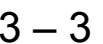


1. Lapu skatīt kopā ar lapām MK-2, MK-3;
2. Materiālu specifikāciju skatīt lapā MK-4;
3. Metināto savienojumu stūra šuves katete nedrīkst pārsniegt $z \leq 1,2 \cdot t$, kur "t" ir plānākā savienojamā elementa biezums;
4. Metināto savienojumu stūra šuves katete, veidojot stūra šuvi pie velmēta profila (ar nominālo biezumu "t") noapaļotā stūra, nedrīkst pārsniegt $z \leq 0,9 \cdot t$;
5. Stūra šuvju katešu attiecību pieņemt 1:1, ja savādāk nav norādīts rasējumā;
6. Stūra šuves kateti pieņemot saskaņā ar LBN 204-14 1. tabulas prasībām, ja savādāk nav norādīts rasējumā;
7. Metināšanas veids rūpnieciski veidotiem metinājuma šuvēm - metinot ar automātiskām vai pusautomātiskām ierīcēm oglskābās gāzes vidē, lietojot atbilstošas metināšanas stieples;
8. Metināšanas veids montāžas savienojumiem - elektriskā loka rokas metināšanas panēmienu.



Augstuma atzīmju tabula

A2.1