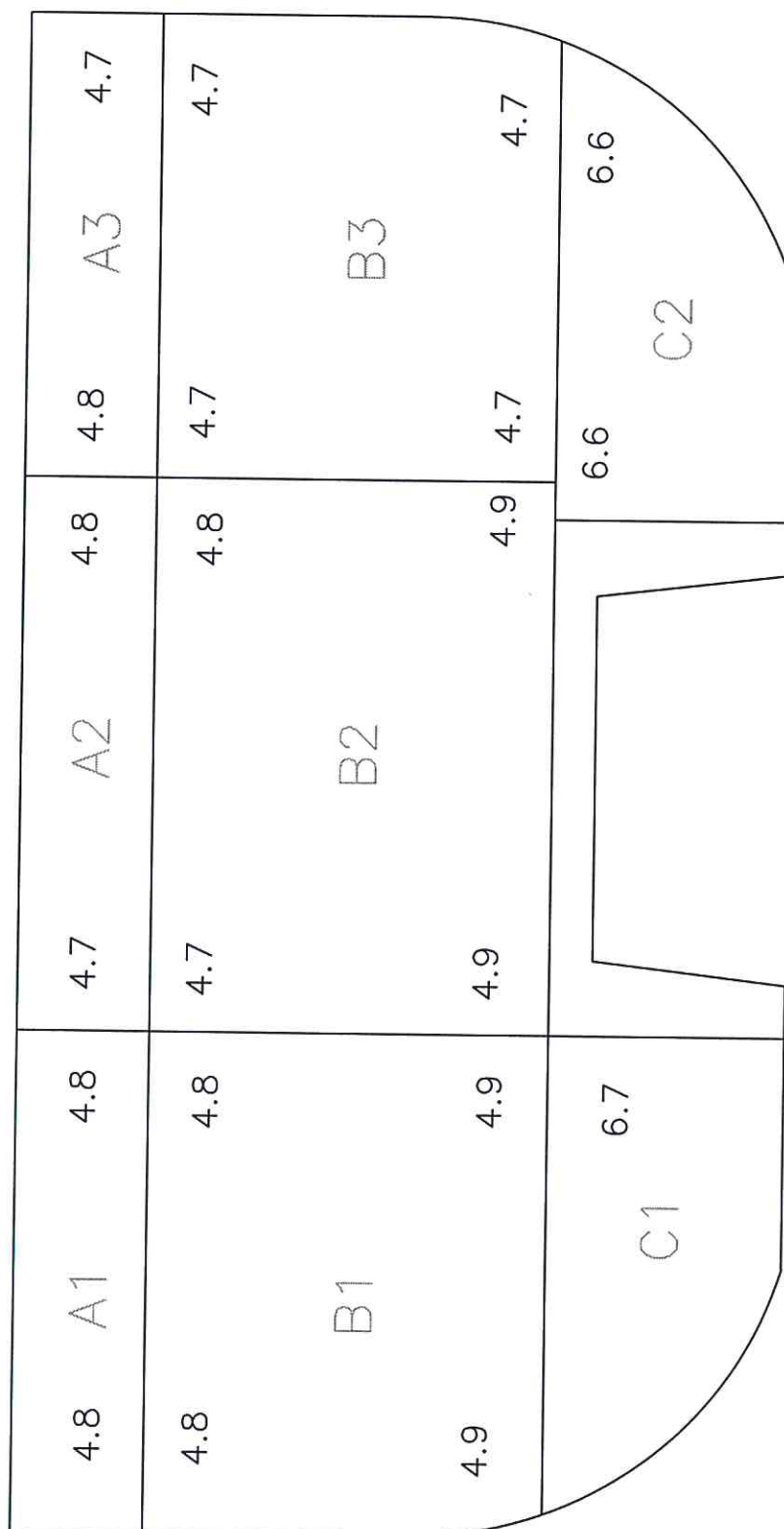
Korpasa elements: ŠĶĒRSENIŠKĀ STARPSIENA (27. BRANGA)													
Sāns	Joslās indekss	Kvadrāta numurs joslā	Kvadrāta atrašanās vieta joslā (brangas Nr.)	Sākotnējais biezums, S ₀ , mm	Pieļaujamais minimālais biezums, S, mm	Mērījumu rezultāti, S _i , mm				Atlikušais vidējais biezums, $\bar{S}_i$, mm	Biezuma vidējais samazin., %	Minimālais nomērītais biezums, mm	Piezīmes
1	2	3	4	5	6	7				8	9	10	11
Kr.	A	1	27	5.0	3.5	4.8	4.8			4.8	4.0	4.8	
Centrs	A	2	27	5.0	3.5	4.7	4.8			4.8	5.0	4.7	
Lab.	A	3	27	5.0	3.5	4.7	4.7			4.7	6.0	4.7	
Kr.	B	1	27	5.0	3.5	4.8	4.8	4.9	4.9	4.9	3.0	4.8	
Centrs	B	2	27	5.0	3.5	4.7	4.8	4.9	4.9	4.8	3.5	4.7	
Lab.	B	3	27	5.0	3.5	4.7	4.7	4.7	4.7	4.7	6.0	4.7	
Kr.	C	1	27	8.0	5.6	6.7	6.7			6.7	16.3	6.7	
Lab.	C	2	27	8.0	5.6	6.6	6.6			6.6	17.5	6.6	

Šie rezultāti attiecas tikai uz šo pārbaudāmo objektu. Metāla biezuma noteikšana katrā punktā tiek veikta 5 reizes. Testēšanas pārskatā tiek uzrādīts izmērītais minimālais biezums.
Metāla biezuma noteikšana tiek veikta saskaņā ar metodi PR091121 un ar skaņas ātrumu materiāla 5918 m/s. Paplašinātā nenoteiktība $U=\pm 0,16$ mm

Testēšanas pārskatu aizliegts pavairot nepilnā apjomā bez SIA "V&V VentMet laboratorija" rakstiskas atļaujas.

