


Ass nr.	(A) [m]	(B) [m]	(C) [m]	(D) [m]	H ₁ [m]	H ₂ [m]	H [m]	(α) [°]	(β) [°]	(γ) [°]	(δ) [°]
6	+3,930	+5,000	+6,200	+3,910*	1070	1200	2369	90	90	90	116,7
7	+3,930	+5,000	+6,200	+3,905*	1070	1200	2369	90	90	90	90
8	+3,930	+5,000	+6,200	+3,900*	1070	1200	2369	90	90	90	90
9	+3,930	+5,000	+6,200	+3,900*	1070	1200	2369	90	90	90	90
10	+3,930	+5,000	+6,200	+3,895*	1070	1200	2369	90	90	90	90
11	+3,930	+5,000	+6,200	+3,890*	1070	1200	2369	90	90	90	90
12	+3,930	+5,000	+6,200	+3,885*	1070	1200	2369	90	90	90	90
13	+3,930	+5,000	+6,200	+3,880*	1070	1200	2369	90	90	90	90
14	+3,930	+5,000	+6,200	+3,880*	1070	1200	2369	90	90	90	90
15	+3,930	+5,000	+6,200	+3,880*	1070	1200	2369	90	90	90	90
16	+3,930	+5,000	+6,200	+3,880*	1070	1200	2369	90	90	106,7	90
33	+3,050	+3,850	+4,650	+3,000*	800	800	1699	90	131,4	90	90
37	+3,050	+3,850	+4,650	+3,000*	800	800	1699	135	135	90	90
65	+3,050	+3,850	+4,650	+3,000*	800	800	1699	90	135	90	90
69	+3,050	+3,850	+4,650	+3,000*	800	800	1699	135	90	90	90
94	+3,080	+3,850	+4,650	+3,030*	770	800	1669	90	90	90	90
95	+3,080	+3,850	+4,650	+3,030*	770	800	1669	90	90	90	90
96	+3,080	+3,850	+4,650	+3,030*	770	800	1669	90	90	90	90
97	+3,080	+3,850	+4,650	+3,030*	770	800	1669	90	90	106,1	90
150	+3,050	+3,850	+4,650	+3,000*	800	800	1699	90	99	107,4	90
159	+4,500	+5,350	+6,150	+4,450*	850	800	1749	90	90	97,1	90
160	+5,150	+6,000	+6,800	+5,100*	850	800	1749	90	90	97,1	82,9
161	+5,800	+6,650	+7,450	+5,750*	850	800	1749	90	90	97,1	82,9
162	+6,450	+7,310	+8,110	+6,400*	860	800	1759	90	90	90	82,9
165	+6,250	+7,310	+8,110	+6,200*	1060	800	1959	90	90	87,1	90
166	+5,950	+7,010	+7,810	+5,900*	1060	800	1959	90	90	87,1	92,9
167	+5,650	+6,710	+7,510	+5,600*	1060	800	1959	-	90	-	92,9

1. Lapu skatīt kopā ar lapām MK-2, MK-3;
2. Materiālu specifikāciju skatīt lapā MK-4;
3. Metināto savienojumu stūra šuves katete nedrīkst pārsniegt $z \leq 1,2 \cdot t$, kur "t" ir plānākā savienojamā elementa biezums;
4. Metināto savienojumu stūra šuves katete, veidojot stūra šuvi pie velmēta profila (ar nominālo biezumu "t") noapaļotā stūra, nedrīkst pārsniegt $z \leq 0,9 \cdot t$;
5. Stūra šuvju katešu attiecību pieņem 1:1, ja savādāk nav norādīts rasējumā;
6. Stūra šuves kateti pieņem saskaņā ar LBN 204-14 1. tabulas prasībām, ja savādāk nav norādīts rasējumā;
7. Metināšanas veids rūpnieciski veidotiem metinājuma šuvēm - metinot ar automātiskām vai pusautomātiskām ierīcēm oglskābās gāzes vidē, lietojot atbilstošas metināšanas stieples;
8. Metināšanas veids montāžas savienojumiem - elektriskā loka rokas metināšanas paņēmienu.

C		
B		
A		
VERSĪJA	IZMAIŅAS	DATUMS
PASŪTĪTĀJS:		Jāņa iela 19, Ventspils, LV-3601, Latvija Tālr. (+371) 63622586 Fakss (+371) 63621297
BŪVPROJEKTA IZSTRĀDĀTĀJS:  SIA " JŪRAS PROJEKTS "		Eksporta iela 6, LV-1010, Rīga Tālr. (+371) 67842514 Fakss (+371) 67842514
BŪVPROJEKTA DAĻAS IZSTRĀDĀTĀJS:		Turaidas iela 10 B LV-1039, Rīga Tālr. (+371) 67045670 Fakss (+371) 67045671
OBJEKTA NOSAUKUMS: Ventspils brīvostas Ziemeļu mola atjaunošana. Būvprojekts		PROJEKTA Nr.: 17-07
BŪVES NOSAUKUMS: Ventspils brīvostas Ziemeļu mols		STADIJA: BP
RASĒJUMA NOSAUKUMS: Statnis ST3		BŪVPROJEKTA DAĻA: MK
		RASĒJUMA Nr.: MK- 7
		MĒROGS: 1:10
Būvproj.d.vadītājs:	G. Muravskis	DATUMS: 19.04.2018
Izstrādāja:	I. Hartmane	LAPU SKAITS: CAUR.Nr.:
		FAILA NOSAUKUMS: 34310.dwg
		ARHĪVA Nr.: P-34310