



1. Lapu skatīt kopā ar lapām MK-2, MK-3;
2. Materiālu specifikāciju skatīt lapā MK-4;
3. Metināto savienojumu stūra šuves katete nedrīkst pārsniegt $z \leq 1,2 \cdot t$, kur "t" ir plānākā savienojamā elementa biezums;
4. Metināto savienojumu stūra šuves katete, veidojot stūra šuvi pie velmēta profila (ar nominālo biezumu "t") noapaļotā stūra, nedrīkst pārsniegt $z \leq 0,9 \cdot t$;
5. Stūra šuvju katešu attiecību pieņemt 1:1, ja savādāk nav norādīts rasējumā;
6. Stūra šuves kateti pieņemt saskaņā ar LBN 204-14 1. tabulas prasībām, ja savādāk nav norādīts rasējumā;
7. Metināšanas veids rūpnieciski veidotiem metinājuma šuvēm - metinot ar automātiskām vai pusautomātiskām ierīcēm ogļskābās gāzes vidē, lietojot atbilstošas metināšanas stieples;
8. Metināšanas veids montāžas savienojumiem - elektriskā loka rokas metināšanas paņēmieni.

C		
B		
A		
VERSĪJA	IZMAIŅAS	DATUMS
PASŪTĪTĀJS:		Jāņa iela 19, Ventspils, LV-3601, Latvija Tālr. (+371) 63622586 Fakss (+371) 63621297
BŪVPROJEKTA IZSTRĀDĀTĀJS:		Eksporta iela 6, LV-1010, Rīga Tālr. (+371) 67842514 Fakss (+371) 67842514
BŪVPROJEKTA DAĻAS IZSTRĀDĀTĀJS:		Turaidas iela 10 B LV-1039, Rīga Tālr. (+371) 67045670 Fakss (+371) 67045671
OBJEKTA NOSAUKUMS:		PROJEKTA Nr.: 17-07
BŪVES NOSAUKUMS:		STADIJA: BP
RASĒJUMA NOSAUKUMS:		BŪVPROJEKTA DAĻA: MK
Būvproj.d.vadītājs:		RASĒJUMA Nr.: MK-11
Izstrādāja:		MĒROGS: 1:2; 1:10
DATUMS:		19.04.2018
LAPU SKAITS:		CAUR.Nr.: 34314.dwg
FAILA NOSAUKUMS:		ARHĪVA Nr.: P-34314