V&V VentMet	Ziņojums par kuģa ārējā apšuvuma, klāja un starpsienu biezuma mērījumiem			Kuģis "KAPTEINIS ORLE"
Pieteikuma Nr. VKP/NDT16-33	Testēšanas pārskata Nr. NDT16-38	Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	22. lapa no 28

Šķērseniskā starpsienu (27. branga)



		Ziņojums par kuģa ārējā apšuvuma, klāja un starpsienu biezuma mērījumiem			Kuģis "KAPTEINIS ORLE"
Pieteikuma Nr. VKP/NDT16-33	Testēšanas pārskata Nr. NDT16-38	Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	23. lapa no 28	

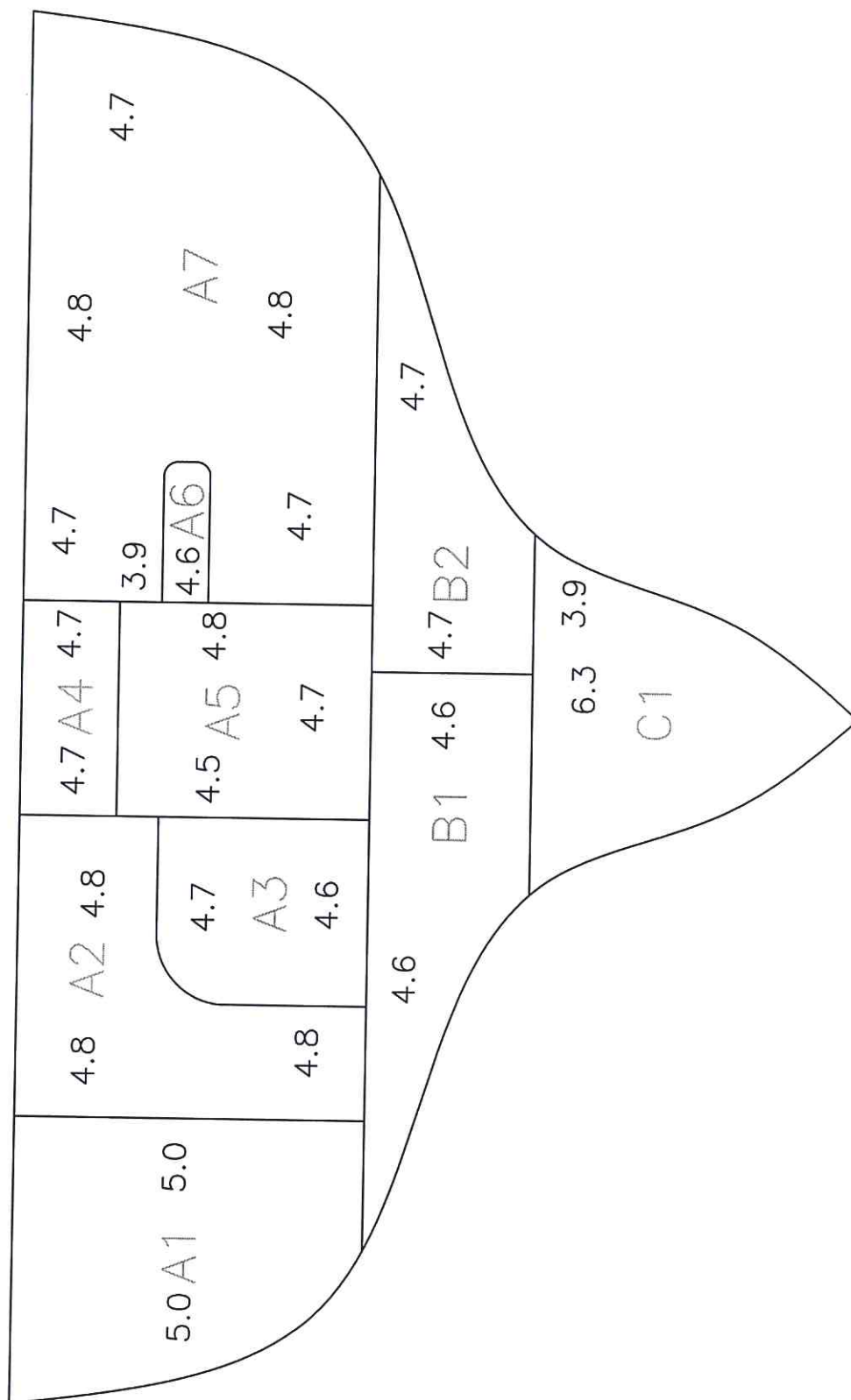
Korpuselements: ŠKĒRSENISKĀ STARPSIENA (39. BRANGA)									
Sāns	Joslās indekss	Kvadratā numurs joslā	Kvadratā atrasšanās vieta joslā (brangas Nr.)	Sākotnējais biezums, S_0 , mm	Pielaujamais minimālais biezums, S , mm	Mērījumu rezultāti, S_i , mm			Piezīmes
1	2	3	4	5	6	7			
Kr.	A	1	39	5.0	3.5	5.0	5.0	8	9
Kr.	A	2	39	5.0	3.5	4.8	4.8	5.0	0.0
Kr.	A	3	39	5.0	3.5	4.7	4.6	4.8	4.0
Centrs	A	4	39	5.0	3.5	4.7	4.7	4.7	7.0
Centrs	A	5	39	5.0	3.5	4.5	4.8	4.7	6.0
Lab.	A	6	39	5.0	3.5	4.6	4.6	4.6	6.7
Lab.	A	7	39	5.0	3.5	3.9	4.7	4.6	8.0
Kr.	B	1	39	5.0	3.5	4.6	4.6	4.6	8.0
Lab.	B	2	39	5.0	3.5	4.7	4.7	4.7	6.0
Centrs	C	1	39	8.0	5.6	6.3	3.9	5.1	36.3
								Biezuma samazinājums	
								3.9	11

Šie rezultāti attiecas tikai uz šo pārbaudāmo objektu. Metāla biezuma noteikšana katrā punktā tiek veikta 5 reizes. Testēšanas pārskatā tiek uzrādīts izmērītais minimālais biezums.
Metāla biezuma noteikšana tiek veikta saskaņā ar metodi PR091121 un ar skaņas ātrumu materiālā 5918 m/s. Paplašinātā nenoteiktība $U=\pm 0,16$ mm

Testēšanas pārskatu aizliegts pavairot nepilna apjomā bez SIA "V&V VentMet laboratorija" rakstiskas atļaujas.

V&V VentMet	Ziņojums par kuģa ārējā apšuvuma, klāja un starpsienu biezuma mērījumiem			Kuģis "KAPTEINIS ORLE"
Pieteikuma Nr. VKP/NDT16-33	Testēšanas pārskata Nr. NDT16-38	Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	24. lapa no 28

Šķērseniskā starpsiena (39. branga)



		Ziņojums par kuģa ārējā apšuvuma, klāja un starpsienu biezuma mērījumiem			Kuģis "KAPTEINIS ORLE"
Pieteikuma Nr. VKP/NDT16-33	Testēšanas pārskata Nr. NDT16-38	Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	25. lapa no 28	

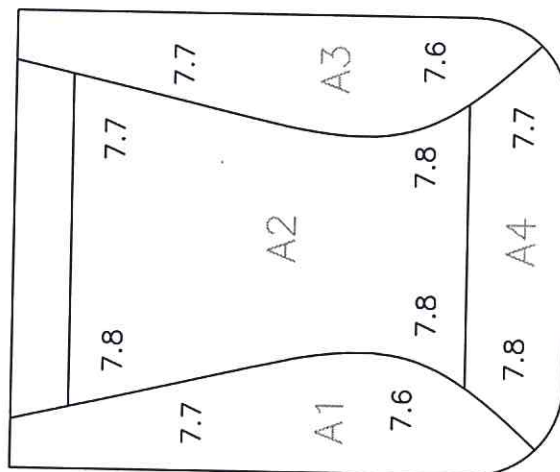
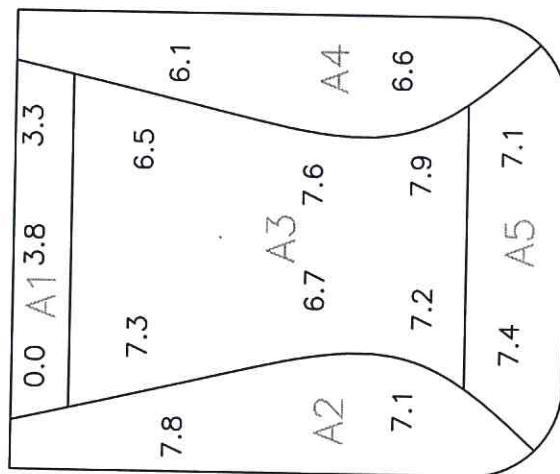
Korpasa elements: ENKURU KABATAS									
Sāns	Joslas indekss	Kvadrāta numurs joslā	Kvadrāta atrašanās vieta joslā (brangas Nr.)	Sākotnējais biezums, S_0 , mm	Pieļaujamais minimālais biezums, S , mm	Mērījumu rezultāti, S_i , mm			Piezīmes
1	2	3	4	5	6	7			8
Lab.	A	1	0-4	4.0	2.8	3.8	3.3	0.0	9
Lab.	A	2	0-4	8.0	5.6	7.8	7.1		40.8
Lab.	A	3	0-4	8.0	5.6	7.3	6.5	6.7	6.9
Lab.	A	4	0-4	8.0	5.6	6.1	6.6		10.0
Lab.	A	5	0-4	8.0	5.6	7.4	7.1		20.6
Kr.	A	1	0-4	8.0	5.6	7.7	7.6		9.4
Kr.	A	2	0-4	8.0	5.6	7.8	7.7	7.8	4.4
Kr.	A	3	0-4	8.0	5.6	7.7	7.6		2.8
Kr.	A	4	0-4	8.0	5.6	7.8	7.7		4.4
						7.8	7.7		3.1
									7.7
									11
									Biezuma samazinājums

Šie rezultāti attiecas tikai uz šo pārbaudāmo objektu. Metāla biezuma noteikšana katrā punktā tiek veikta 5 reizes. Testēšanas pārskatā tiek uzrādīts izmērītais minimālais biezums.
Metāla biezuma noteikšana tiek veikta saskaņā ar metodi PR091121 un ar skaņas ātrumu materiālā 5918 m/s. Paplašinātā nenoteiktība $U=\pm 0.16$ mm

Testēšanas pārskatu aizliegts pavairot nepilnā apjomā bez SIA "V&V VentMet laboratorija" rakstiskas atļaujas.

	- 31 - Ziņojums par kuģa ārējā apšuvuma, klāja un starpsienu biezuma mērījumiem			Kuģis "KAPTEINIS ORLE"
Pieteikuma Nr. VKP/NDT16-33	Testēšanas pārskata Nr. NDT16-38	Defektoskopists: Martiņš Ābelītis (paraksts)	Sastādīja: Martiņš Ābelītis (paraksts)	26. lapa no 28

Enkuru kabatas



VentMet		Ziņojums par kuģa ārējā apšuvuma, klāja un starpsienu biezuma mērījumiem			Kuģis
Pieteikuma Nr. VKP/NDT16-33	Testēšanas pārskata Nr. NDT16-38	Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	"KAPTEINIS ORLE"	
				27. lapa no 28	

Korpasa elements: VADAPTERE									
Sāns	Joslās indekss	Kvadrāta numurs joslā	Kvadrāta atrašanās vieta joslā (brangas Nr.)	Sākotējais biezums, S_0 , mm	Pieļaujamais minimālais biezums, S , mm	Mērījumu rezultāti, S_i , mm			Piezīmes
1	2	3	4	5	6	7			
Lab.	A	1	-	6.0	4.2	5.2		8	11
Lab.	A	2	-	6.0	4.2	5.6		5.2	5.2
Lab.	A	3	-	6.0	4.2	5.7		5.6	5.6
Lab.	B	1	-	16.0	11.2	15.1		5.7	5.7
Lab.	C	1	-	6.0	4.2	5.7		15.2	15.1
Lab.	C	2	-	6.0	4.2	5.7		5.7	5.7
Lab.	D	1	-	6.0	4.2	5.8		5.7	5.7
Lab.	D	2	-	6.0	4.2	5.8		5.8	5.7
Lab.	D	3	-	6.0	4.2	5.5	5.9	5.6	5.0
Lab.	D	4	-	6.0	4.2	5.6	5.7	5.6	5.5
Lab.	D	5	-	6.0	4.2	5.7		5.6	5.6
Kr.	A	1	-	6.0	4.2	5.3		5.7	5.7
Kr.	A	2	-	6.0	4.2	5.3		5.3	5.3
Kr.	A	3	-	6.0	4.2	5.6		5.5	5.3
Kr.	B	1	-	16.0	11.2	14.7		5.6	5.6
Kr.	C	1	-	6.0	4.2	5.7		15.3	14.7
Kr.	D	1	-	6.0	4.2	5.6		5.7	5.7
Kr.	D	2	-	6.0	4.2	5.5		5.6	5.6
Kr.	D	3	-	6.0	4.2	5.5	5.5	5.7	5.5
Kr.	D	4	-	6.0	4.2	5.8	5.8	5.7	5.5
Kr.	D	5	-	6.0	4.2	5.5		5.6	5.5
Kr.	D	5	-	6.0	4.2	5.7		5.7	5.7

Šie rezultāti attiecas tikai uz šo pārbaudāmo objektu. Metāla biezuma noteikšana katrā punktā tiek veikta 5 reizes. Testēšanas pārskatā tiek uzrādīts izmērītais minimālais biezums.

Metāla biezuma noteikšana tiek veikta saskaņā ar metodi PR091121 un ar skaņas ātrumu materiālā 5918 m/s. Paplašinātā nenoteiktība $U=\pm 0.16$ mm

Testēšanas pārskatu aizliegts pavairot nepilnā apjomā bez SIA "V&V VentMet laboratorija" rakstiskas atļaujas.

V&V VentMet	Ziņojums par kuģa ārējā apšuvuma, klāja un starpsienu biezuma mērījumiem			Kugis "KAPTEINIS ORLE"
Pieteikuma Nr. VKP/NDT16-33	Testēšanas pārskata Nr. NDT16-38	Defektoskopists: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	Sastādīja: Mārtiņš Ābelītis (paraksts)	28. lapa no 28

Vadpvere

A1 5.2	15.3	C1 5.7
5.6		
A2	15.1	5.7 C2
5.6		
5.7 A3		

5.8	D1	5.7
5.8	D2	5.0
5.9		5.7
5.5	D3	5.6
5.7		5.6
5.6	D4	5.6
5.7	D5	5.2

5.7	14.7	A1 5.3
		5.3
C1	15.8	A2
		5.6
5.7		5.6 A3

5.6	D1	5.6
5.5	D2	5.9
5.5		5.7
5.8	D3	5.5
5.8		5.7
5.5	D4	5.6
5.7	D5	5.7

III
KVALIFIKĀCIJU
APLIECINOŠIE
DOKUMENTI



LATVIJAS JŪRAS ADMINISTRĀCIJAS
KUĢOŠANAS DROŠĪBAS INSPEKCIJA
MARITIME ADMINISTRATION OF LATVIA
MARITIME SAFETY INSPECTORATE

UZŅĒMUMA ATBILSTĪBAS APLIECĪBA
CERTIFICATE OF COMPLIANCE OF COMPANY

Pamatojoties uz Latvijas Republikas Ministru kabineta 2008.gada 29. janvāra noteikumu Nr. 49 „Noteikumi par kuģu drošību” 12. punktu, Latvijas Jūras administrācijas Kuģošanas drošības inspekcija apliecina, ka

Issued by Maritime Safety Inspectorate of the Maritime Administration of Latvia under provisions of Article 12 of Regulation No.49 „Regulations on Ships Safety” issued on 29 January 2008 by Cabinet of Ministers of the Republic of Latvia. This is to certify that

SIA „V&V VentMet laboratorija”

(uzņēmuma pilns nosaukums, adrese un reģistrācijas Nr. full name of Company, address and No. of registry)

Kuldīgas ielā 127, Ventspils, LV-3601, reģ. Nr. 41203023153

ir Latvijas Jūras administrācijas Kuģošanas drošības inspekcijas atzīts uzņēmums, kas veic šīs apliecības pielikumā norādītos darbus saskaņā ar spēkā esošajiem normatīvajiem aktiem.*

is recognized Company by Maritime Safety Inspectorate of the Maritime Administration of Latvia for executing works as stated in Attachment to this Certificate in compliance with laws and regulations in force.*

Uzņēmuma atbilstības apliecība ir derīga ar nosacījumu, ka tā tiek apstiprināta katru gadu.

Validity of Certificate of Compliance of Company is subject to annual surveys of Company

Nākošās ikgadējās apskates termiņš

2012. gada 08. decembris

Date of next annual survey



Vieta
Place

Rīga

Datums
Date

2011. gada 09. decembris

Pilnvarotās personas paraksts, uzvārds
Signature and name of authorized official

A. Ošs

Uzņēmuma atbilstības apliecības Nr.
No. of Certificate of Compliance of Company
Derīga līdz
Valid until

11.0219.06

2016. gada 08. decembrim

* Veicot pielikumā norādītos darbus, uzņēmuma izdotajos dokumentos iekļauj norādi „Darbi veikti saskaņā ar Latvijas republikas Ministru kabineta 2008.gada 29. janvāra noteikumu Nr. 49 „Noteikumi par kuģu drošību” 12. punktu.”

Uzņēmuma atbilstības apliecības Nr.

Derīga līdz

11.0219.06

2016. gada 08. decembrim

* Executing works stated in Attachment to this Certificate, documents issued by Company should be amended as follows:
“Works executed in accordance with Article 12 of Regulation No.49 „Regulations on Ships Safety” issued on 29 January 2008 by Cabinet of Ministers of the Republic of Latvia”

No. of Certificate of Compliance of Company

Valid until

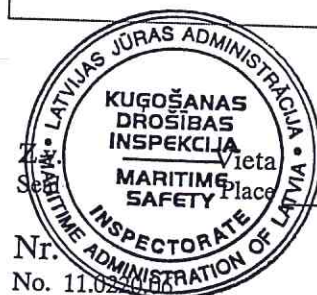
KOPIJA PAREIZA
SIA „V&V VentMet laboratorija”
Laboratorijas vadītāja

V. Jonsa
Ventspilī, 2016. gada 10. novembrī

SIA „V&V VentMet laboratorija”

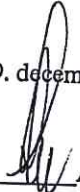
ATBILSTĪBAS APLIECĪBAS Nr.11.0219.06 PIELIKUMS
ATTACHMENT TO CERTIFICATE OF COMPLIANCE OF COMPANY

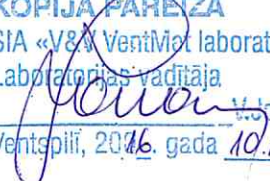
Uzņēmumā veicamo darbu uzskaitījums List of works Company permitted to execute	Tehniskā dokumentācija Technical documentation
1. Kuģu konstrukciju defektoskopija, izmantojot ultraskaņu un citas metodes; 2. Kuģu metāla korpusu apšuves un citu tā elementu materiāla biezuma mērījumi ar ultraskaņas metodi; 3. Mērīšanas līdzekļu (manometru, multimetru, ampērmēru, termometru, degvielas tvertņu) kalibrēšanu; 4. Mērīšanas līdzekļu (manometru, mērstieņu un mērlentes ar atsvaru šķidruma līmeņa mērīšanai tilpnēs, šķidruma (izņemot ūdeni) mērsistēmas verificēšanu; 5. Sprādzienbīstamo koncentrāciju signalizatoru un analizatoru testēšana.	Atzītu kuģu būves un klasifikācijas sabiedrību noteikumi, instrukcijas, LR attiecīgie normatīvie akti.



Nr.
No. 11.0219.06

Datums
Date 2011. Gada 09. decembrī

 A. Ošs
pilnvarotās personas paraksts, uzvārds
Signature and name of authorized official

KOPIJA PAREIZA
SIA «V&V VentMet laboratorija»
Laboratorijas vadītāja

Ventspīlī, 2016. gada 10. novembrī



Reg. No. 075/O-004

COPRT

Certifikačný orgán personálu pre nedeštruktívne skúšanie,
Certification body of non-destructive testing personnel

REAKTORTEST s.r.o., Atriová 1, 917 02 Trnava, SR

akreditovaný Slovenskou národnou akreditačnou službou pod č. O-004
 podľa ISO/IEC 17024

accredited by Slovak National Accreditation Service according to ISO/IEC 17024
 with no. O-004

CERTIFIKÁT

CERTIFICATE

číslo / No.: 2005/UT2

osvedčuje, že / proves, that

Martins Abelitis

Dátum narodenia / Date of Birth: 12.12.1989

je podľa ISO 9712 spôsobilý pre NDT skúšanie v nasledovnom rozsahu:
 is according to ISO 9712 qualified for NDT in:

metóda, stupeň, sektor : UT, 2, MS

Method, Level, Sector:

MS – všeobecný multisektor / MS – general multisector
 (C – odliatky/castings, F – vykovky/forgings, W – zvary/welded products, T – rúry a potrubia/tubes and pipes,
 WP – tvárnené výrobky/wrought products)

Platnosť certifikátu do / Expiration date of certificate: 03/2019

04.04.2014

dátum vystavenia
 Date of issue

vedúci COPRT

Head of certification body



podpis certifikovanej osoby
 Certificate Holder Signature

REAKTORTEST s. r. o., Átriová 1, 917 02 Trnava
SKTC-174

CERTIFIKÁT / CERTIFICATE

č./No. 00046/174/1/2014

dátum/date 07. 04. 2014

REAKTORTEST s. r. o., Átriová 1, 917 02 Trnava poverený na posudzovanie zhody rozhodnutím Úradu pre normalizáciu, metrológiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky č. 2011/80/007044/02851 z 12. decembra 2011 podľa § 3 ods. 1 písm. g), § 11 ods. 1, 5 a 8 a § 34 zákona č. 264/1999 Z. z. o technických požiadavkách na výrobky a o posudzovaní zhody a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov vydáva tento certifikát.

Martins Abelitis

Dátum narodenia/Date of birth: 12. 12. 1989

Týmto certifikátom sa potvrdzuje zhoda s požiadavkami pre schválenie uvedenej osoby na vykonávanie nedeštruktívnych skúšok nerozoberateľných spojov tlakových zariadení kategórie III. a IV. podľa nariadenia vlády SR č. 576/2002 Z. z. v znení nariadenia vlády SR č. 329/2003 Z. z., ktorým sa ustanovujú podrobnosti o technických požiadavkách a postupoch posudzovania zhody na tlakové zariadenie a ktorým sa mení a dopĺňa nariadenie vlády SR č. 400/1999 Z. z., ktorým sa ustanovujú podrobnosti o technických požiadavkách na ostatné určené výrobky v znení neskorších predpisov (smernica 97/23/EC).

This certificate confirms the conformity with the requirements for approval of person concerned for providing of non-destructive testing of permanent joints of pressure equipment in categories III. and IV. according to the Government Ordinance No. 576/2002 Coll. as amended (Directive 97/23/EC)

v rozsahu/scope

skúšanie ultrazvukovou metódou/ultrasonic testing (UT), kvalifikačný stupeň/Level 2

Výsledky skúšok a zistení pre schválenie uvedenej osoby podľa nariadenia vlády č. 576/2002 Z. z., v znení nariadenia vlády č. 329/2003 Z. z., Príloha č. 1, bod 3.1.3 sú uvedené v spise PED/0303/03/14 u RTPO.

Test results and findings for approval of person concerned according to the Government Ordinance No. 576/2002 Coll. Annex I, Article 3.1.3 are recorded in the file PED/0303/03/14 by RTPO.

Platnosť tohto certifikátu je podmienená platnosťou kvalifikácie uvedenej osoby podľa ISO9712, č. preukazu 2005 vydaný COP REAKTORTEST s.r.o.

Validity of this certificate is conditioned by validity of personnel qualification according to ISO9712, wallet card Nr. 2005 issued by CB REAKTORTEST s.r.o.



KOPHA KOPPEZA
SIA - VÝSKUMNÝ A TESTOVACÍ LABORÁTOR
Laboratory of Mechanical Testing
Vojtekova 2006 10. novembra

Ing. Mária Komárňanská

osoba oprávnená konať v mene RTPO/
person responsible to act on behalf of RTPO

RTPO nezodpovedá za žiadne škody spôsobené zneužitím certifikátu/RTPO is not responsible for any damage caused by misused of the certificate.

064035



LATVIJAS NACIONĀLAIS AKREDITĀCIJAS BIROJS

Eiropas Akreditācijas kooperācijas Daudzpusējā atzīšanas līguma (EA MLA) dalībnieks
testēšanas un kalibrēšanas laboratoriju, produktu, personu un pārvaldības sistēmu
sertificēšanas institūciju, inspicēšanas un verificēšanas institūciju akreditācijas jomās

AKREDITĀCIJAS APLIECĪBA

SIA „Standartizācijas, akreditācijas un metroloģijas centrs”
Latvijas Nacionālais akreditācijas birojs ar šo apliecina, ka

SIA "V&V VentMet laboratorija"

Kuldīgas iela 127, Ventspils, LV-3601;
Stigu iela 14, Rīga, LV-1021 (gāzes patēriņa skaitītāji)

ir kompetenta veikt testēšanu atbilstoši
LVS EN ISO/IEC 17025:2005 standarta prasībām sekojošajā sfērā:

termostatu un vides temperatūras režīma, sprādzienbīstamo koncentrāciju signalizatoru
un analizatoru testēšana; mašīnbūves, enerģētikas, celtniecības, transporta (t.sk.
cauruļvadi), ķīmijas un naftas ķīmijas nozares objektu metāla un metāla izstrādājumu
metinātajos savienojumos un šuvēs nesagraujošā testēšana ar ultraskaņas un
magnētisko daļiņu metodēm, vizuālā pārbaude; feromagnētisko materiālu izstrādājumu
un pārklājuma biezuma noteikšana ar ultraskaņas metodi

Akreditācijas apliecība derīga līdz 2017. gada 19. jūnijam.

Akreditētā darbības sfēra definēta pielikumā uz 2 lapām, kas ir šīs akreditācijas
apliecības neatņemama sastāvdaļa.

LATAK reģistrācijas Nr. LATAK-T-258-17-2003

Rīga, 2016. gada 20. maijs

M. Ozoliņš

SIA „Standartizācijas, akreditācijas un
metroloģijas centrs” Latvijas Nacionālā
akreditācijas biroja vadītāja p.i.



KOPIJA
SIA „V&V VentMet laboratorija”
Laboratorijas vadītāja

V. Jonasa
Ventspils, 2016. gada 10. novembris

M. Drille

Akreditācijas komisijas
priekšsēdētājs
Rīga

Akreditētā institūcija: SIA "V&V VentMet laboratorija"

Adrese: Kuldīgas iela 127, Ventspils, LV-3601; Stigu iela 14, Rīga, LV-1021 (gāzes patēriņa skaitītāji)

Akreditācijas sfēra testēšanā:

termostatu un vides temperatūras režīma, sprādzienbīstamo koncentrāciju signalizatoru un analizatoru testēšana; mašīnbūves, enerģētikas, celtniecības, transporta (t.sk. caurulvadi), ķīmijas un naftas ķīmijas nozares objektu metāla un metāla izstrādājumu metinātajos savienojumos un šuvēs nesagraujošā testēšana ar ultraskaņas un magnētisko daļiņu metodēm, vizuālā pārbaude; feromagnētisko materiālu izstrādājumu un pārklājuma biezuma noteikšana ar ultraskaņas metodi

Objekts	Nosakāmie rādītāji	Inform. avots	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas Nr.	Metode	Normatīvi-tehniskās dokumentācijas nosaukums	Pieņemšanas un atbilstības novērtēšanas kritēriji
1	2	3	4	5	6	7
Vide	Temperatūra			1	Metode PR 090916 - 2015 "Termostatu un vides temperatūras režīma testēšanas metode"	
	Gāzu koncentrācija			2	Metode PR 090914 - 2014 "Gāzu koncentrāciju signalizatoru un analizatoru testēšanas un kalibrēšanas metode"	

Reģistrācijas Nr. LATAK-T-258-17-2003

Vadošā vērtētāja



1	2	3	4	5	6	7
Metālisku materiālu metinātie savienojumi ar biezumu no 8	Iekšējie un ārējie defekti		LVS EN ISO 17640:2011	3	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar ultraskaņu. Pieņemšanas līmeņi un novērtējums	7
Metālisku materiālu metinātie savienojumi ar biezumu no 4 mm	Iekšējie un ārējie defekti		ГОСТ 14782-86	6	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar ultraskaņu. Pieņemšanas līmeņi.	1
Metālisku materiālu metinātie savienojumi	Šuves ārējie defekti		LVS EN ISO 17637:2011	4	Metode PR091018-2014 "Nesagraujošā testēšana ar ultraskaņas metodi"	2
Ferromagnētiskie materiālu izstrādājumi	- Materiāla biezums (0,63 - 500mm) - Pārklājuma biezums (0,0127 - 2,54mm)		LVS EN 14127:2011	5	Metode PR091122 - 2014 "Vizuālās pārbaudes metode"	4
Ferromagnētiskie materiālu konstrukcijas un to elementu metinātie savienojumi un virsmas	Ārējie defekti, ja šo defektu izmēri nav mazāki par 0.1 mm; zemvirsmas defekti līdz 3 mm dziļumā, ja šo defektu izmēri nav mazāki par 0.5 mm		LVS EN ISO 17638:2010	7	Nesagraujošā testēšana. Biezuma mēršana ar ultraskaņu	5
			LVS EN ISO 5817:2014		Metode PR091121 - 2014 "Ferromagnētisko materiālu ar vai bez pārklājuma biezuma mēršana ar ultraskaņas metodi"	3
			LVS EN ISO 23278:2015	A	Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar magnētiskajām daļiņām	6
					Metināšana. Kausēšanas metināšanas savienojumi tēraudam, niķelim, titānam un to sakausējumiem (izņemot starmetināšanu). Kvalitātes līmeņu noteikšana defektiem	7
					Metināto šuvju nesagraujošā testēšana. Testēšana ar magnētiskajām daļiņām. Pieņemšanas līmeņi	
					PR091425 - 2014 "Nesagraujošā testēšana ar laboratorijā: magnētisko daļiņu metodi"	



Reģistrācijas Nr. LATAK-T-258-17-2003

Vadošā vērtētāja

Vērtēšanas līmeņi: 2 (2)
Vērtēšanas līmeņi: 2 (2)
Vērtēšanas līmeņi: 2 (2)
Vērtēšanas līmeņi: 2 (2)

IV
IZMANTOTO
MĒRĪŠANAS LĪDZEKĻU
APLIECINĀJUMS

KALIBRĒŠANAS SERTIFIKĀTS Nr. GMK16-1

CALIBRATION CERTIFICATE

Mērīšanas līdzeklis	Pārklājuma biezuma mērītājs
Calibration item	
Tips	CMX-DL+
Type	
Nr.	9073
Serial No.	
Mērīšanas diapazons	metāla biezums $0.63 \div 508$ mm; pārklājuma biezums $0.0127 \div 2.54$ mm
Measuring range	
Ražotājs	Dakota Ultrasonics
Manufacturer	
Pasūtītājs	SIA "V&V VentMet laboratorija", Kuldīgas iela 127, Ventspils, LV-3601
Customer	
Kalibrēšanas datums	2016. gada 5. janvāris
Date of calibration	
Kalibrēšanas vieta	SIA "V&V VentMet laboratorija", Kuldīgas iela 127, Ventspils, LV-3601
Place of calibration	
Kalibrēšanas apstākļi	Gaisa temperatūra = 20 °C
Environmental conditions	Relatīvais mitrums = 47 %
Izsekojamība	Bīdmērs Nr. GX10084461, kā izsekojamība nodrošināta līdz starptautiski atzītām metroloģijas institūcijām DFM (Dānija) un MIKES (Somija).
Traceability	The measurement of length is traceable to the metrological institution of Denmark (DFM) and to the metrological institution of Finland (MIKES).
Kalibrēšanas uzlīmes Nr.	24488
Calibration seal No.	
Mērījumu rezultāti	
Measurement results	

Skatīt 2.lapā

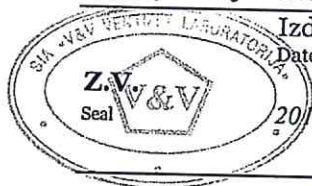
LATAK ir Eiropas akreditācijas kooperācijas (EA) daudzpusējā savstarpējas atzišanas līguma (EA MLA) parakstītājs.
LATAK is a signatory of the Multilateral Agreement (EA MLA) of the European co-operation for Accreditation (EA) on mutual recognition.

Atkārtotās kalibrēšanas intervālu nosaka lietotājs.

The user is encouraged to have the object recalibrated at appropriate intervals.

Sertifikātu aizliegts pavairot nepilnā apjomā bez SIA "V&V VentMet laboratorija" rakstiskas atļaujas.

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of "V&V VentMet laboratorija" Ltd.



Izdošanas datums

Date of issue

2016. gada 5. janvāris

Tehniskais vadītājs

Technical director

G. Ērkšķis

Paraksts un tā atšifrējums
Signature and name

Izpildītājs

Operator

V. Sventickis

Paraksts un tā atšifrējums
Signature and name



KALIBRĒŠANAS SERTIFIKĀTS Nr. GMK16-1

CALIBRATION CERTIFICATE

Mērīšanas līdzeklis

Calibration item

Pārklājuma biezuma mērītājs

Tips CMX-DL+

Type

Nr. 9073

Serial No.

Metāla biezums

Kalibrēšanas metode

Calibration method

Mērīšanas līdzeklis tiek kalibrēts, tieši salīdzinot testējamā biezuma mērītāja rādījumus ar references bīdmēra rādījumiem.

Salīdzinošos mērījumos izmanto biezuma kalibrēšanas bloku (trepīti) Nr.56394, kā izsekojamība nodrošināta līdz UKAS akreditētai kalibrēšanas laboratorijai.

Mērījumu rezultāti

Measurement results

Skalas intervāls, mm Interval of scale	0 - 2	0 - 4	0 - 8	0 - 12	0 - 16	0 - 20	0 - 25
Novirze no nomināla, mm Deviation from nominal	-0.03	-0.02	-0.02	-0.03	-0.03	-0.02	-0.03

Pārklājuma biezums

Kalibrēšanas metode

Calibration method

Mērīšanas līdzeklis tiek kalibrēts, tieši salīdzinot testējamā biezuma mērītāja rādījumus ar references bīdmēra rādījumiem. Salīdzinošos mērījumos izmanto standarta plastikāta plāksnītes, kas imitē metāla izstrādājuma pārklājumu.

Mērījumu rezultātu apstrāde veikta saskaņā ar metodi PR090912.

Mērījumu rezultāti

Measurement results

Skalas intervāls, Interval of scale	0 - 0.03	0 - 0.15	0 - 0.19	0 - 0.5	0 - 1	0 - 1.5	0 - 2
Novirze no nomināla, mm Deviation from nominal	-0.03	-0.02	-0.02	-0.03	-0.03	-0.02	-0.03

Uzrādītā paplašinātā mērījumu nenoteiktība $U = \pm (0.028 + 25 \cdot 10^{-6} L)$ mm ir mērījuma standartnenoteiktība, kas reizināta ar pārklāšanās koeficientu $k = 2$, kura t-sadalījuma gadījumā ar efektīvo brīvības pakāpju skaitu $veff = 1278736.4$ atbilst pārklāšanās varbūtībai 95%. Mērījuma standartnenoteiktība noteikta saskaņā ar dokumentu EA-4/02.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k , which for a t-distribution with number of effective degree of freedom $veff$ corresponds to a coverage probability 95%. The standard uncertainty of measurement has been determined in accordance with Publication EA-4/02.

Izpildītājs

Operator

V. Sventickis

Paraksts un tā atšifrējums

Signature and name

Sertifikātu aizliegts pavairot nepilnā apjomā bez SIA "V&V VentMet laboratorija" rakstiskas atļaujas.

This certificate may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of "V&V VentMet laboratorija" Ltd.

AKREDITĀCIJA
"V&V VentMet laboratorija"
laboratorijas vadītāja
V. Janasa
Ventspils, 2016. gada 10. novembris